

维修手册

品牌

Philips

机种

32PFL5040/T3
42PFL5040/T3
50PFL5040/T3



目 录

1. 技术规格	01
2. 操作说明	10
2.1 电视概述	10
2.2 使用电视	12
2.3 使用电视更多功能	14
2.4 设定频道	17
2.5 网络设置	18
2.6 连接设备	20
2.7 故障排除	23
3. 拆卸流程图	25
4. 工厂模式调整	45
5. 电路图	48
5.1 主板电路图	48
5.2 按键板及遥控接收板电路图	54
6. 软件升级烧录流程	56
7. 故障处理流程	65
8. 电源板电路图	70

32PFL5040/T3背光屏液晶电视产品技术规格书

一、整机技术规格

项 目	标 清 屏		
最大分辨率	1366×768		
最佳工作分辨率	1360×768@60Hz		
点距	0.51075mm×0.51075mm		
可视角	H:176°, V:176° (CR>10)		
可视面积	697.685mm×392.256mm		
亮度	Typ:280cd/m2		
对比度	1200: 1		
响应时间	8ms		
色彩度	16.7M种		
工作电压	100V-240VAC 60/50Hz		
伴音功率	8W+8W		
遥控器控制范围	≥8米 ±30°		
工作环境要求	温度: 5℃~40℃	湿度: 10%~85%	大气压: 86KPa~104KPa
储存环境要求	温度: -20℃~55℃	湿度: 5%~95%	大气压: 86kPa~104kPa
壁挂孔位	100mm×100mm		
旋转底座	不支持		
仰角调节	不支持		
外形尺寸: 宽×高×厚	未包 装尺 寸	32L61F 无底座: 733×433×71mm	
		32L61F 带底座: 733×483×71mm	
	包装 尺寸	32L61F 带底座: 920×542×152mm	
重量	32L61F 带底座		净重:6.0Kg, 毛重:8.0Kg

二、电源管理

本机符合EPA能源之星标准, 兼容VESA DPMS标准, 见下表

模 式	电 源 指 示 灯 状 态	功 耗 情 况
正常工作	灯灭	≤55W
待机	灯亮	≤0.5W

三、接口及其它规格

方案 端口及功能	MSD6A608
	亚洲
HDMI	2
VGA	1
分量输入	1
S-VIDEO输入	—
AV输入	2
AV 输出	1
TV天线(RF)	1
SCART	—
耳机	—
3D-USB	—
USB	2
网络 (RJ-45)	1
节目存储量	199
丽音	—
节目清单	支持
图文	—
图像处理	3D+3D
CC/V_CHIP	—
节目指南EPG	—
光纤输出声音	1 (同轴)
CI	—
PVR	—
PIP(画中画)	—
遥控器型号2D/3D	RC-A12
内置存储容量	标配2GB, 可选4GB
缓存容量	512MB
USB视频播放	MPEG-1、MPEG-2、MPEG-4、RM、RMVB、MOV、Mpeg、Divx。
USB图片播放	Jpeg, png, bmp
USB音乐播放	MP3, AAC
Wi-Fi	内置Wi-Fi, 支持IEEE 802.11 b/g/n
蓝牙	不支持
操作系统	Android4.0或更高版本
浏览器	Google 浏览器
Flash 播放	支持
DLNA	不支持

四、HDMI 显示模式

视 频 模 式			
NO.	模式	分辨率	刷新率
1	SD	720×480逐行/隔行	60Hz
2		720×576逐行/隔行	50Hz
3		1280×720逐行	50Hz
4		1280×720逐行	60Hz
5	HD	1920×1080逐行/隔行	50Hz
6		1920×1080逐行/隔行	60Hz

电 脑 模 式			
NO.	模式	分辨率	刷新率
1	VGA	720×400	70Hz
2		640×480	60Hz
3	SVGA	800×600	60Hz
4	XGA	1024×768	60Hz
5	WXGA	1360×768	60Hz

五、VGA显示模式

NO.	模式	分辨率	刷新率
1	VGA	720×400	70Hz
2		640×480	60Hz
3	SVGA	800×600	60Hz
4	XGA	1024×768	60Hz
5	WXGA	1360×768	60Hz

六、随机配件清单

液晶电视	1台
底座	1个(选配)
遥控器	1个
使用说明书	1本
电源线	1条(电源线已随机装好)
挂墙支架	1套(选配)

42PFL5040/T3背光屏液晶电视产品技术规格书

一、整机技术规格

项 目	高清屏		
最大分辨率	1920×1080		
最佳工作分辨率	1920×1080@60Hz		
点距	0.4845mm×0.4845mm		
可视角	H:176°, V:176° (CR>10)		
可视面积	930.24mm×523.26mm		
亮度	Typ:300cd/m2		
对比度	1200: 1		
响应时间	8ms		
色彩度	16.7 Million colors (8Bit)		
工作电压	100V-240VAC 60/50Hz		
伴音功率	8W+8W		
遥控器控制范围	≥8米 ±30°		
工作环境要求	温度：5℃～40℃	湿度：10%～85%	大气压：86KPa～104KPa
储存环境要求	温度：-20℃～55℃	湿度：5%～95%	大气压：86kPa～104kPa
壁挂孔位	300mm×200mm		
旋转底座	不支持		
仰角调节	不支持		
外形尺寸： 宽×高×厚	未包装尺寸	42L61F 无底座： 963×559×71mm	
		42L61F 带方形塑胶底座BCFR-42： 963×619×71mm	
	包装尺寸	42L61F带底座： 1165×667×152mm	
重量	42L61F 带底座	净重11.5Kg , 毛重： 14Kg	

二、电源管理

本机符合EPA能源之星标准, 兼容VESA DPMS标准, 见下表

模 式	电 源 指 示 灯 状 态	功 耗 情 况
正常工作	灯灭	≤98W
待机	灯亮	≤0.5W

三、接口及其它规格

方案 端口及功能	MSD6A608
	亚洲
HDMI	2
VGA	1
分量输入	1
S-VIDEO输入	—
AV输入	2
AV 输出	1
TV天线(RF)	1
SCART	—
耳机	—
3D-USB	—
USB	2
网络(RJ-45)	1
节目存储量	199
丽音	—
节目清单	支持
图文	—
图像处理	3D+3D
CC/V_CHIP	—
节目指南EPG	—
光纤输出声音	1(同轴)
CI	—
PVR	—
PIP(画中画)	—
遥控器型号2D/3D	RC-A12
内置存储容量	标配2GB, 可选4GB
缓存容量	512MB
USB视频播放	MPEG-1、MPEG-2、MPEG-4、RM、RMVB、MOV、Mpeg、Divx。
USB图片播放	Jpeg, png, bmp
USB音乐播放	MP3, AAC
Wi-Fi	内置Wi-Fi, 支持IEEE 802.11 b/g/n
蓝牙	不支持
操作系统	Android4.0或更高版本
浏览器	Google 浏览器
Flash 播放	支持
DLNA	不支持

四、HDMI 显示模式

视 频 模 式			
NO.	模式	分辨率	刷新率
1	SD	720×480逐行/隔行	60Hz
2		720×576逐行/隔行	50Hz
3		1280×720逐行	50Hz
4		1280×720逐行	60Hz
5	HD	1920×1080逐行/隔行	50Hz
6		1920×1080逐行/隔行	60Hz

电 脑 模 式			
NO.	模式	分辨率	刷新率
1	VGA	640×480	60Hz
2	SVGA	800×600	60Hz
3	XGA	1024×768	60Hz
4	WXGA	1360×768	60Hz
		1600×900	60Hz
5	WUXGA	1920×1080	60Hz

五、VGA显示模式

NO.	模式	分辨率	刷新率
1	VGA	720×400	70Hz
2		640×480	60Hz
3	SVGA	800×600	60Hz
4	XGA	1024×768	60Hz
5		1280×720	60Hz
6		1280×960	60Hz
7	SXGA	1280×1024	60Hz
8	WXGA	1360×768	60Hz
9		1600×900	60Hz
10	WUXGA	1920×1080	60Hz

六、随机配件清单

液晶电视	1台
底座	1个(选配)
遥控器	1个
使用说明书	1本
电源线	1条(电源线已随机装好)
挂墙支架	1套(选配)

50PFL5040/T3背光屏液晶电视产品技术规格书

一、整机技术规格

项 目		高清屏		
最大分辨率		1920×1080		
最佳工作分辨率		1920×1080@60Hz		
点距		0.5708mm×0.5708mm		
可视角		H:176°,V:176° (CR>10)		
可视面积		1095.84mm×616.41mm		
亮度		Typ:380cd/m2		
对比度		4000: 1		
响应时间		8ms		
色彩度		16.7 Million colors (8Bit)		
工作电压		100V-240VAC 60/50Hz		
伴音功率		8W+8W		
遥控器控制范围		≥8米 ±30°		
工作环境要求		温度：5℃～40℃ 湿度：10%～85% 大气压：86KPa～104KPa		
储存环境要求		温度：-20℃～55℃ 湿度：5%～95% 大气压：86kPa～104kPa		
壁挂孔位		50L61F (400mm×300mm)		
		50L31D (400mm×300mm)		
旋转底座		不支持		
仰角调节		不支持		
外形尺寸： 宽×高×厚		未包装尺寸	50L61F无底座：1127×650×71mm	
			50L61F选配带飞利浦专用方形玻璃底座BCFV-50：1127×709×71mm	
		包装尺寸	50L61F无底座：1250×770×163mm	
			50L61F带底座：1285×770×175mm	
重量		50L61F无带底座		净重：15Kg，毛重：18.5Kg
		50L61F选配带飞利浦专用方形玻璃底座BCFV-50		净重：18kg，毛重：22kg

二、电源管理

本机符合EPA能源之星标准, 兼容VESA DPMS标准, 见下表

模 式	电 源 指 示 灯 状 态	功 耗 情 况
正常工作	灯灭	≤130W
待机	灯亮	≤0.5W

三、接口及其它规格

方案 端口及功能	MSD6A608
	亚洲
HDMI	2
VGA	1
分量输入	1
S-VIDEO输入	—
AV输入	2
AV 输出	1
TV天线(RF)	1
SCART	—
耳机	—
3D-USB	—
USB	2
网络 (RJ-45)	1
节目存储量	199
丽音	—
节目清单	支持
图文	—
图像处理	3D+3D
CC/V CHIP	—
节目指南EPG	—
光纤输出声音	1 (同轴)
CI	—
PVR	—
PIP(画中画)	—
遥控器型号2D/3D	RC-A12
内置存储容量	标配2GB, 可选4GB
缓存容量	512MB
USB视频播放	MPEG-1、MPEG-2、MPEG-4、RM、RMVB、MOV、Mjpeg、Divx。
USB图片播放	Jpeg, png, bmp
USB音乐播放	MP3, AAC
Wi-Fi	内置Wi-Fi, 支持IEEE 802.11 b/g/n
蓝牙	不支持
操作系统	Android4.0或更高版本
浏览器	Google 浏览器
Flash 播放	支持
DLNA	不支持

四、HDMI 显示模式

视 频 模 式			
NO.	模式	分辨率	刷新率
1	SD	720×480逐行/隔行	60Hz
2		720×576逐行/隔行	50Hz
3		1280×720逐行	50Hz
4		1280×720逐行	60Hz
5	HD	1920×1080逐行/隔行	50Hz
6		1920×1080逐行/隔行	60Hz

电 脑 模 式			
NO.	模式	分辨率	刷新率
1	VGA	640×480	60Hz
2	SVGA	800×600	60Hz
3	XGA	1024×768	60Hz
4	WXGA	1360×768	60Hz
		1600×900	60Hz
6	WUXGA	1920×1080	60Hz

五、VGA显示模式

NO.	模式	分辨率	刷新率
1	VGA	720×400	70Hz
2		640×480	60Hz
3	SVGA	800×600	60Hz
4	XGA	1024×768	60Hz
5		1280×720	60Hz
6		1280×960	60Hz
7	SXGA	1280×1024	60Hz
8	WXGA	1360×768	60Hz
9		1600×900	60Hz
10	WUXGA	1920×1080	60Hz

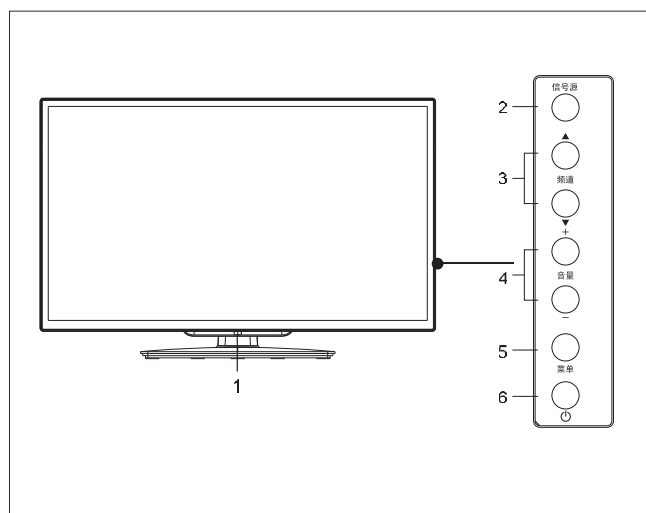
六、随机配件清单

液晶电视	1台
底座	1个(选配)
遥控器	1个
使用说明书	1本
电源线	1条(电源线已随机装好)
挂墙支架	1套(选配)

3 电视概述

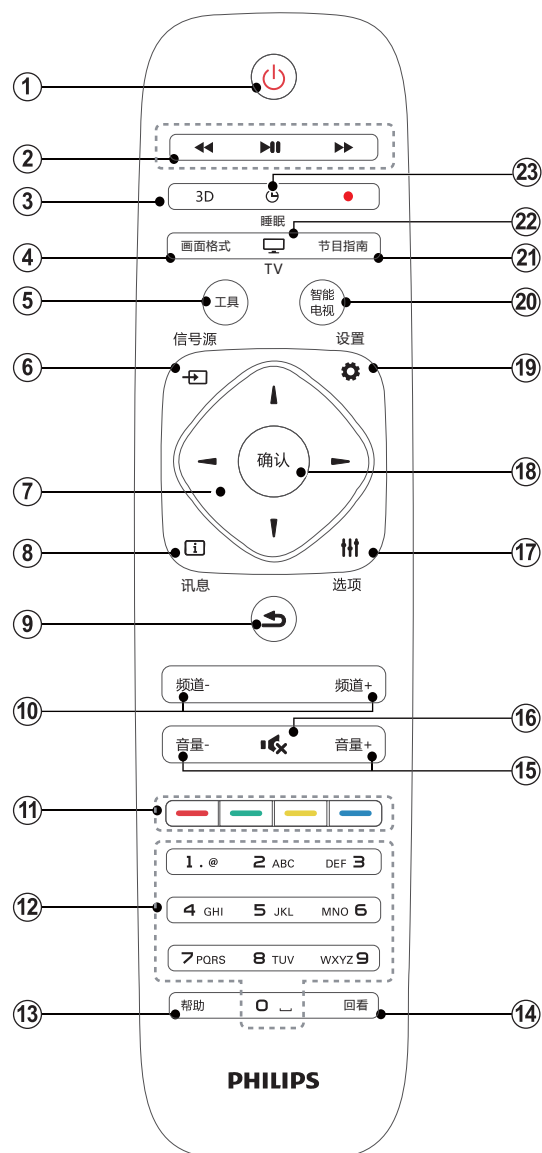
恭喜您购买和使用 Philips 产品！为充分享受 Philips 提供的支持，请在以下网站注册您的电视：www.philips.com/welcome

控制面板



- ① 指示灯/遥控接收窗。
- ② 信号源：按此键显示各种信号源列表。
- ③ 频道▲/▼：切换到上一个或下一个频道。
- ④ 音量+/-：提高和降低音量。
- ⑤ 菜单：打开或关闭主菜单。
- ⑥ 电源：打开或关闭本产品。必须拔下电源插头，本产品才会完全断电。

遥控器



- ① 待机-开机
 - 在电视开机时将其切换到待机。
 - 在电视待机时开机。
- ② 播放按钮
控制媒体播放。
- ③ 3D
本机型上该按键无效。
- ④ 画面格式
浏览画面比例模式。
- ⑤ 工具
打开或关闭工具菜单。
- ⑥ 信号源
开启或关闭信号源选单，选择连接的设备。

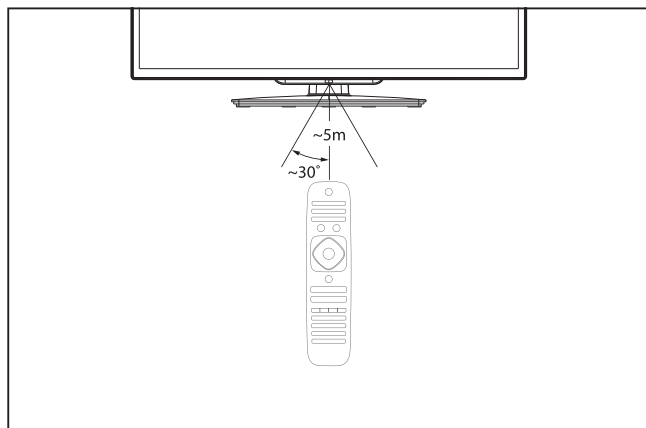
- ⑦ **▲▼◀▶ 导航按钮**
 - 导航菜单。
 - 在互联网电视首页开启时，用于光标在对象间移动。
- ⑧ **i 讯息**
开启或关闭讯息。
- ⑨ **↶ 返回**
返回上一个菜单或退出当前应用。
- ⑩ **频道- / 频道+**
切换到上一个或下一个频道。
- ⑪ **彩色按钮**
多功能彩色按键。
- ⑫ **0-9 数字按钮**
选择一个频道或输入频道的数字。
- ⑬ **帮助**
本机型上该按键无效。
- ⑭ **回看**
本机型上该按键无效。
- ⑮ **音量+ / -**
提高和降低音量。
- ⑯ **🔇 静音**
静音或恢复音量。
- ⑰ **📺 选项**
访问与当前活动或选择相关的选项。
- ⑱ **确认**
确认输入或选择和在看电视时显示频道列表。
- ⑲ **⚙️ 设置**
开启或关闭设置菜单。
- ⑳ **智能电视**
进入智能电视主界面。
- ㉑ **节目指南**
开启节目指南菜单（数字电视下有效）。
- ㉒ **电视**
切换至电视功能。
- ㉓ **睡眠**
在设定时间过后，将电视切换到待机。

警告

请勿将遥控器靠近磁性物体。

遥控器使用

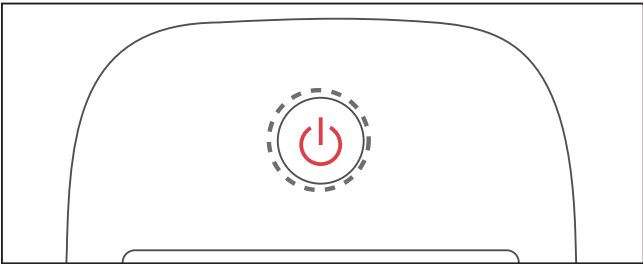
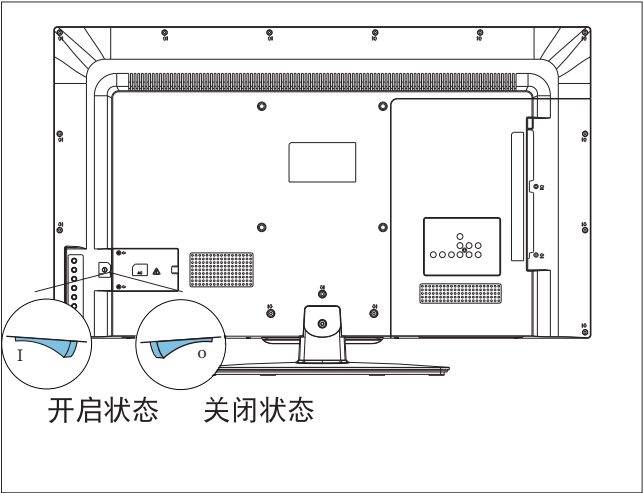
使用遥控器时，按住它靠近电视，并指向遥控器传感器。确保遥控器和电视之间的视线没有被家具、墙壁或其它物件妨碍。



4 使用电视

本节介绍基本电视操作。

打开/关闭电视，或切换为待机



打开电视

- 如果指示灯熄灭，请将电视机电源线插入电源插座。按下背面开关到图示中的开启状态。
- 如果指示灯为蓝色，请按遥控器上的 (待机-开机)或电视机侧面的 键。

切换到待机

- 按遥控器上的 (待机-开机)。
↳ 待机指示灯变为蓝色。

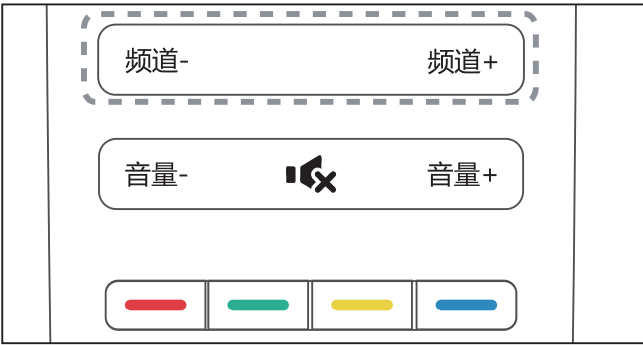
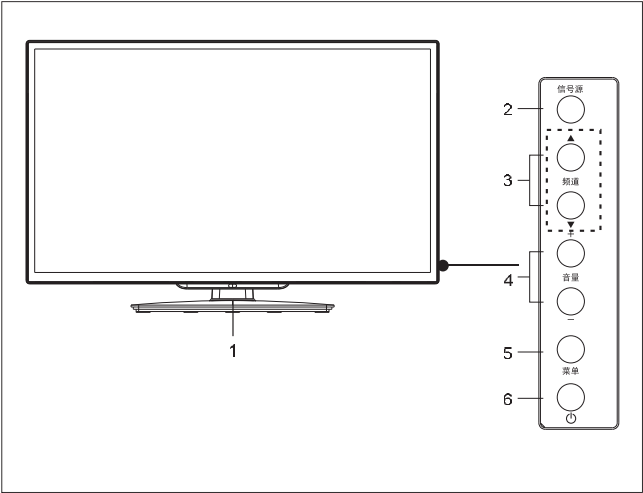
关闭电视

- 按电视背面的开关到图示中的关闭状态。
↳ 待机指示灯熄灭。

提示

- 尽管待机时电视消耗极少的电量，但还是会耗电的。如果长时间不用，请从电源插座上拔下电视电源插头。

切换频道



不使用频道列表切换频道

- 按电视侧边的频道 ▲▼或是遥控器上的频道 +/-。
- 用遥控器上的数字按钮输入频道号码。
- 按遥控器上的 ⏮ (返回) 切换回到前一个频道。

使用频道列表切换频道

您可使用频道列表观看所有可接收到的频道。

- 1 按确认。
↳ 频道列表显示。
- 2 按 ▲▼◀▶ 选择频道。
- 3 按确认观看选择的频道。
- 4 按 ⏮ (返回) 切换回到之前观看的频道 (只能在同一信号源下切换频道)。

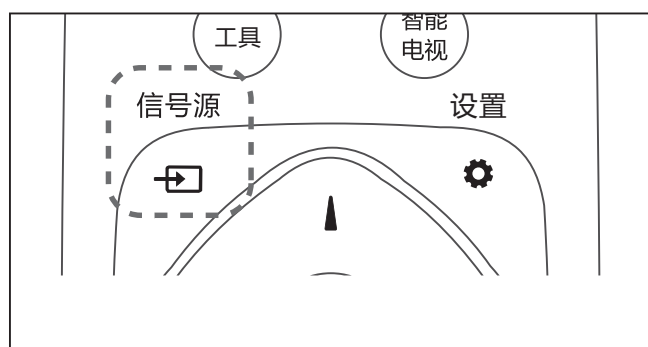
观看连接的设备



注

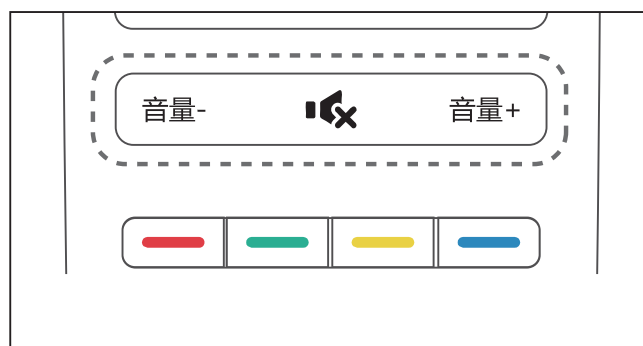
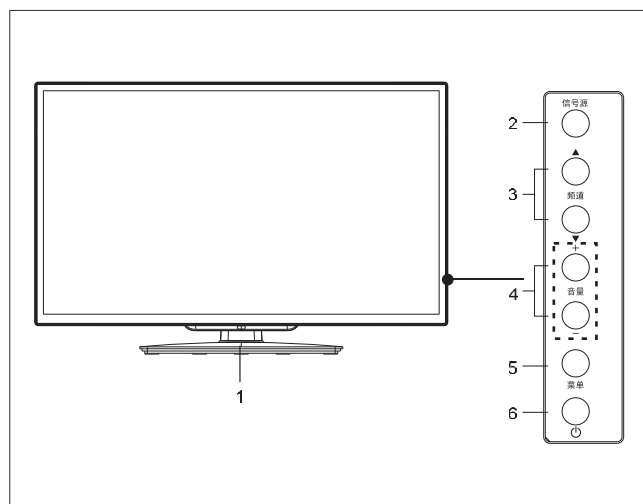
- 选择外部信号源之前，请将外接设备打开。

使用信号源按钮



- 1 按 信号源。
↳ 信号源列表出现。
- 2 按 ◀▶ 选择一个设备。
- 3 按确认选择。
↳ 电视切换到所选设备。

调整电视音量



提高或降低音量

- 按电视上或是遥控器上的音量 +/-。

静音或取消静音

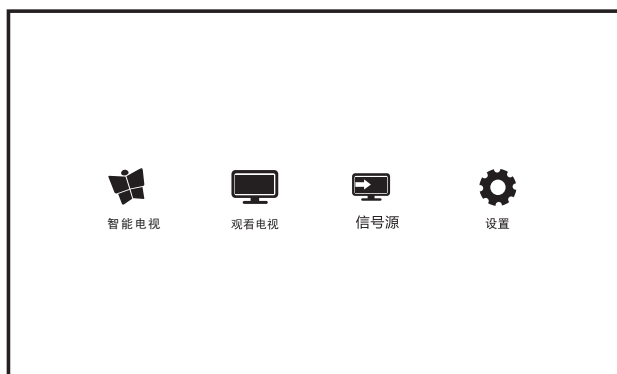
- 按 静音。
- 再按一次 恢复声音。

5 使用更多电视功能

访问电视菜单

菜单可帮助您设定频道，更改画面和声音设置，以及访问其它功能。

- 1 按工具。
↳ 菜单开启。





- 2 选择下列选项后，请按确认：
 - [智能电视]: 进入智能电视主界面。
 - [观看电视]: 当其他讯号源被选取时，选择此项以切换回电视频道。
 - [信号源]: 选择连接的设备。
 - [设置]: 进入设置菜单，可更改电视、频道、网络、软件等设置。

变更语言

您可选择变更菜单的语言。

变更菜单语言


- 1 按  (设置)。
- 2 选择 [电视设置] > [首选项] > [菜单语言]，然后按 。
- 3 选取您想要的语言后按确认。

更改画面和声音设置


更改画面和声音设置以适合您的喜好。您可以应用预定义的设置或手动更改设置。

使用灵智画面

使用灵智画面应用预定义的画面设置。

- 1 按  设置，选择 [电视设置] > [画面] > [灵智画面]。
- 2 选择下列其中一项设定后按确认。
 - [标准]: 调整画面设置以适应大多数视频环境和类型。
 - [自然]: 应用自然画面质量。
 - [鲜艳]: 应用多彩动态设置，适用于白天观赏时使用。
 - [个人设定]: 使用自订的画面设定。

手动调整画面设置

- 1 按  设置。
- 2 选择 [电视设置]，然后按确认。
- 3 选择 [画面] 后，选择下列其中一个设定后按确认。
 - [灵智画面]: 选取预定义的设定。
 - [对比度]: 调整对比度，增加亮部与暗部间的强度差异(0-100)。
 - [亮度]: 调整较暗区域的强度和精细度(0-100)。
 - [色调]: 调整画面色彩平衡(0-100) (色调功能只有在NTSC制信号时才有效)。
 - [清晰度]: 调整图像的清晰度(0-100)。
 - [饱和度]: 调整颜色饱和度(0-100)。
 - [色温]: 调整画面的整体色温。
 - [画面格式]: 更改画面格式。
 - [降噪]: 过滤和降低图像中的噪点。

更改画面格式

- 1 按  设置。
- 2 选择 [电视设置] > [画面] > [画面格式]，然后按 。

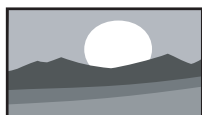
画面格式摘要

可以配置以下画面设置。



注

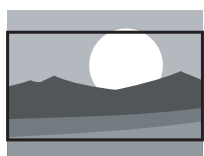
- 根据画面源的格式，有些画面设置不可用。
- 使用遥控器上的[画面格式]按钮可以快速访问画面格式设置。



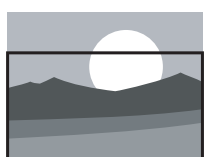
[宽屏幕]: 将经典的标准格式比例调整为宽屏。



[4:3]: 显示传统的4:3画面格式。



[电影扩展16:9]: (不适用于电脑模式。) 将4:3的画面格式调整为16:9。



[字幕放大]: (不适用于高清及电脑模式。) 在整个荧幕上显示4:3画面格式让字幕可显现，但画面顶部会有部分被裁切。

使用灵智声音

使用灵智声音应用预定义的声音设置。

- 1 按 设置，选择 [电视设置] > [声音] > [灵智声音]。
- 2 选择下列其中一个设定后按确认。
 - [标准]: 适用于大多数的环境与类型的声音设置。
 - [新闻]: 适用于语音(如新闻)的声音设置。
 - [影院]: 适用于电影的声音设置。
 - [个人设定]: 使用在声音选项中所设的自订声音设置。

手动调整声音设置

- 1 按 设置
- 2 选择[电视设置]，然后按确认。
- 3 选择[声音]后，选择下列其中一个设定后按确认。
 - [灵智声音]: 访问预定义的灵智声音设置。
 - [低音]: 调整低音(0-100)。
 - [高音]: 调整高音(0-100)。
 - [平衡]: 调整左右扬声器的平衡。(R50-L50)。
 - [环绕]: 开启环绕声音。
 - [SPDIF 输出]: 选择数字音频输出模式: PCM、RAW。

使用电视机时钟和智慧节能及背光

你可以设置一个时钟，时钟会显示在智能界面上。

设定电视时钟

- 1 按 设置。
- 2 选择[电视设置] > [首选项] > [时钟] > [自动时钟] 按确认键进入。
- 3 选择[自动]或[手动]，然后按返回。
- 4 选择手动时按 选择时间或日期，然后选 [OK] 后按确认。

智慧节能

- 1 按 设置。
- 2 选择[电视设置] > [首选项] > [智慧节能] 按确认键进入。
- 3 选择[开启]或[关闭]，智慧节能功能。

背光

- 1 按 设置。
- 2 选择[电视设置] > [首选项] > [背光] 按确认键进入。

使用定时器

您可以使用定时器，以便在指定时间将电视切换到待机。

自动将电视切换到待机(睡眠定时器)

睡眠定时器可以在预定义的时间过后，将电视切换到待机。



提示

- 您可以提前关闭电视，也可以在倒计时期间重新设置睡眠定时器。

- 1 按 设置。
- 2 选择[电视设置] > [首选项] > [睡眠定时器]。
↳ 睡眠定时器显示。
- 3 从0到240分钟之间选择一个预定时间。
- 4 按确认开启时间定时器。
↳ 当预定时间到时，电视将会切换到待机模式。

其他电视功能设置

你可以更改电视的其他设置。

出厂设置

- 1 按 设置。
- 2 选择[电视设置]>[出厂设置] 按 进入
- 3 选择[重置]按确认键后电视画面和声音将恢复出厂设置，频道不会被重置。

重新设定电视机

- 1 按 设置。
- 2 选择[电视设置]>[重新设定电视机] 按 进入
- 3 选择[重置]按确认键后所有设定和频道都会被重置。

软件设置

Philips 不断努力改进其产品，我们建议您在推出更新时对您的电视软件进行更新。

应用管理

- 1 按 设置。
- 2 选择[软件设置]> [应用管理]，然后按确认。
 - [应用设置]:选择你应用首选安装位置。
 - [所有应用]:查看系统中所有应用程序。
 - [USB设置应用]:查看USB储存器中的应用程序。

当前软件信息

- 查看当前软件版本的信息。

本地更新


- 1 按 设置。
- 2 选择[软件设置] > [本地更新]。
- 3 依照画面上的说明更新软件。

6 频道设置


第一次设置电视时，会提示您选择一个菜单语言和安装电视频道。本章介绍如何重新安装和微调频道。

自动设定频道

步骤1 选择菜单语言

- 1 按  设置。
- 2 选择[电视设置] > [首选项] > [菜单语言]，按确认。
- 3 选择语言后按确认。

步骤2 自动设定频道

- 1 按  设置。
- 2 选择[频道设置] > [自动设定频道]
- 3 按确认开始自动搜索频道。

ATV手动设定频道


搜索前请将输入信号源确认为模拟电视。

步骤1 选择您的系统





注

- 如果您的系统设定是正确的，您可以略过这个步骤。



- 1 按  设置。
- 2 选择[频道设置] > [手动设定频道]。
- 3 选择你的[彩色制式]及[声音系统]。

步骤2 搜寻并储存新的频道

- 1 按  设置。
- 2 选择[频道设置] > [手动设定频道] > [搜索]按确认。
 - 选择[搜索]，按 ，开始搜索。


- 3 当搜索完成后：选择[取消]离开选单，搜索到的频道储存为当前频道。

步骤3 微调频道

- 1 按  设置。
- 2 选择[频道设置] > [手动设定频道] > [微调]按确认。
- 3 按  调整频道频率，按[完成]离开选单。


DTV手动设定频道

搜索前请将输入信号源确认为数字电视。

- 1 按  设置。
- 2 选择[频道设置] > [手动设定频道]。
- 3 选择[搜索]按确认开始搜索频道。

节目指南

数字电视下有效。

- 1 按节目指南键开启节目指南菜单。
- 2 按  键选择时间与频道。
- 3 按彩色按钮可进行查看节目菜单/设置节目提醒等操作。

7 网络设置

您可以设置网络以便访问不同的网络。

打开/关闭智能电视

- 1 连接电视至互联网。如果没有网络连接，智能电视部分功能将无法工作。
- 2 按遥控器上的智能电视按钮。
→ 画面自动跳至智能界面主菜单。



画面说明

	电视： 现正在播放的TV画面。
	中国网络电视： 连接中国互联网电视。
	app列表： 显示系统中已经安装的app程序。
	搜索功能： 点击该按钮，可以进行web搜索。
	天气和时间及网络状态： 显示天气情况与时间及查看网络状态。

	信号源： 选择连接设备。
	设置菜单： 打开设置菜单。

注

- 飞利浦保留增加和减少部分应用的权利。请勿随意更改电视机ROM，任何因此造成的故障不在保修范围内。为提高用户体验效果，可使用外接鼠标操作应用。

网络状态

您可以选择网络设置类型。

- 1 按⚙️设置。
- 2 选择[网络设置] > [网络状态]。
→ 画面将会显示目前设定的网络参数。

有线设置


要将电视连接电脑网络和互联网，您需要在电脑网络中安装路由器。使用网线（以太网线）将路由器连接至电视。

使用网络电缆将路由器连接至电视侧面的网口接口，并在开始网络安装之前打开路由器。

有线网路设置-自动搜寻

- 1 按⚙️设置。
- 2 选择[网络设置] > [有线设置]
- 3 选择[自动获取IP地址/开]之后。
→ 网络协议将自动设定。


有线网路设置-手动输入

- 1 按  设置。
- 2 选择[网络设置] > [有线设置]。
- 3 选择[自动获取IP地址/关]之后。
- 4 使用数字按钮输入[IP地址]、[子网掩码]、[默认网关]、[首选DNS]和[备用DNS]参数。
- 5 输入完后，选择[保存]后按确认。

无线设置

你可以通过使用Wi-Fi将你的电视机以无线连接方式与互联网连接。

无线设置

- 1 按  设置。
- 2 选择[电视设置] > [网络设置] > [无线设置]。
- 3 选择[Wi-Fi/开]之后。
 - [SSID]:点此查看本机搜索到的无线网络信号。如网络已加密你需要输入正确的密码才能连接该网络。
 - [自动获取IP地址]:打开或关闭自动IP获取，操作如同有线设置。

播放网络SAMB设备

- 1 在智能电视下，选择[媒体播放中心]. > [网络SAMB设备]按[确认]键进入，系统自动搜索网络内其他用户。
- 2 选择网络上的一个IP地址,按[确认]键进入，输入正确的用户名和密码后可浏览和播放网络 SAMBA 设备的文件。



注

- 电脑与电视在同一局域网内，IP地址在同一网段内；
- 共享电脑关闭防火墙，文件夹设置为共享；
- 电脑需设置用户名和密码；
- 电脑域名必须支持使用域名；
- 由于网络环境或网速的影响，播放高清视频不流畅时，属正常现象，非本机故障。

PPPOE拨号设置



通过此项设置将电视机通过网线直接到ADSL上,无需通过路由器的转接即可实现网络的拨号。

您可以查看目前的网路设置状态。

- 1 按  设置。
- 2 选择[网络设置] > [PPPOE拨号设置]。按  进入。
- 3 选择下列其中一项设定后选择[保存]按确认。
 - [用户名]:输入网络提供商中获取的用户宽带名。
 - [密码]:输入网络提供商中获取的用户宽带密码。
 - [显示密码]:隐藏或显示输入密码。
 - [自动拨号]:打开或关闭自动拨号。

Wi-Fi热点

通过此项设置将电视机作为无线网络连接的热点。

- 1 按  设置。
- 2 选择[网络设置] > [Wi-Fi热点] 按  进入。
- 3 选择下列其中一项设定。
 - [Wi-Fi热点]:打开或关闭 Wi-Fi热点。
 - [配置Wi-Fi热点]:打开Wi-Fi热点后可设置你Wi-Fi热点的网络名称、安全类型、密码等信息。输入完成后选择[保存]按确认设置成功。

8 连接设备

本节介绍如何连接带不同接口的设备。



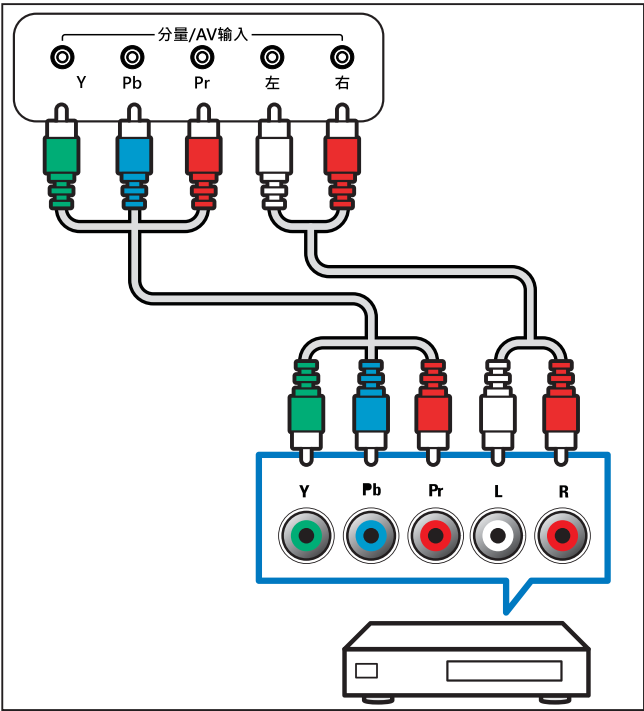
注

- 您可以使用不同类型的接口设备连接到电视。本节中连接方式仅为示意图，连接方法基本相同。但具体接口位置请参考实际机器。

背面接口

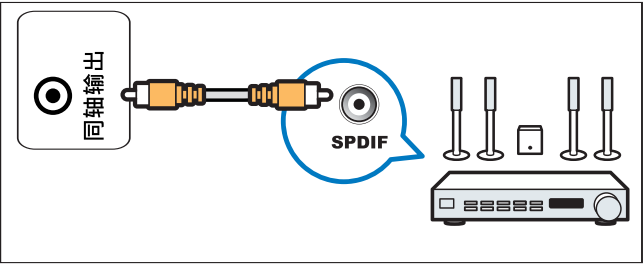
① 分量输入 (视频/Y Pb Pr 音频 左/右)

- DVD播放机或游戏机等模拟或数字设备中的模拟音频和视频输入。



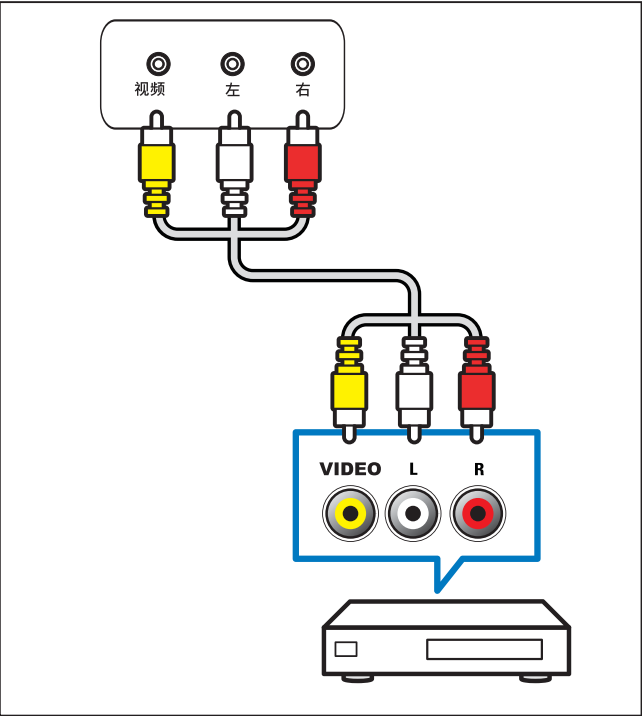
② 同轴输出

- 同轴输出: 到家庭影院和其他数字音频系统的数字音频输出。



③ 视频输入

- 视频: VCR 等模拟设备中的复合视频输入。
- 音频: 视频上所连模拟设备中的音频输入。

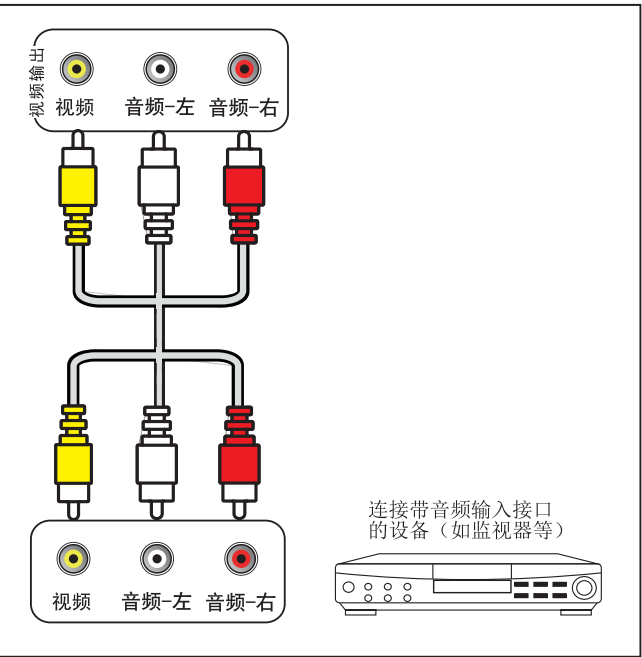


注

- 本机的视频2与分量Y信号共用输入接口，视频1音频，视频2音频与分量音频共用输入接口。

④ 视频输出

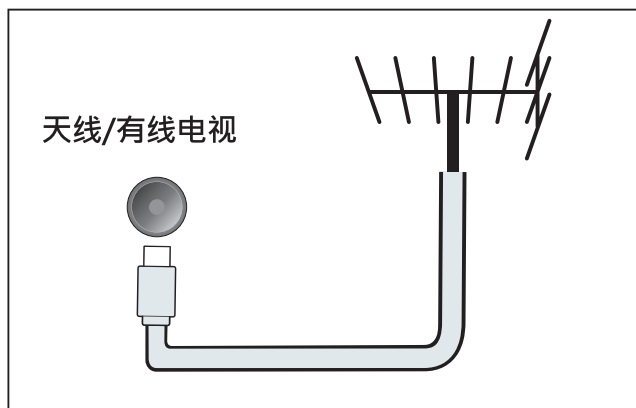
VCR 等模拟设备中的复合视频输出。



侧面接口

① 天线

天线、有线或卫星的信号输入。

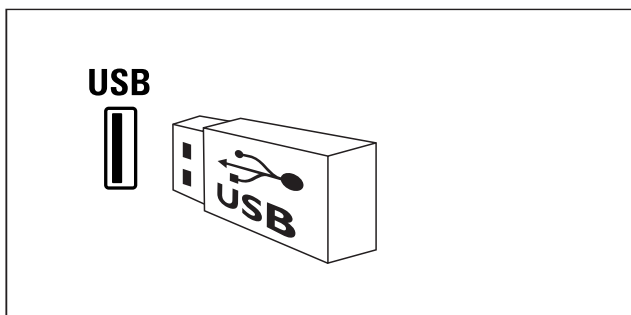


注

- 接入本机的有线网络天线必须与保护接地隔离，否则可能引起火灾等危险。

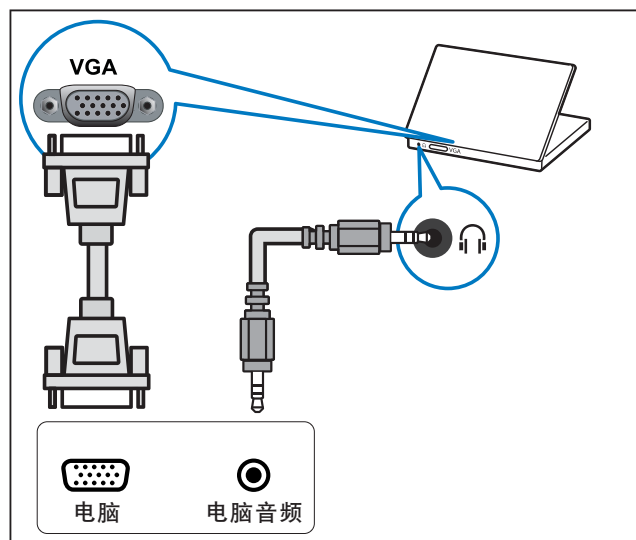
② USB

- USB 存储设备中的数据输入。



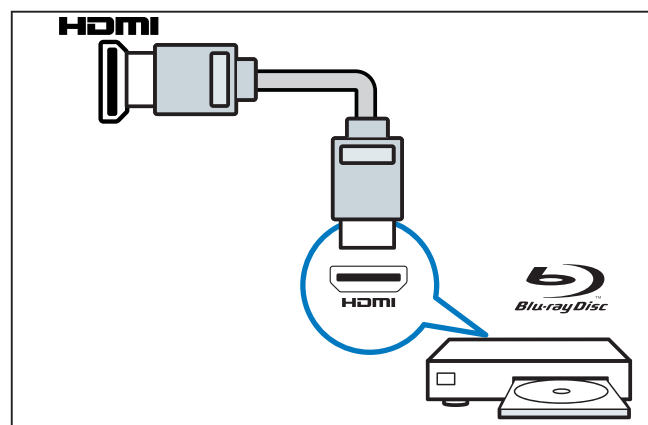
③ 电脑输入

- 计算机中的音频和视频输入。



④ HDMI

Blu-ray播放机等高清数字设备中的数字音频和视频输入。



⑤ 网口

来自网络的数据输入。

连接到计算机

将计算机连接到电视之前

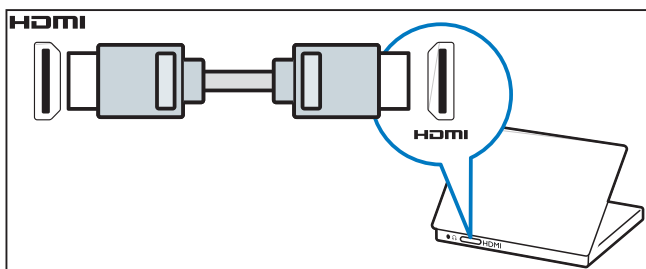
- 将计算机上的屏幕刷新率设置为 60Hz。
- 在计算机上选择一个支持的屏幕分辨率。

通过以下一种接口连接计算机：

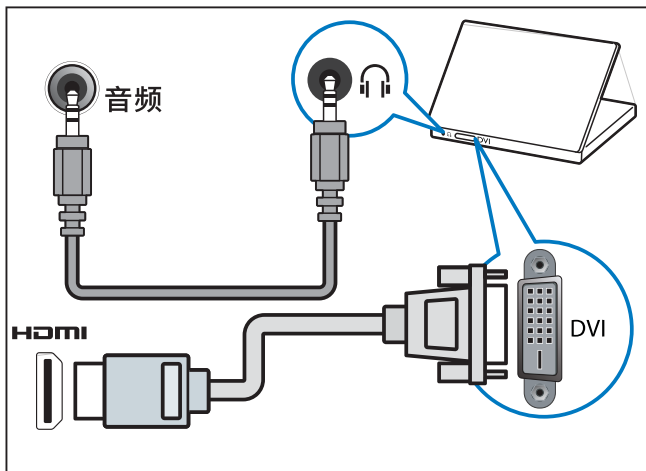
注

- 通过 DVI 或 VGA 连接需要额外一条音频线。

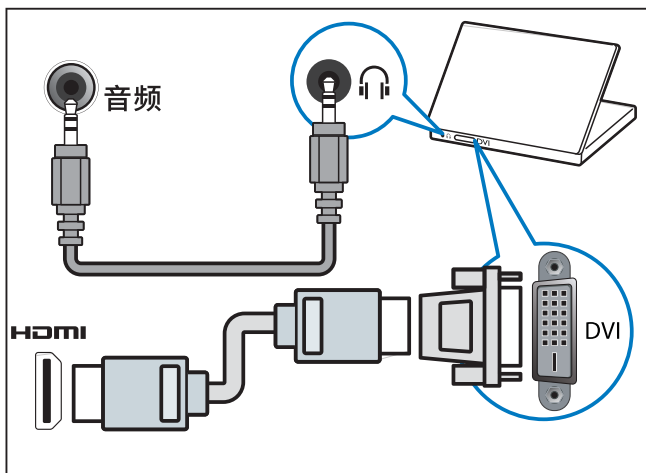
• HDMI 线



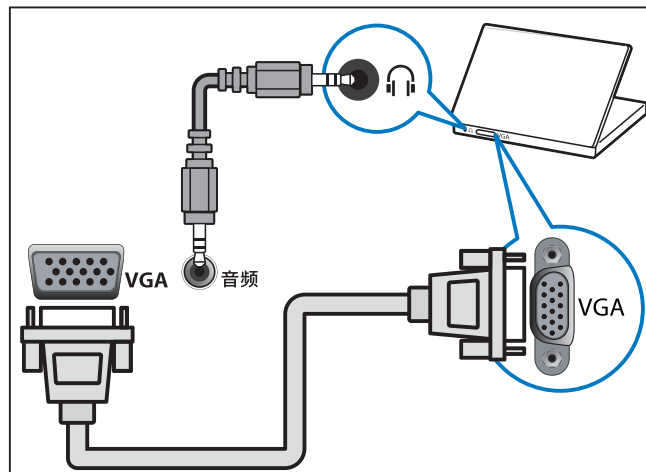
• DVI-HDMI线



• HDMI 线和 HDMI-DVI 适配器



• VGA线



9 故障排除

本节介绍常见问题及其解决方案。

一般电视问题

电视无法开机：

- 从电源插座上拔下电源线插头。待一分钟后重新连接上。
- 检查电源线已牢固连接。

遥控器操作不正常：

- 检查遥控器电池的 +/- 极安装正确。
- 如果遥控器电池耗尽或泄露，请予以更换。
- 清洁遥控器和电视传感器镜头。

电视待机指示灯闪烁

- 从电源插座上拔下电源线插头。等到电视冷却下来再重新连接电缆。如果闪烁仍然发生，请联系Philips客户关怀中心。

电视菜单显示语言错误。

- 将电视菜单更改想要的语言。

打开/关闭电视至待机状态时，听到电视机箱中发出吱吱声：

- 无需执行任何操作。吱吱声是电视冷却和预热时正常伸缩发出的正常声响。这不会影响性能。

画面问题

电视已打开，但没有画面：

- 检查天线已正确连接到电视。
- 检查正确的设备被选作电视信号源。

有声音没画面：

- 检查画面设置正确。

天线连接造成电视接收信号不好：

- 检查天线已正确连接到电视。
- 扩音器、未接地的音频设备、霓虹灯、高层建筑和其它巨形物体会影响接收质量。如果可能，请尝试通过改变天线方向或将上述设备远离电视来改善接收质量。
- 如果只有一个频道的接收效果差，请微调此频道。

所连设备的画面质量差：

- 检查设备连接正确。
- 检查画面设置正确。

电视没有保存画面设置：

- 检查电视位置被设置为家庭设置。此模式可以让您灵活地更改和保存设置。

画面不适合屏幕，太大或大小：

- 尝试使用不同的画面格式。

画面位置不正确：

- 有些设备中的画面信号可能无法正确适合屏幕。请检查该设备的信号输出。

声音问题

有画面，但声音质量差：



注

- 如果检测不到音频信号，则电视会自动关闭音频输出 — 这不表示有故障。

- 检查所有线缆连接正确。
- 检查音量未设置为0。
- 检查声音没有静音。

有画面，但声音质量差：

- 检查声音设置正确。

有画面，但只有一个扬声器有声音：

- 检查声音平衡被设置为中间。

HDMI 连接问题

HDMI 设备有问题：

- 请注意，HDCP（高带宽数字内容保护）支持可能会延迟电视显示 HDMI 设备中内容的时间。
- 如果电视不识别 HDMI 设备，并且不显示画面，请尝试将信号源从一个设备切换另一个后再重新切换回。
- 如果声音断断续续，请检查一下 HDMI 设备的输出设置是否正确。

计算机连接问题

电视上的计算机显示不稳定：

- 检查您的 PC 使用支持的分辨率和刷新率。
- 将电视画面格式设置为无压缩。

网络连接问题

网络冲浪不能正常工作：

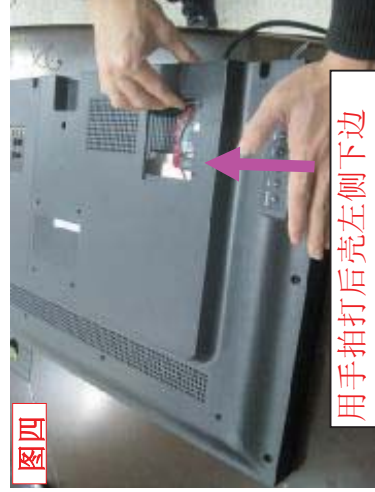
- 如果与路由器的连接设置正确，请验证路由器与互联网的连接。

浏览电脑或网络冲浪速度很慢：

- 请参阅路由器的用户手册以了解有关传输速率及其他信号质量因素的信息。
- 您需要适用于路由器的高速互联网连接。

工位名称		拆底座		机型		32PFL5040/T3											
N0	料号	数量	描述		作业内容及要求				标注图示		工具参数						
1	7B11-052586-20105111	1	Φ5×25mm P头带弹垫镀黑锌机械螺钉		将机器置于工作台上,用电批将底座的螺钉取下,并取下底座				如图一		电批						
2											12±1kgfcm						
3																	
4																	
5																	
注意事项		1. 本工位产生的废弃物应按规定放置在指定位置,具体请参照<废弃物分类处置一览表>.										<div>1</div>					
<div></div>																	
<div>工程受控章</div>																	
修改记录	<div>请仔细阅读并理解 作业指导书的内容</div>				拟制		审核		批准								

工位名称	拆后壳-2			机型	32PFL5040/T3							
N0	料号	数量	描述			作业内容及要求			标注图示	工具参数		
1						取下电源线盖，用拆刀从左下角将后壳左侧开启			如图一/二			
2						用手拍打后壳下侧左边			如图三			
3						用手拍打后壳左侧下边			如图四			
4						后壳从机器顶部开启，确认高频头不可以定到			如图五			
5												
注意事项	1. 本工位产生的废弃物应按规定放置在指定位置，具体请参照<废弃物分类处置一览表>.											
										3		



工程受控章


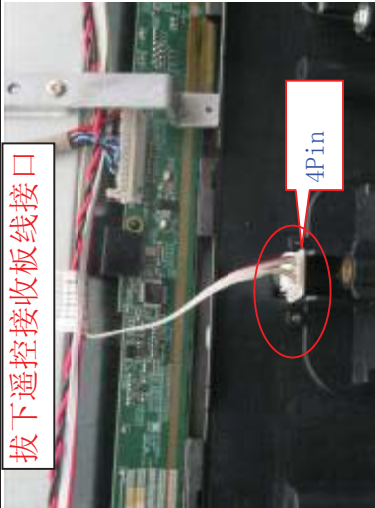
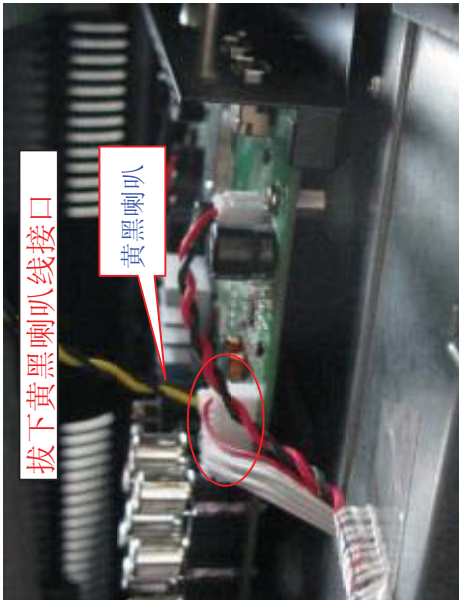
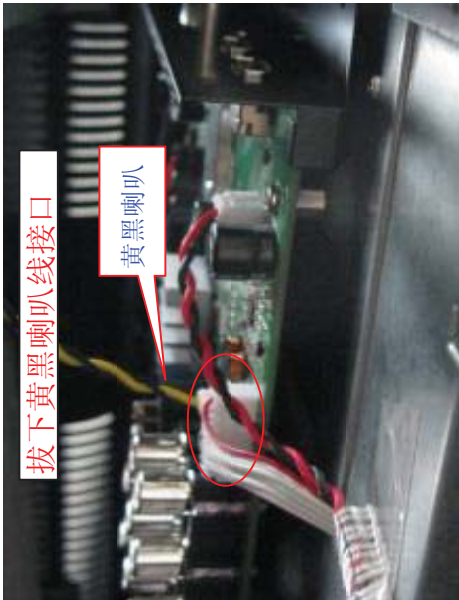


修改记录

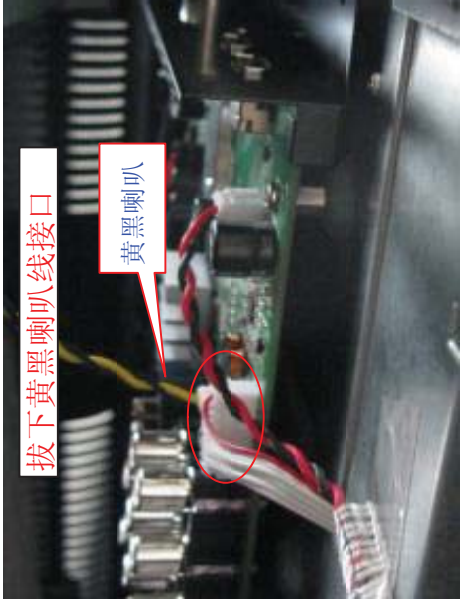
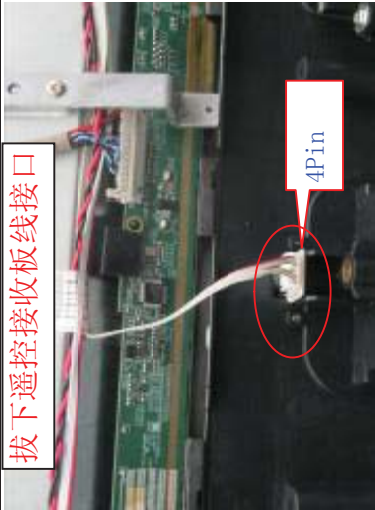
请仔细阅读并理解作业指导书的内容

拟制

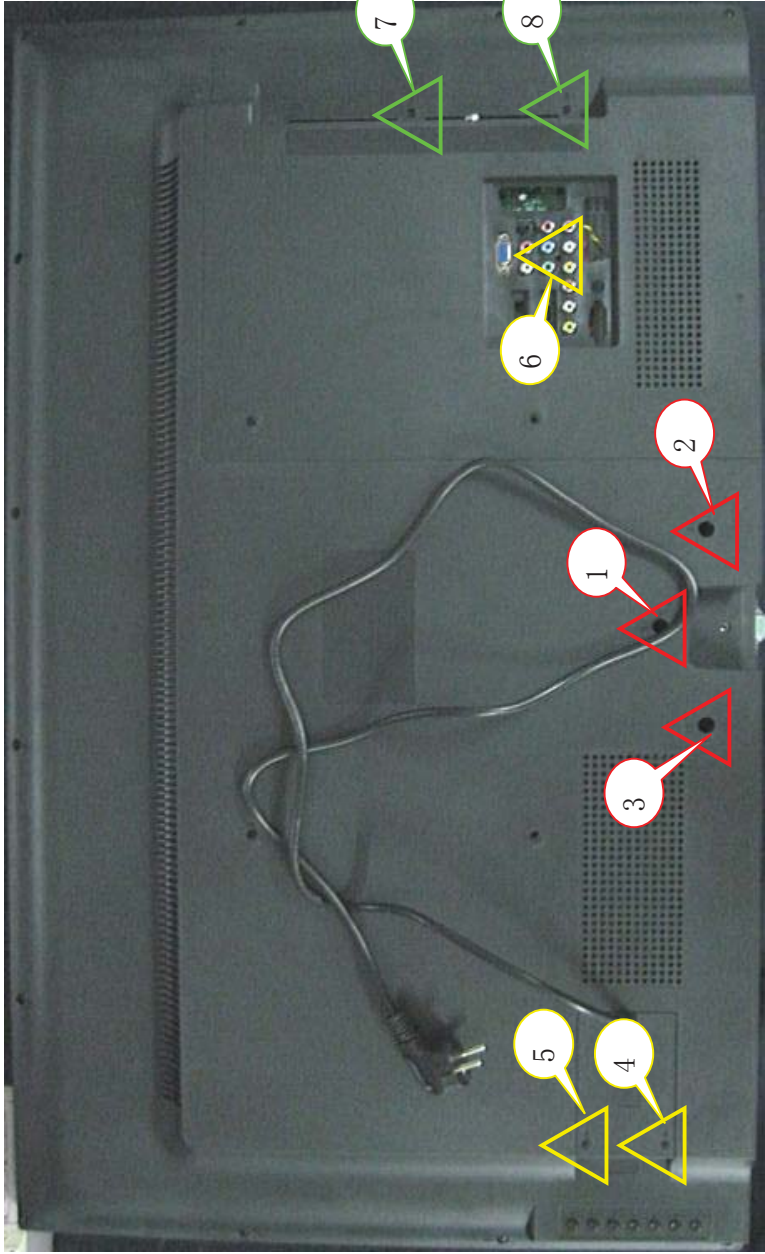
审核

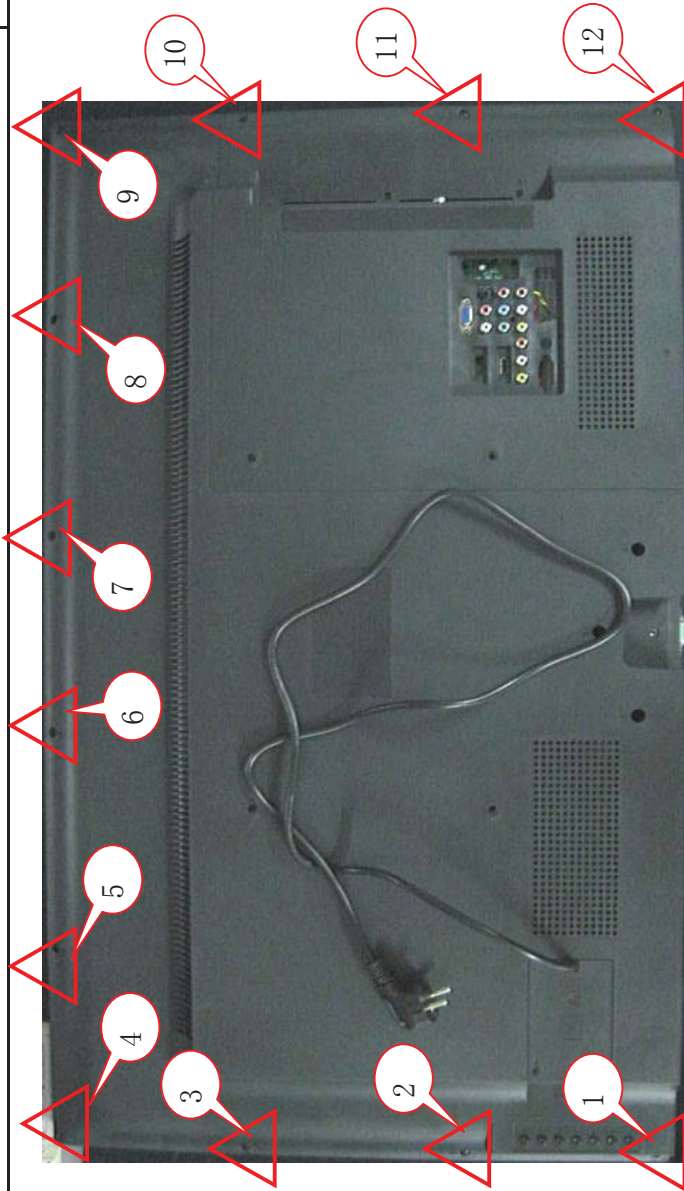
批准

工位名称		拆后壳-3		机型	32PFL5040/T3														
NO		料号	数量	描述		作业内容及要求							标注图示	工具参数					
1						按下红黑和黄黑喇叭线接口							如图一						
2						按下按键板线接口							如图二						
4						将电源线穿从后壳盖口拉回，取下后壳							如图三						
注意 事项		1. 本工位产生的废弃物应按规定放置在指定位置，具体请参照〈废弃物分类处置一览表〉。														<div>4</div>			
																			
																			
																			
																			
修改记录		请仔细阅读并理解 作业指导书的内容														拟制	审核	批准	
工程受控章																			



工位名称		拆底座		机 型	42PFL5040/T3																	
N0	料号	数量	描述	作业内容及要求				标注图示	工具参数													
1	7B11-0529D6-20105111		Φ5×29mm 圆头带弹垫镀锌机械螺钉	将机器置于工作台上,用电批将底座的螺钉取下,并取下底座				如图一	电批													
2									8±1kgfcm													
3																						
4																						
5																						
注意 事项		1. 本工位产生的废弃物应按规定放置在指定位置,具体请参照<废弃物分类处置一览表>.										<div>1</div>										
修改 记录		<div>请仔细阅读并理解 作业指导书的内容</div> 										<div>工程受控章</div>										
				拟制		审核		批准														

工位名称		拆后壳-1		机 型		42PFL5040/T3																	
N0		料号		数量		描述		作业内容及要求										标 注 图 示		工 具 参 数			
1		7B11-040596-00105111		3		Φ4×5mm B头镀锌机械螺钉		将后壳上标注1-3处Φ4×5mm B头镀锌机械螺钉取下										如图一△		7±1kgfcm			
2		7B11-031013-00105111		3		Φ3×10mm 沉头尖尾镀锌自攻螺钉		用电批将后壳上标注4-6处M3×10沉头尖尾镀锌自攻螺钉取下										△		4±1kgfcm			
3		7B11-030616-00105111		2		Φ3×6沉头镀锌机械螺钉		用电批将后壳上标注7-8处Φ3×6沉头镀锌机械螺钉取下										△		4±1kgfcm			
4								将电源线盖拆下后放在规定的位置															
5																							
注 意 事 项		1. 本工位产生的废弃物应按规定放置在指定位置, 具体请参照<废弃物分类处置一览表>.																2					
修 改 记 录		<div>请仔细阅读并理解作业指导书的内容</div>  <div>注意事项: 1. 拆下的螺钉需要按各型号分类放置, 不可混淆 2. 拆后壳时, 不可以划伤后壳</div> <div>工程受控章</div>																拟 制		审 核		批 准	

工位名称		拆后壳-4		机型		42PFL5040/T3											
N0	料号	数量	描述		作业内容及要求				标注图示		工具参数						
1	7B11-030696-00105111	12	Φ3×6mm B头镀锌机械螺钉		将后壳上标注1-12处Φ3×6mm B头镀锌机械螺钉取下				如图一△		5±1kgfcm						
2																	
3																	
4																	
5																	
注意事项			1. 本工位产生的废弃物应按规定放置在指定位置, 具体请参照<废弃物分类处置一览表>.										4				
<div><div>注意事项: 1. 拆下的螺钉需要按各型号分类放置, 不可混淆 2. 拆后壳时, 不可以划伤后壳</div></div>																	
修改记录		请仔细阅读并理解 作业指导书的内容				拟制		审核		批准		工程受控章					

工位名称		拆后壳-5		机 型		42PFL5040/T3													
N0		料号		数量		描述		作业内容及要求		标注图示		工具参数							
1								取下电源线盖, 用拆刀从左下角将后壳左侧开启		如图一									
2								用手拍打后壳下侧左边		如图二									
3								用手拍打后壳左侧下边		如图三									
4								后壳从机器顶部开启, 确认高频头不可以定到		如图五									
5																			
注 意 事 项		1. 本工位产生的废弃物应按规定放置在指定位置, 具体请参照<废弃物分类处置一览表>.										5							
修 改 记 录		请仔细阅读并理解作业指导书的内容										拟制		审核		批准		工程受控章	



图一

用拆刀从左下角将后壳左侧开启



图二

用手拍打后壳下侧左边



图三

用手拍打后壳左侧下边



图四

后壳从机器顶部开启



OK

高频头没有露出
虚线位置



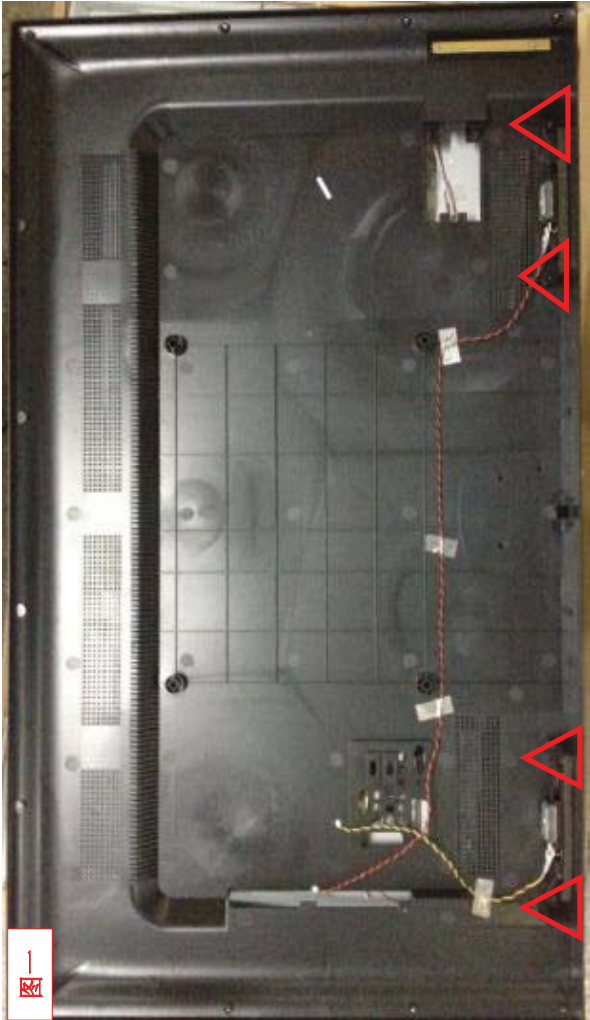
NG

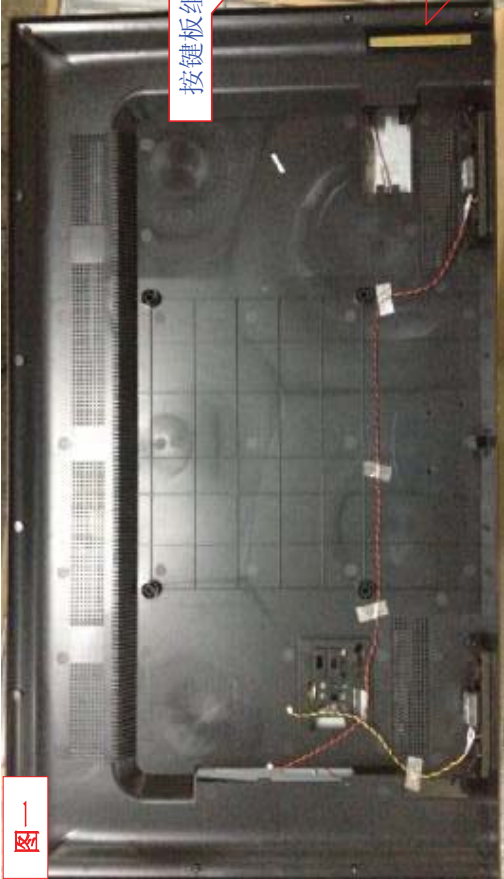
高频头凸出后壳
虚线位置, 后壳
将高频头掀起来

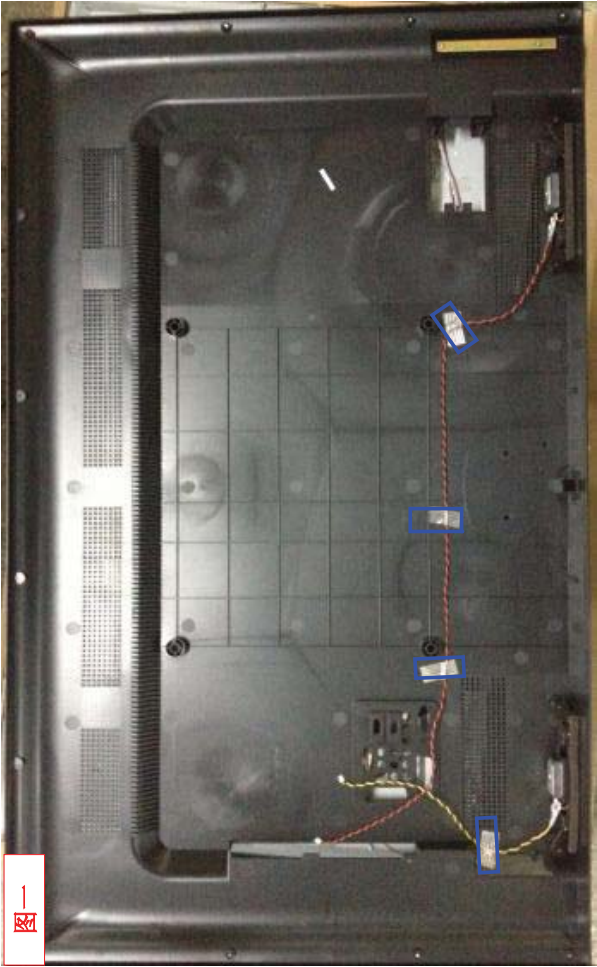
33

工位名称		取后壳		机型	50PFL5040/T3			
N0	料号	数量	描述	作业内容及要求		标注图示	工具参数	
1	7002-50L61F-14B00003	1	50L61F 注塑黑蚀纹后壳	从纸箱中取出后壳检查外观良好,无刮伤/划伤/色差/缩水等不良现象		图一		
2				将检查好的后壳平放在工作台面上		图一		
3				自检确认作业符合要求后,将加工好的后壳放入下一站		图一		
4								
5								
注意事项			1. 本工位产生的废弃物应按规定放置在指定位置,具体请参照<废弃物分类处置一览表>.					
图片:								
<div></div>								
工程受控章								
最近修改记录	请仔细阅读并理解作业指导书的内容			拟制	审核	批准		

工位名称		后壳加工-B		机型		50PFL5040/T3	
NO	料号	数量	描述	作业内容及要求		标注图示	工具参数
1	7030-420L31-4U711101	1	42S31 高光黑排钮(七键)	取后壳组件检查其外观良好,无刮伤/划伤/色差/缩水等不良现象		图一	
2		1	8Ω 10W单磁 外磁喇叭加海绵垫(黄黑线900mm)	取黄黑线喇叭组件放在后壳底部左边位置定位		图一	
3		1	8Ω 10W单磁 外磁喇叭加海绵垫(红黑线300mm)	取红黑线喇叭组件放在后壳底部右边位置定位		图一	
4				将排钮安装在后壳卡槽里定位			
5				自检确认作业符合要求后,将加工好的后壳放入下一站			
注意事项			1.本工位产生的废弃物应按规定放置在指定位置,具体请参照<废弃物分类处置一览表>。 2.取排钮需要检查排钮的完整性,不得有缺料、变形、变色等不良 3.注意自检和复检,避免将不良品流入下道工序。				
图片:			<div><div>图一</div></div>				
最近修改记录			请仔细阅读并理解 作业指导书的内容		拟制	审核	批准
			工程受控章				

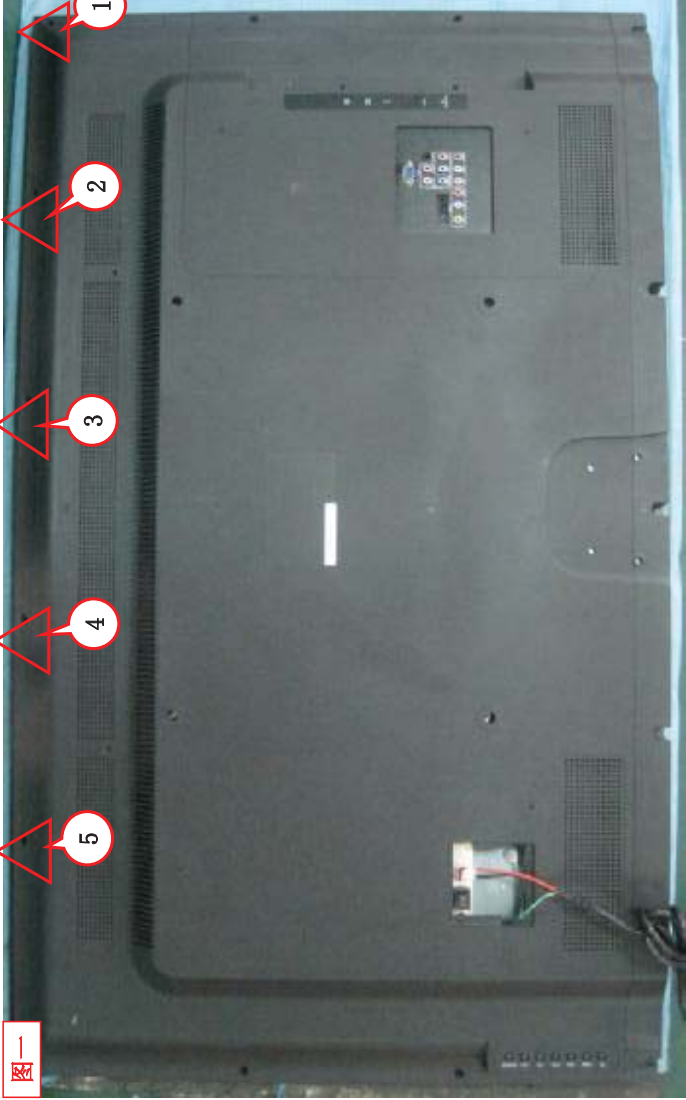
工位名称		后壳加工-C		机型	50PFL5040/T3				
N0	料号	数量	描述	作业内容及要求		标注图示	工具参数		
1	7B11-041082-30105113	4	Φ4×10mm圆头平垫(Φ14-Φ15)平尾镀黑锌自攻钉	检查喇叭是否摆放正确		图一	电批		
2				取螺钉附属于电批头,用4PCS螺钉将喇叭组件锁在后壳上		图一	5±1kgfcm		
3				自检确认作业符合要求后,将加工好的后壳放入下一站					
4									
5									
注意事项 1. 本工位产生的废弃物应按规定放置在指定位置,具体请参照<废弃物分类处置一览表>。 2. 锁螺丝时取一颗锁一颗,不能出现有漏锁、锁偏、滑牙等不良现象。 3. 注意自检和复检,避免将不良品流入下道工序。				RoHS Lead Free		5			
				图片:					
				<div><div>图一</div></div> <div><p>工艺要求:</p><ol style="list-style-type: none">1. 检查螺钉有无生锈,无槽及十字槽不良现象.2. 检查电批扭力是否在规定要求内.3. 打螺钉时,电批与螺钉要垂直对准螺丝孔(不能倾斜).4. 打螺丝过程中适当施加压力,使电批与螺丝头槽紧密接触,防止十字槽滑牙.5. 不良螺丝放入不良品盒子内,不要乱丢乱放.</div>					
最近修改记录	请仔细阅读并理解作业指导书的内容			抓取螺钉一次只允许抓一颗	拟制	审核	批准		
					工程受控章				

工位名称		后壳加工-D		机型	50PFL5040/T3			
N0	料号	数量	描述	作业内容及要求		标注图示	工具参数	
1	9014-112L31-00001011	1	37L31/42S31 按键板组件	将按键板组件安装到后壳排钮支架上		图一	电批	
2	7B11-0306D4-30102111	2	Φ3×6mm圆头镀白锌带平垫平尾自攻螺钉	取2PCS螺钉用电批将按键板锁在后壳上		图一	3±0.5kgfcm	
3				自检确认作业符合要求后,将加工好的后壳放入周转箱待产线使用				
4								
5								
注意事项			1. 本工位产生的废弃物应按规定放置在指定位置,具体请参照<废弃物分类处置一览表>.					
			2. 按键安装好之后需检查,按键是否装到位,按键不能有顶死,未卡进等按键不良现象					
			3. 注意自检和复检,避免将不良品流入下道工序.					
图片:								
<div><div>图一</div><div><div>按键板组件</div></div><div><div>注意: 按键安装好之后需检查,按键是否装到位,按键不能有顶死,手感不良,未卡进等按键不良现象</div><div>工艺要求: 1. 检查螺钉有无生锈,无槽及十字槽不良现象. 2. 检查电批扭力是否在规定要求内. 3. 打螺钉时,电批与螺钉要垂直对准螺丝孔(不能倾斜). 4. 打螺丝过程中适当施加压力,使电批与螺丝头槽紧密接触,防止十字槽滑牙. 5. 不良螺丝放入不良品盒子内,不要乱丢乱放.</div></div></div>								
最近修改记录		请仔细阅读并理解作业指导书的内容		抓取螺钉一次只允许抓一颗		拟制	审核	批准
工程受控章								


工位名称		后壳加工-E		机型	50PFL5040/T3	
N0	料号	数量	描述		作业内容及要求	
1	7912-712500-020R1311	4	纤维胶纸 (长度50mm)		截取4条长度50mm的纤维胶纸, 按图将喇叭组件线材固定在后壳上	
2					自检确认作业符合要求后, 将加工好的后壳按照要求放置等待产线使用	
3						
4						
5						
注意事项			1. 本工位产生的废弃物应按规定放置在指定位置, 具体请参照<废弃物分类处置一览表>.			
			2. 纤维胶纸按要求贴, 贴成“Ω (欧姆)”形状, 贴紧, 贴平, 不能翘起.			
			3. 注意自检和复检, 避免将不良品流入下道工序.			
图片:			<div><div>图一</div></div>			
			<div><div>RoHS</div><div>Lead Free</div></div>			
			<div>7</div>			
			<div>工程受控章</div>			
最近修改记录			拟制		审核	批准
			<div>请仔细阅读并理解作业指导书的内容</div>			

工位名称		后壳安装		机型	50PFL5040/T3		工具参数	
N0	料号	数量	描述	作业内容及要求		标注图示		
1		1	已加工好的后壳	取后壳, 检查其外观无刮伤、破损、缺胶等不良		图一-/A/B		
2				将遥控接收板至主板/按键板线材4pin端插在后壳按键板插座, 5pin端从后壳底部过线孔穿出				
3				将后壳上红黑喇叭连接线插在主板的CN201插座, 黄黑喇叭连接线插在主板的CN202插座		图一		
4				将电源线穿过过后壳线材孔, 再将后壳与面框组合好				
5				检验确认作业符合要求后, 踩脚踏开关让其流入下一站。				
6								
注意事项				1. 本工位产生的废弃物应按规定放置在指定位置, 具体请参照<废弃物分类处置一览表>。				18
				2. 盖后壳时, 不得出现有压到连接线, 并且后AV端子跟后壳的孔有错位现象。 3. 后壳装附时, 不可使劲拍打, 有手按压, 以防错位/拍裂屏。				
图片:				<div><div><p>图一</p><p>盖下后壳时, 先把手边把按键板线往左边理一下, 避免压线</p></div><div><p>A</p><p>CN201</p><p>CN202</p></div><div><p>B</p></div></div>				
				请仔细阅读并理解作业指导书的内容		拟制	审核	批准
最近修改记录								

工位名称		后壳锁定-A		机型	50PFL5040/T3	
N0	料号	数量	描述		作业内容及要求	
1	7B11-0306A6-00105111	4	Φ3×6mm 平头镀黑锌机械螺钉		取螺钉附属于电批头,用4PCS螺钉将后壳与面框锁在一起	
2	7B11-031013-00105111	1	Φ3×10mm沉头尖尾镀黑锌自攻螺钉		取螺钉附属于电批头,用1PCS螺钉将后壳与主板组品锁在一起	
3					自检验认作业符合要求后,踩脚踏开关让其流入下一站	
4						
注意事项			1. 本工位产生的废弃物应按规定放置在指定位置,具体请参照<废弃物分类处置一览表>. 2. 按序号顺序打螺丝(取一颗打一颗),不能出现有漏打、打偏、滑牙等不良现象.			
图片:			<div><div>图一</div></div>			
			<div><div>RoHS</div><div>Lead Free</div><div>ATTENTION</div><div>ALTERNATIVE</div><div>PROCESS</div><div>请注意</div><div>静电防护</div></div>			
			<div>20</div>			
			<div>工艺要求: 1. 检查螺钉有无生锈,无槽及十字槽不良现象. 2. 检查电批扭力是否在规定要求内. 3. 打螺钉时,电批与螺钉要垂直对准螺丝孔(不能倾斜). 4. 打螺丝过程中适当施加压力,使电批与螺丝头槽紧密接触,防止十字槽滑牙. 5. 不良螺丝放入不良品盒子内,不要乱丢乱放.</div>			
			工程受控章			
最近修改记录			<div><div>请仔细阅读并理解作业指导书的内容</div><div>抓取螺钉一次只允许抓一颗</div><div>拟制</div><div>审核</div><div>批准</div></div>			

工位名称		后壳锁定-B		机型	50PFL5040/T3			
N0	料号	数量	描述	作业内容及要求		标注图示	工具参数	
1	7B11-0306A6-00105111	5	Φ3×6mm 平头镀锌机械螺钉	取螺钉附属于电批头,用FPCS螺钉将后壳与面框锁在一起		图一	电批	
2				自检确认作业符合要求后,踩脚踏开关让其流入下一站			4±0.5kgfcm	
3								
4								
注意事项		1. 本工位产生的废弃物应按规定放置在指定位置,具体请参照<废弃物分类处置一览表>。 2. 按序号顺序打螺丝(取一颗打一颗),不能出现有漏打、打偏、滑牙等不良现象。				 	21	
图片:		<div><div>图一</div></div> <div><div>工艺要求:</div><div>1. 检查螺钉有无生锈,无槽及十字槽不良现象。 2. 检查电批扭力是否在规定要求内。 3. 打螺钉时,电批与螺钉要垂直对准螺丝孔(不能倾斜)。 4. 打螺丝过程中适当施加压力,使电批与螺丝头槽紧密接触。 5. 防止十字槽滑牙。 不良螺丝放入不良品盒子内,不要乱丢乱放。</div></div>						
最近修改记录		请仔细阅读并理解作业指导书的内容		抓取螺钉一次只允许抓一颗		拟制	审核	批准
		工程受控章						

工位名称			后壳锁定-C		机型		50PFL5040/T3	
NO		料号		数量		描述		
1		7B11-0306A6-00105111		3		Φ3×6mm 平头镀锌机械螺钉		
2		7B11-030616-00105111		2		Φ3×6沉头镀锌机械螺钉		
3								
4								
注意事项							1. 本工位产生的废弃物应按规定放置 2. 按序号顺序打螺丝(取一颗打一颗), 不能出现有漏打、打偏、滑牙等不良现象。	
图片:							图一	
RoHS Lead Free							ATTENTION HOT SURFACE 注意高温 静电防护	
22							22	
工具参数							电批	
作业内容及要求							取螺钉附属于电批头, 用3PCS平头螺钉将后壳与面框锁在一起 取螺钉附属于电批头, 用2PCS沉头螺钉将后壳与面框锁在一起 自检确认作业符合要求后, 踩脚踏开关让其流入下一站	
标注图示							图一 图一	
工艺要求:							1. 检查螺钉有无生锈, 无槽及十字槽不良现象。 2. 检查电批扭力是否在规定要求内。 3. 打螺钉时, 电批与螺钉要垂直对准螺丝孔(不能倾斜)。 4. 打螺丝过程中适当施加压力, 使电批与螺丝头槽紧密接触, 防止十字槽滑牙。 5. 不良螺丝放入不良品盒子内, 不要乱丢乱放。	
工程受控章								
最近修改记录							请仔细阅读并理解作业指导书的内容	
抓取螺钉一次只允许抓一颗							审核	
批准								

工位名称		后壳锁定-D		机型	50PFL5040/T3	
N0	料号	数量	描述	作业内容及要求		工具参数
1	7B11-0306A6-00105111	5	Φ3×6mm 平头镀锌机械螺钉	取螺钉附属于电批头,用4PCS螺钉将后壳与面框锁在一起		电批
2				自检确认作业符合要求后,踩脚踏开关让其流入下一站		4±0.5kgfcm
3						
4						
注意事项		1. 本工位产生的废弃物应按规定放置在指定位置,具体请参照<废弃物分类处置一览表>.				
		2. 按序号顺序打螺丝(取一颗打一颗),不能出现有漏打、打偏、滑牙等不良现象.				
图片:						
<div><div>图一</div></div>						
<div>工艺要求: 1. 检查螺钉有无生锈,无槽及十字槽不良现象. 2. 检查电批扭力是否在规定要求内. 3. 打螺钉时,电批与螺钉要垂直对准螺丝孔(不能倾斜). 4. 打螺丝过程中适当施加压力,使电批与螺丝头槽紧密接触,防止十字槽滑牙. 5. 不良螺丝放入不良品盒子内,不要乱丢乱放.</div>						
工程受控章						
最近修改记录		请仔细阅读并理解作业指导书的内容		抓取螺钉一次只允许抓一颗		审核
						批准

6A608方案 工厂模式调整

先按“菜单”键进入菜单界面，然后按 8202 进入工厂菜单

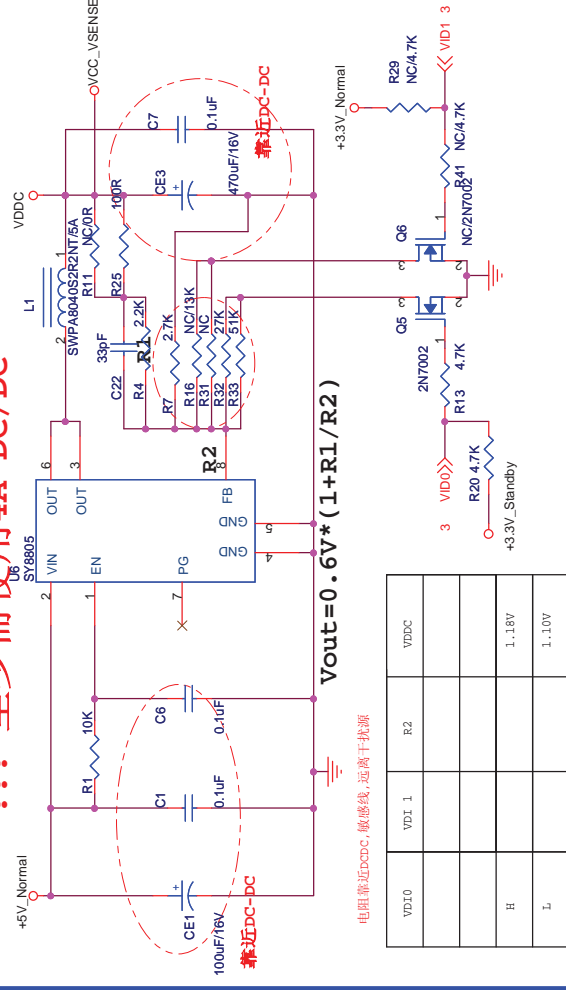
1 级菜单	2 级菜单	值, 备注
Restore To default		工厂复位初始化 EEPROM 设定
ADC ADJUST		ADC 调整
	Source	VGA(RGB), 分量(SD, HD) 选择
	AUTO ADC	自动 ADC 调整
	R-GAIN	前端增益调整
	G-GAIN	
	B-GAIN	
	R-OFFSET	钳位电平调整
	G-OFFSET	
	B-OFFSET	
	Phase	相位
Write macaddr		烧录 mac
W/B ADJUST		色温调整
	模式	信源选择
	TEMPERATURE	冷色, 标准, 暖色三种
	R-GAIN	白电平调整
	G-GAIN	
	B-GAIN	
	R-OFFSET	黑电平调整
	G-OFFSET	
	B-OFFSET	
PICTURE MODE		图像模式
	图像模式	动态, 标准, 柔和等模式
	BRIGHTNESS	亮度
	CONTRAST	对比度
	Saturation	色饱和度
	Hue	色调
	Sharpness	清晰度
	Backlight	亮度
CH TABLE		频道表
NON-standard options		非标信号处理及其它
NONLINEAR		各种曲线调整
	Curve type	Volume/brightness/contrast/ Saturation Sharpness/ Hue/Backlight
	OSD-0	
	OSD-25	
	OSD-50	
	OSD-75	

	OSD-100	
Overscan adjust		重现率调整
	Source	各个信源
	H size	行幅调整
	H position	行中心位置
	V size	场幅调整
	V position	场中心位置
SSC ADJUST		展频调整
	MIU Enable	MIU 展频使能
	MIU Modulation	展频频宽
	MIU Percentage(%)	展频步长
	LVDS Enable	屏展频使能
	LVDS Modulation	展频频宽
	LVDS Percentage(%)	展频步长
PEQ		PEQ 调整; Fo: 设定需要增益频段的中心频点。 Gain: 设定中心频点的 Peak gain value. Q: 设定以中心频点为基准的 bandwidth。Q 值越大, bandwidth 越窄。
	Fo1 coarse	范围 0~16000, step 为 100HZ
	Fo1 fine	范围 0~16000, step 为 1HZ
	Fo2 coarse	范围 0~16000, step 为 100HZ
	Fo2 fine	范围 0~16000, step 为 1HZ
	Fo3 coarse	范围 0~16000, step 为 100HZ
	Fo3 fine	范围 0~16000, step 为 1HZ
	Gain1	-12dB~12dB, step 0.1dB, band 1
	Gain2	-12dB~12dB, step 0.1dB, band2
	Gain3	-12dB~12dB, step 0.1dB, band3
	Q1	0.5 ~ 16, step 0.1, band1
	Q2	0.5 ~ 16, step 0.1, band2
	Q3	0.5 ~ 16, step 0.1, band3
Mount config	ro/rw (只读/读写)	
Pq table update	Update/processing/fail/ok	
Other options		
	Version	软件版本
	Board	硬件版本
	panel	屏型号
	Main pq version	Pq 版本
	Su pq version	
	Date/time	软件生成时间
	Watch dog	On/off (watch dog timer)
	Test patten	(芯片内部产生的 white pattern。) Off/white/red/green/blue/black
	Upgrade mboot	更新 Mboot
	Upgrade main	更新主程序

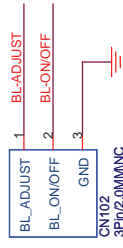
	Write macaddr	烧录 mac
	Upgrade 6m30	更新 6M30
	Restore on default	工厂复位初始化 EEPROM 设定
	Power on mode	(开机模式选择) Direct/secondary/memory
	Age mode	On/off
	Uart enable	(开关 Uart) On/off
	Dtv AV delay(non_standard)	(DTV 非标信号 AV 延迟) On/off
	Initial channel	(初始化工厂频道) DTV/ATV
	Panel swing	(LVDS Swing 微调) 数值
	Audio prescale	(音频输出增益微调) 数值
	3D Self-Adaptive Detect Level	(3D 自动模式识别) Low/middle/high
	Uart debug	Debug 工具可以使用 COM 口读取寄存器
	Pq update	(PQ 参数更新) Please click!/ok/no file on sdcard!
Ursa test		6M30 格式自动检测

DC/DC

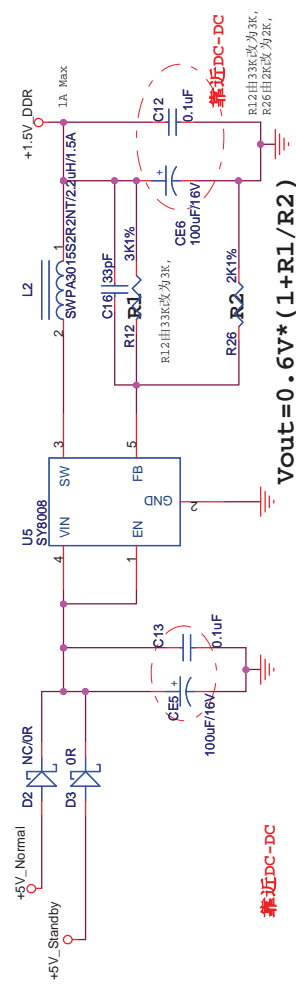
!!! 至少需使用4A DC/DC



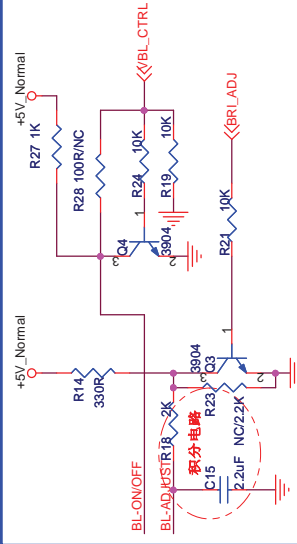
Connetor



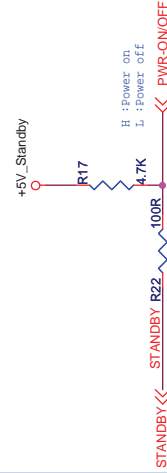
1.5V Power for DDR3



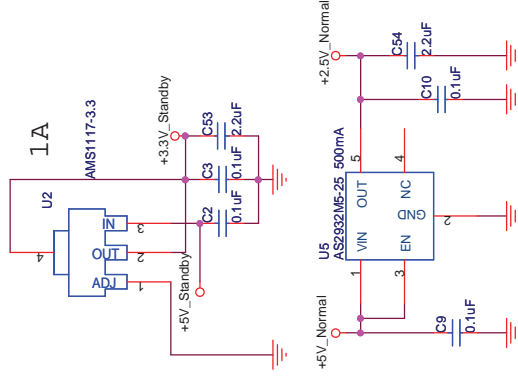
Inverter controller



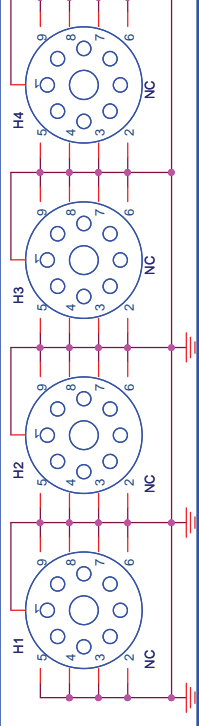
standby controller



LDO



Test Point & MARK



KTC ISO9001:ISO14001体系文件

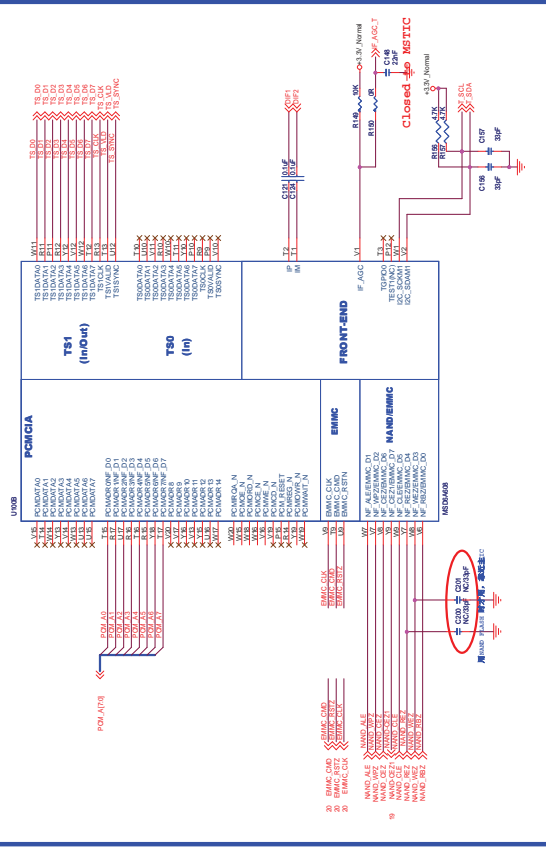
文件名称: MSD6A608方案-T9E智能TV原理参考图

文件编号: T4197 版本: 3.0 页数: 1 of 7

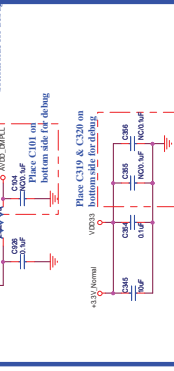
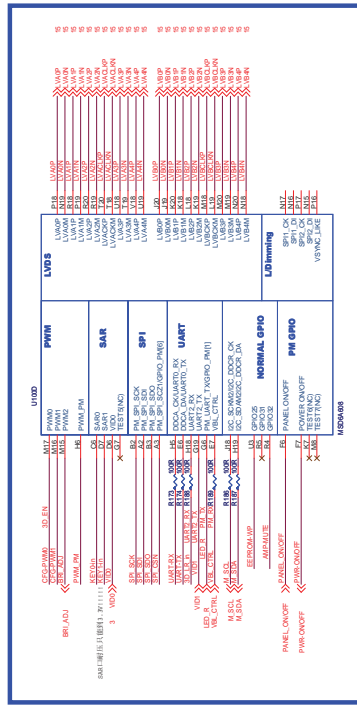
设计: JZL 审核: 批准: 研发处

发行部门: 生效日期: Tuesday, February 19, 2013

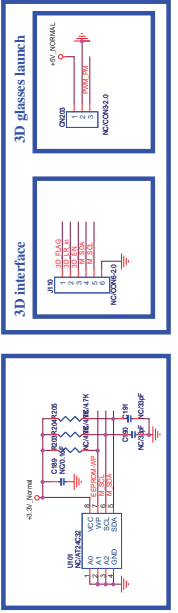
NAND & CI & TS & Front End



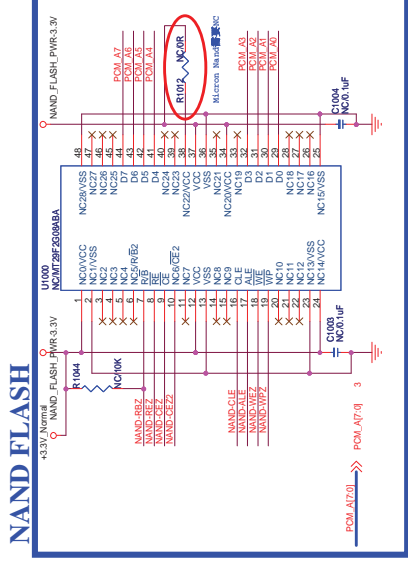
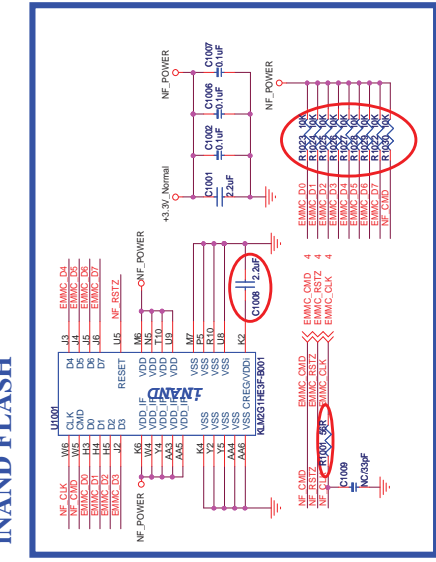
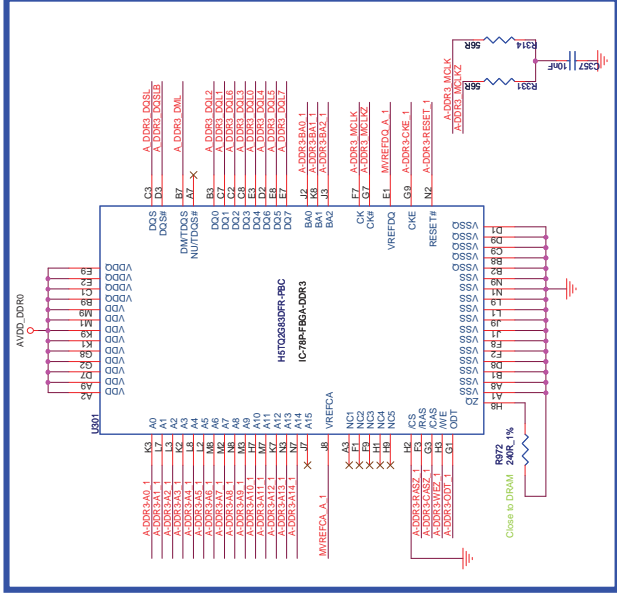
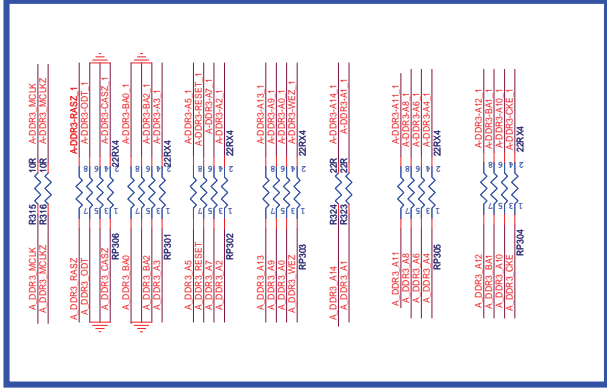
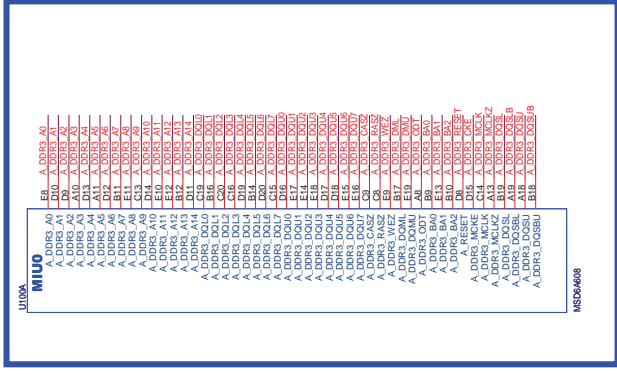
GPIO & LVDS



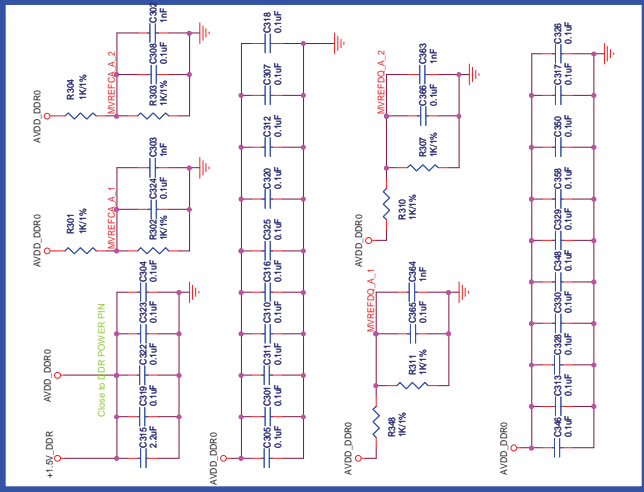
Connector



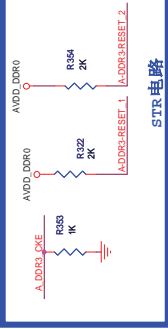
KTC ISO9001:ISO14001体系文件	
文件名称: MSDA6008方案-TB6智能TV原理参考图	
文件编号:	版本: 3.0
设计:	TJ197 JZL
	页数: 2 of 7
	审核: 批准:
发行部门:	研发处
	生效日期: Tuesday, February 19, 2013



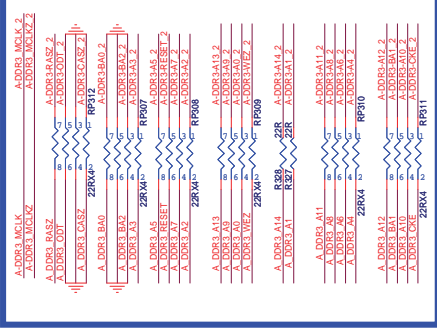
MIU0 power



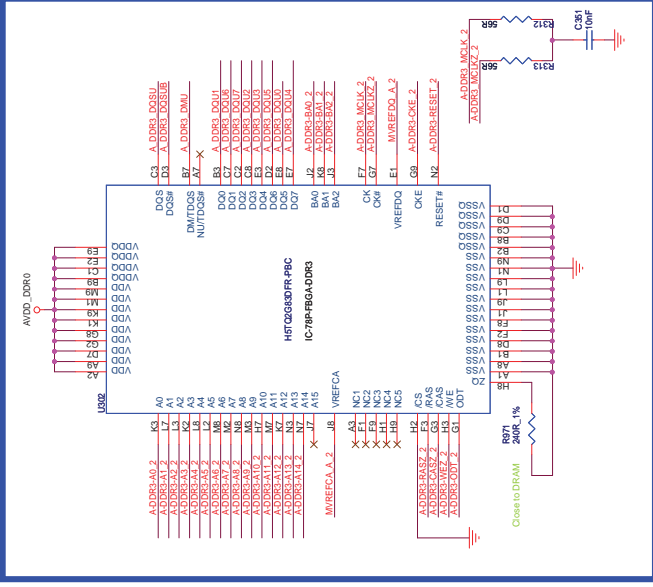
STR

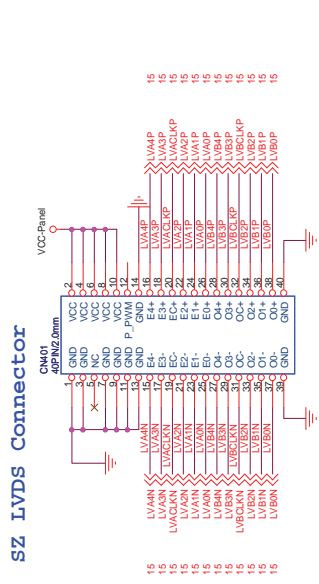
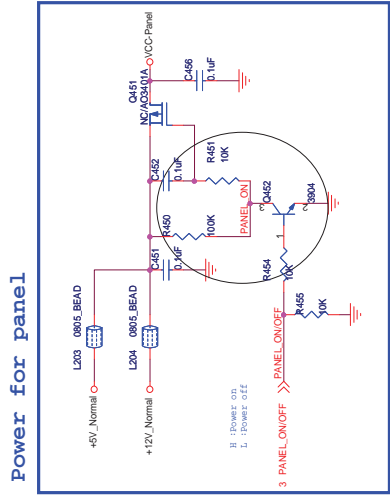
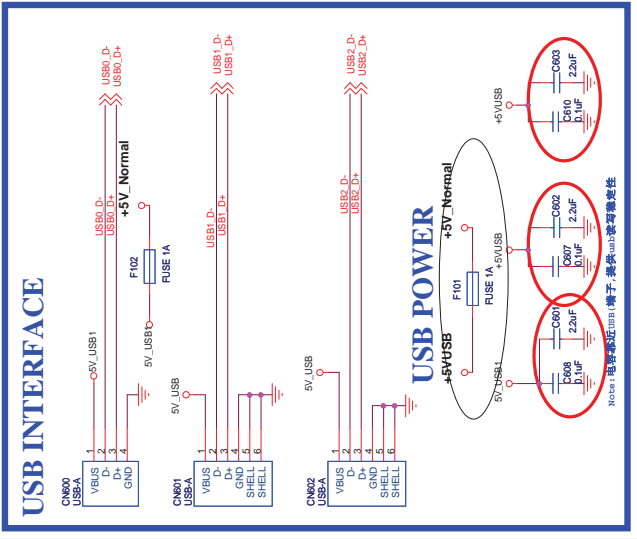
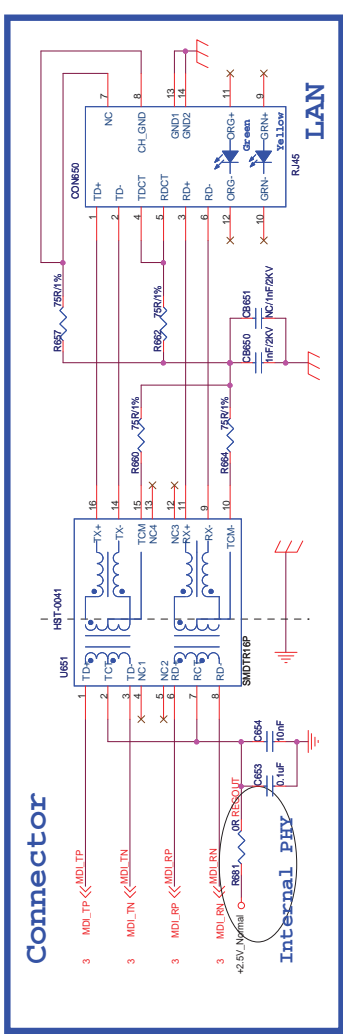
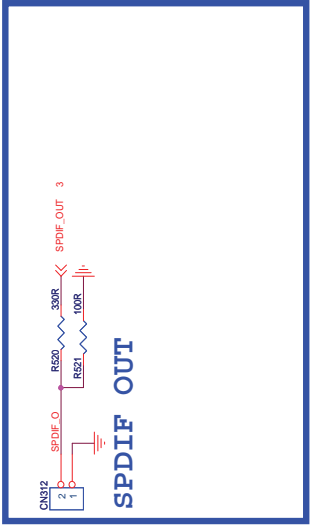
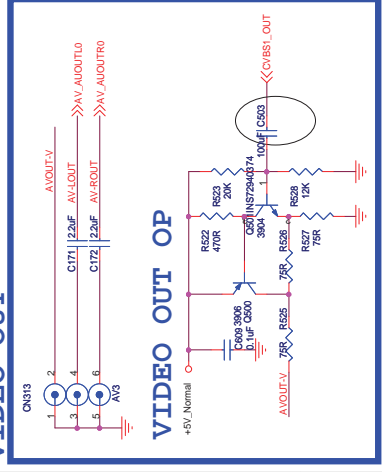
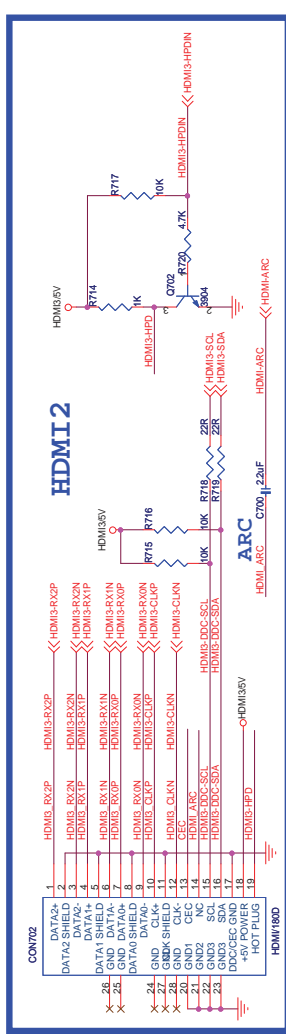
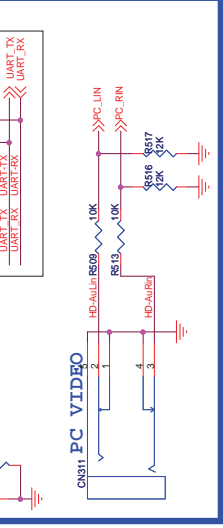
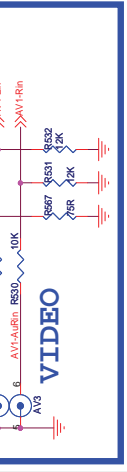
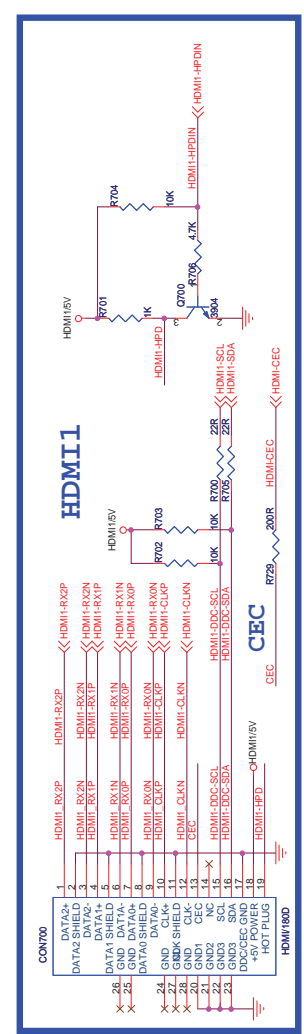
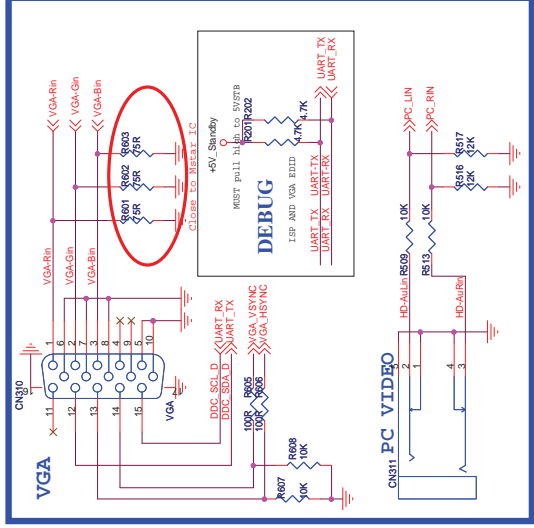
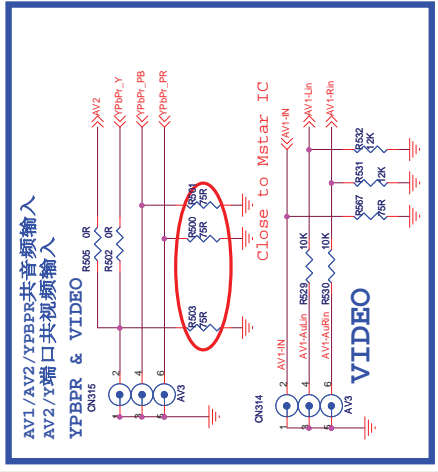


MIU1 connect

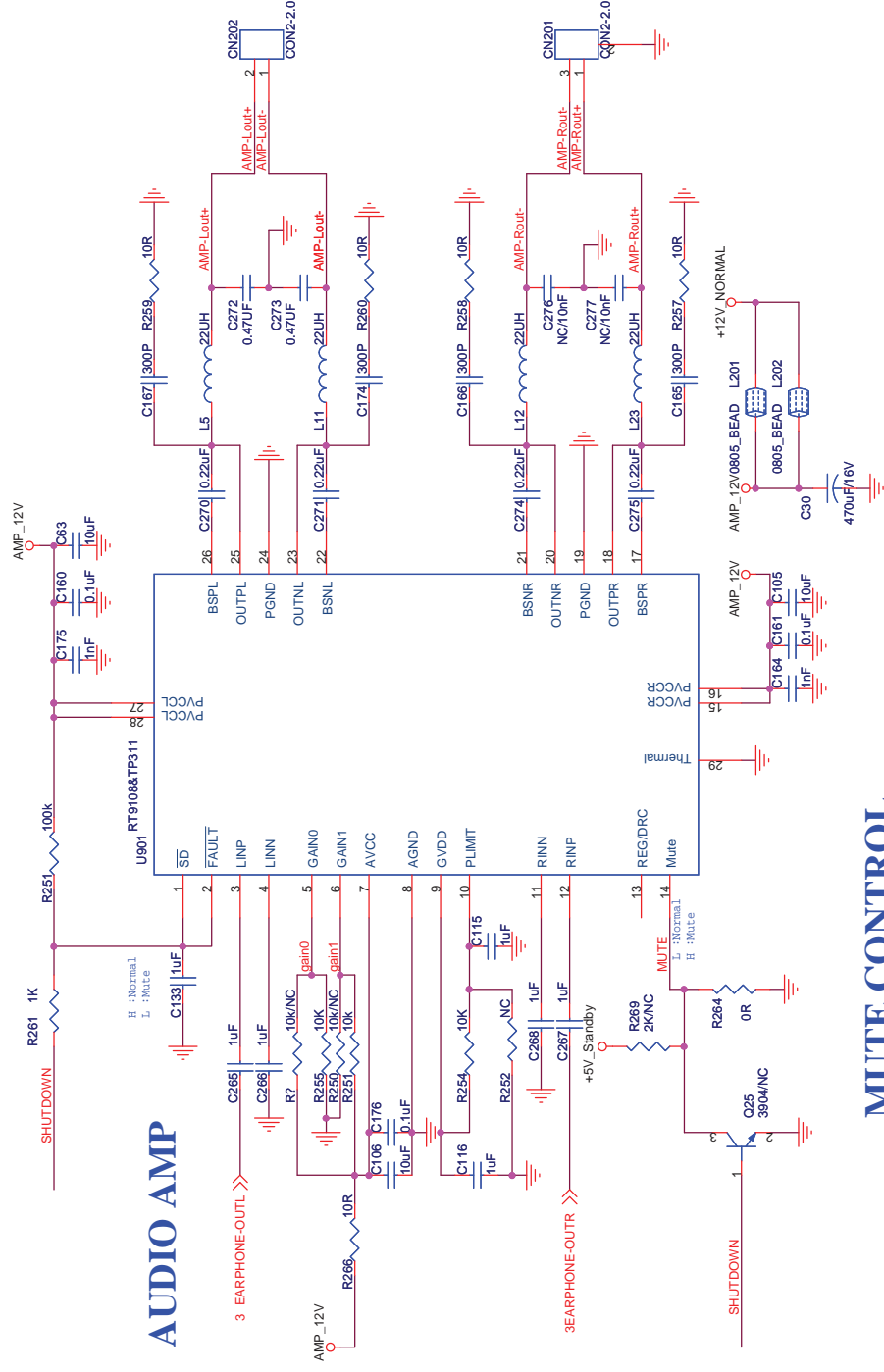


MIU1

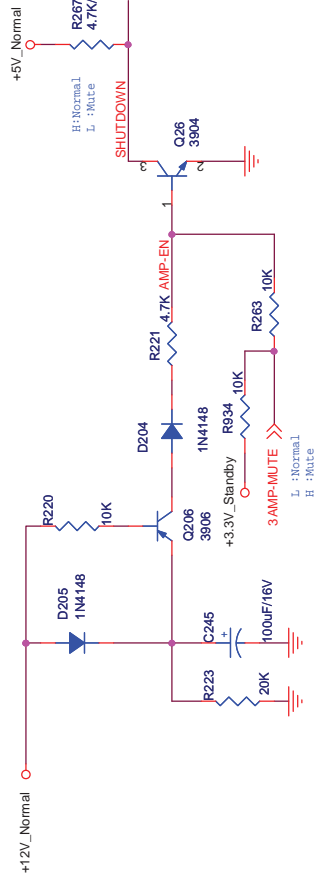




KTC ISO9001:ISO14001体系文件			
文件名称: MSD6A08方案-T9E智能TV/原理参考图			
文件编号:	版本: 3.0	页数:	4 of 7
设计:	JZL	审核:	
研发部门:	研发处	生效日期:	Tuesday, February 19, 2013

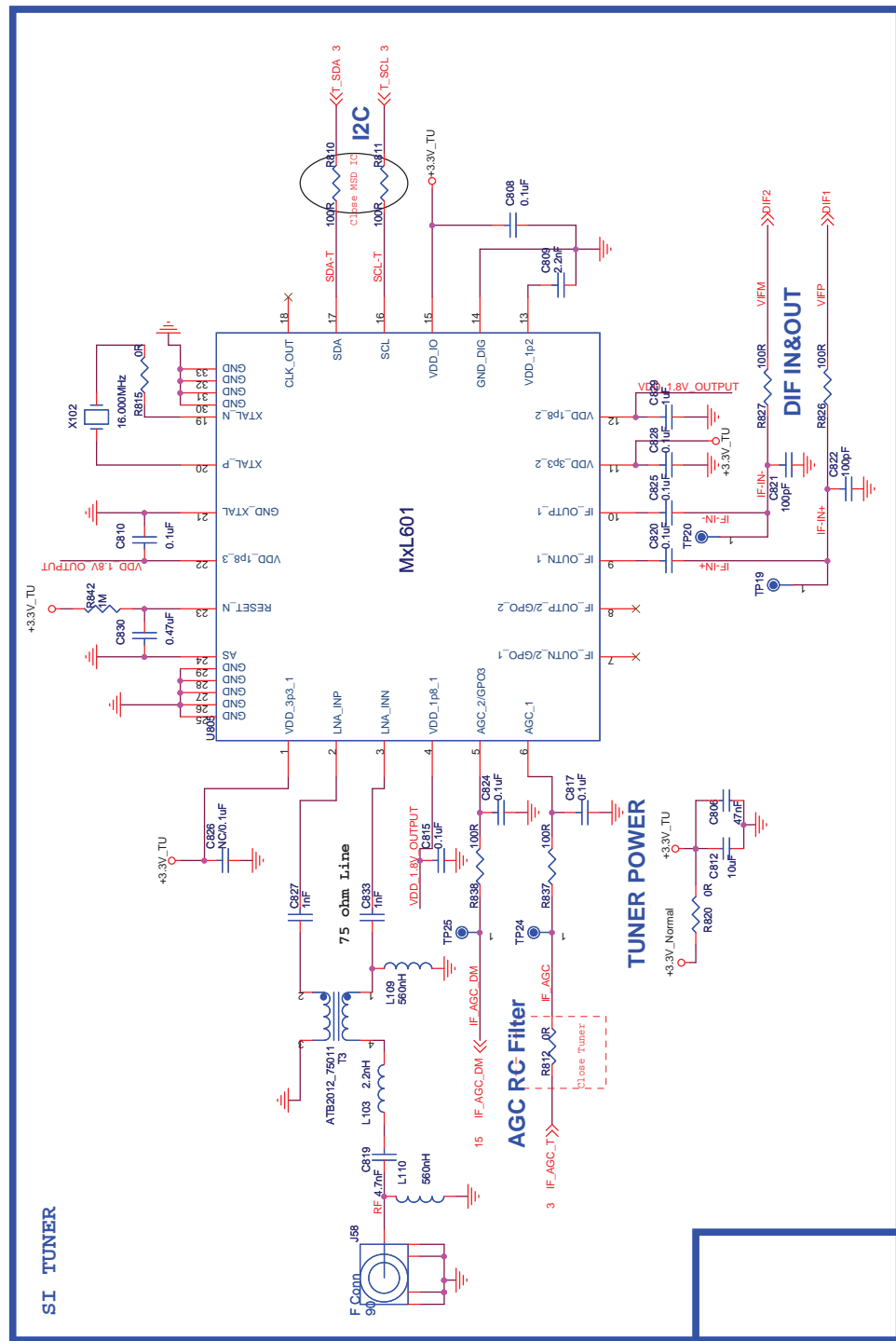
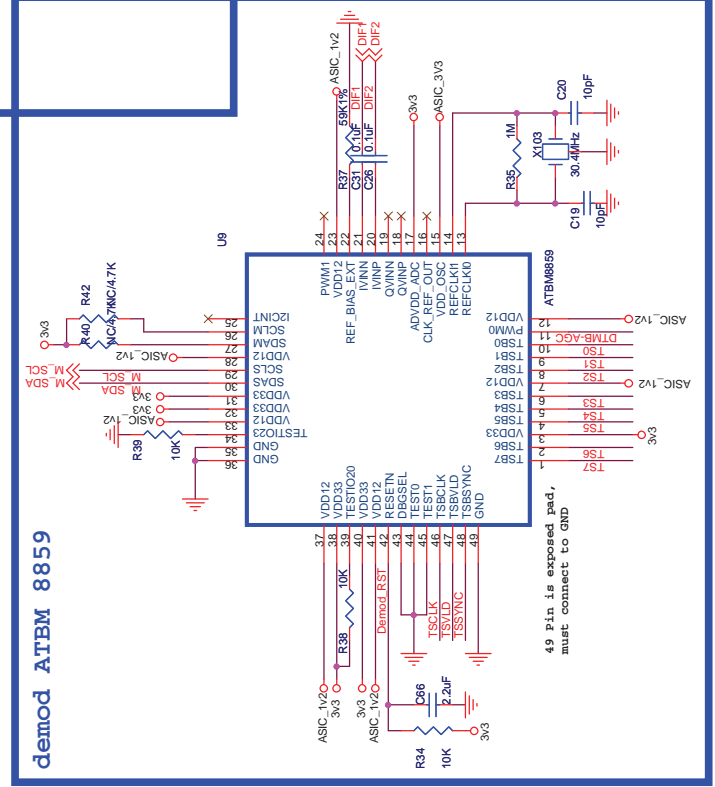
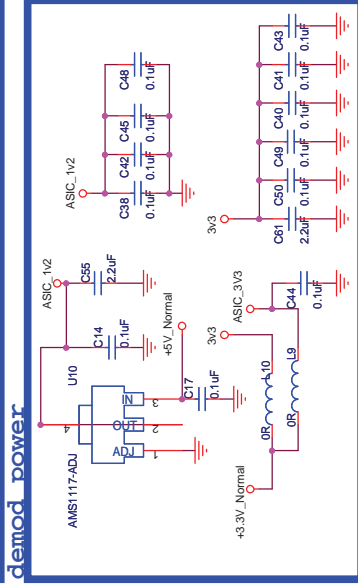
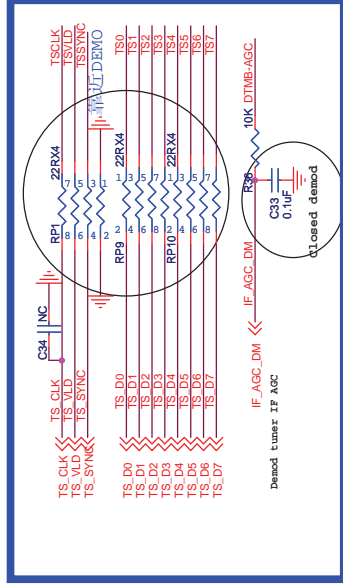


MUTE CONTROL

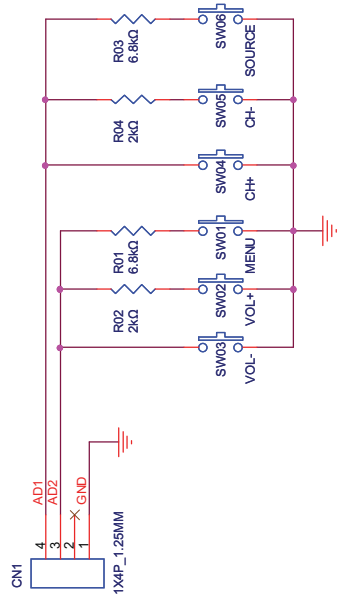


KTC ISO9001:ISO14001体系文件				
文件名称: MSD6A608方案-T9E智能TV原理参考图				
文件编号:	J4197	版本:	3.0	页数:
设计:	JZL	审核:		批准:
发行部门:	研发处	生效日期:	Tuesday, February 19, 2013	

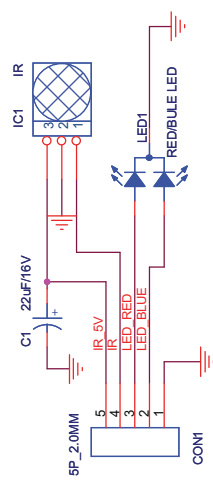
TS connect



KTC ISO9001:ISO14001体系文件	
文件名称: MSD6A608方案-T9E智能TV/原理参考图	
文件编号:	版本: 3.0
设计:	T4197 JZL
审核:	页数: 6
批准:	7
发行部门:	研发处
发布日期:	Tuesday, February 19, 2013



按键板电路图



遙控接收板

网络电视 MSD6A608 方案软件升级(售后服务)

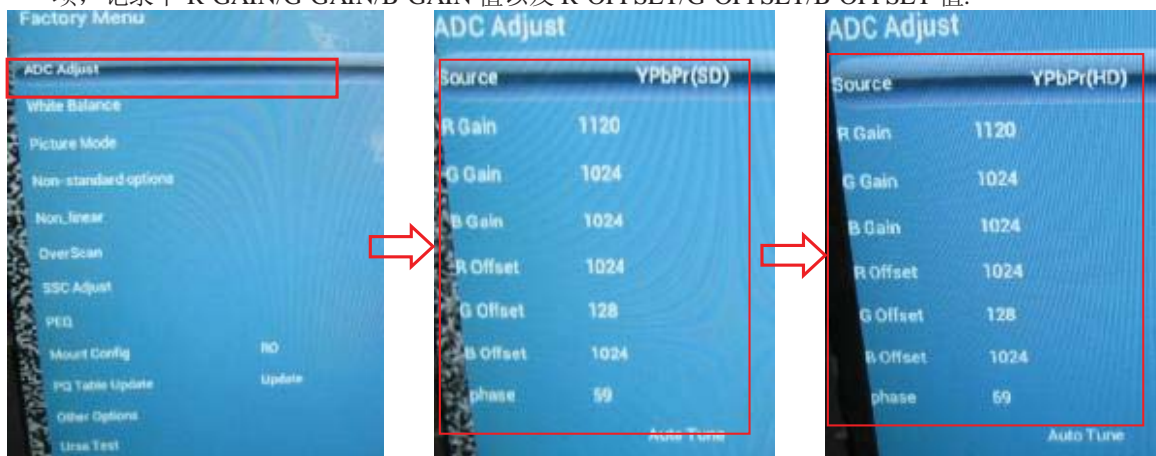
一、软件升级所用的工具及材料

- *个人电脑（WINDOWS XP 系统,USB2.0）
- *AC100~240V 电源及电源线
- *ISP 烧录板及连接线
- *ISP 烧录板驱动程序
- *USB 闪存盘（2.0 版，容量不要超过 2G）
- *升级软件及引导文件

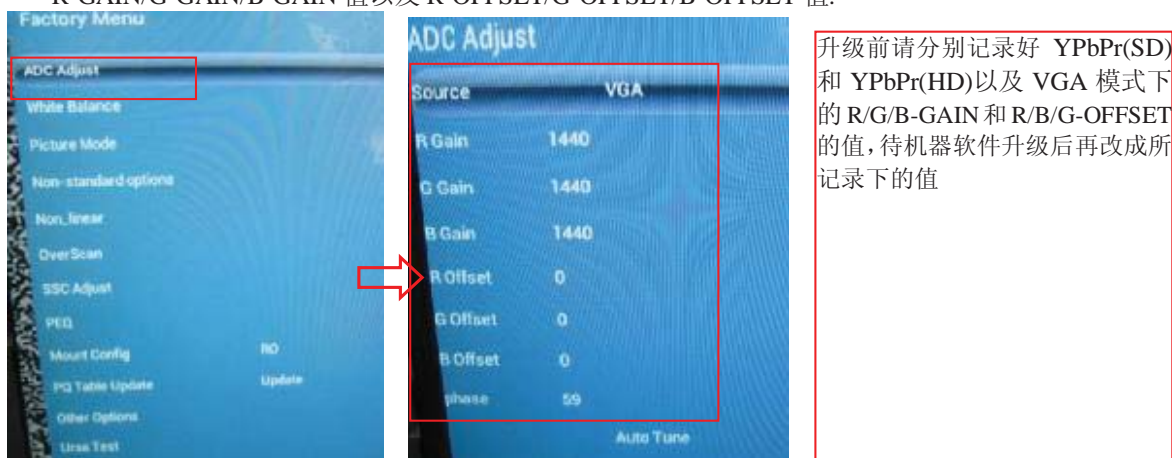
二、升级前准备工作

升级前最好把工厂菜单里所有信源的 ADC 及白平衡数据记录下来（升级后可能出现 FLASH 初始化，擦除掉彩色校准数据，这时要把记下来的数据还原）：

1. 在 YPbPr 信源下，按 MENU 键在弹出主菜单后，再依次按 8202 数字键进入工厂菜单，选择 ADC ADJUST 项，按 OK 键进入下一级菜单，将光标移动到 MODE 项，按左/右移动键将光标选择 YPbPr(SD)项，记录下 R-GAIN/G-GAIN/B-GAIN 值以及 R-OFFSET/G-OFFSET/B-OFFSET 值。
2. 在 ADC ADJUST 项，按 OK 键进入下一级菜单，将光标移动到 MODE 项，按左/右移动键将光标选择 YPbPr(HD)项，记录下 R-GAIN/G-GAIN/B-GAIN 值以及 R-OFFSET/G-OFFSET/B-OFFSET 值。



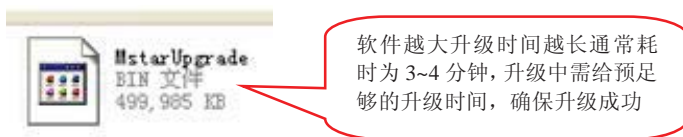
3. 在 VGA 信源下，按 MENU 键在弹出主菜单后，再依次按 8202 数字键进入工厂菜单，选择 ADC ADJUST 项，按 OK 键进入下一级菜单，将光标移动到 MODE 项，按左/右移动键将光标选择 YPbPr(SD)项，记录下 R-GAIN/G-GAIN/B-GAIN 值以及 R-OFFSET/G-OFFSET/B-OFFSET 值。



升级前请分别记录好 YPbPr(SD)和 YPbPr(HD)以及 VGA 模式下的 R/G/B-GAIN 和 R/B/G-OFFSET 的值，待机器软件升级后再改成所记录下的值

三、软件升级作业内容及步骤：

1. 将 U 盘格式化为 FAT32 格式，再将升级软件（软件名及大小写为 MstarUpgrade，后缀为 bin）放于 U 盘内。软件升级有两种方法，推荐使用方式 1 进行。



方式 1: 在电视能正常开机的情况下, 进入工厂菜单升级: 给电视通电, 将 U 盘插到电视 USB 接口, 然后进入工厂菜单, 移动光标到 Other Option 按 OK 键进入, 再移动光标到 Upgrade Main 选项, 按 OK 键进行升级。



方式 2: 将 U 盘插到电视机主板或是烧录治具 USB 接口, 按住 VOL+ 键不放, 再给电视 (主板) 通电, 约五秒钟后电视机的 (遥控板) 指示灯快速闪烁时, 说明电视正在升级中, 当指示灯不再闪烁并熄灭后 (这个过程所耗费的时间视主板软件大小而定, 软件越大升级时间越长, 当主板软件为 270M 时升级大致需要三分钟, 500M 时需四分钟), 说明升级完成。

3. 注意事项:

- 文件名以及大小写不能有错, 否则会无法升级。
- 在使用 U 盘升级时, 有时会出现电视遥控板灯闪烁十几秒后不再闪烁的现象, 此为升级失败。正常升级的遥控板灯闪烁至要有要两分多钟, 如遇此情况请将主板断电重新进行主板软件升级。
- 断电后仍不能正常升级的主板请重新烧录引导文件 (Mboot.bin 或是 MbootUpgrade.bin)。
- 如果作业员对这个方案软件升级不熟悉并在能看到工厂菜单的情况下, 推荐进入工厂菜单进行升级操作以防止误操作。

四、当不能按照以上第三步进行升级时, 请先升级引导文件, 具体作业请参照以下说明进行操作。

MSD6A608 网络电视主板其相应的升级软件包内一般情况都配有 mboot.bin 和 MbootUpgrade.bin 两个引导文件。这两个引导文件功能是一样的, 但升级方法却有差异, 只需要升级其中一个就可以了。如果当前电视主板能够正常工作, 则可以把引导文件拷贝到 FAT32 格式化后的 U 盘内再按以下说明进行升级:

方式 1: 先把 MbootUpgrade.bin 引导文件存放在 U 盘内, 再把 U 盘插在电视主板 USB 接口, 先按住电视机控制面板上的 VOL+ 键不放, 再给电视 (主板) 通电, 约五秒钟后电视机的 (遥控板) 指示灯快速闪烁时, 说明电视正在升级中, 当指示灯不再闪烁并熄灭后 (这个过程所耗费的时间大约为 60 秒), 说明升级完成。

方式 2: 先把 Mboot.bin 引导文件存放在 U 盘内, 再把 U 盘插在电视主板 USB 接口, 给电视通电, 然后按遥控器上的 MENU 键再依次按 8202 数字键进入工厂菜单, 移动光标到 Other Option 按 OK 键进入, 再移动光标到 Upgrade mboot 选项, 按 OK 键进行升级 (这个过程所耗费的时间大约为 15 秒)。

注意事项:

- mboot.bin 和 MbootUpgrade.bin 两个引导文件可以一起放在同一个 U 盘里, 但是不管采用何种方式进行升级, 都需按说明正确的进行操作, 升级时需要控制好时间, 确保升级完成方可断电, 否则会升级失败。
- 因引导文件关联到电视机的显示屏分辨率等相关参数, 所以每个主板在软件升级之前必须升级相应的引导文件。
- 如果以上两种方式都不能进行升级请按下以下说明进采用烧录板在线升级。

五、烧录板驱动安装

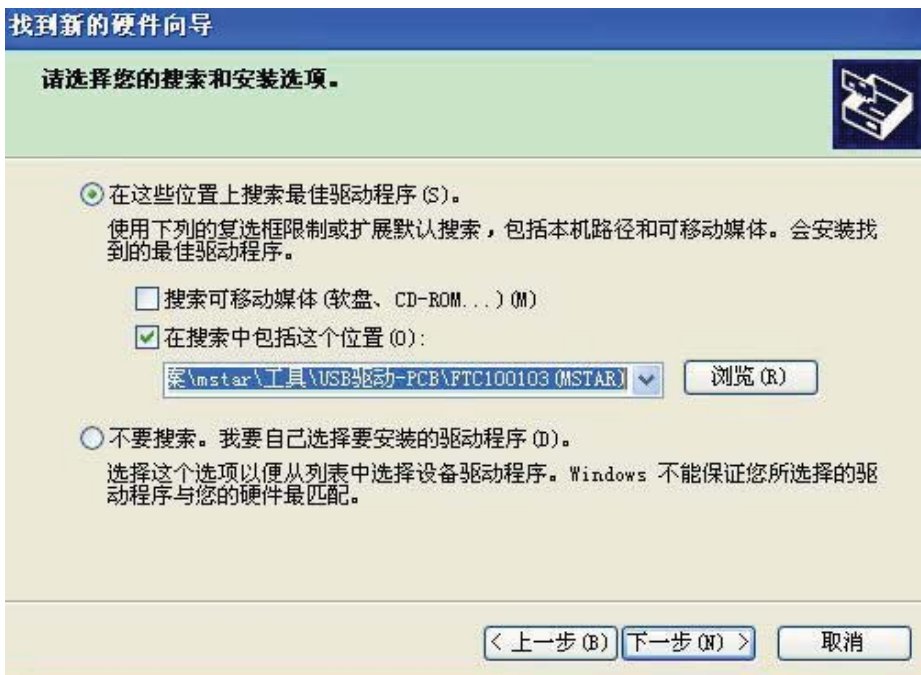
使用烧录板进行升级，必须给电脑安装烧录板驱动程序，具体操作以下说明：

1. 用 USB 连接线将烧录板与个人电脑连接起来，



2. PC 机识别到新设备，选择从列表或指定位置安装，并指定驱动文件位置，如图。





3.PC 找到驱动文件后, 在安装时会有如下图提示, 点击仍然安装即可, 系统会有三次安装驱动过程, 分别是: Mstar USB Debug Tool A; Mstar USB Debug Tool B;Mstar USB SerialPort 三个驱动的安装,依次安装好后即可!

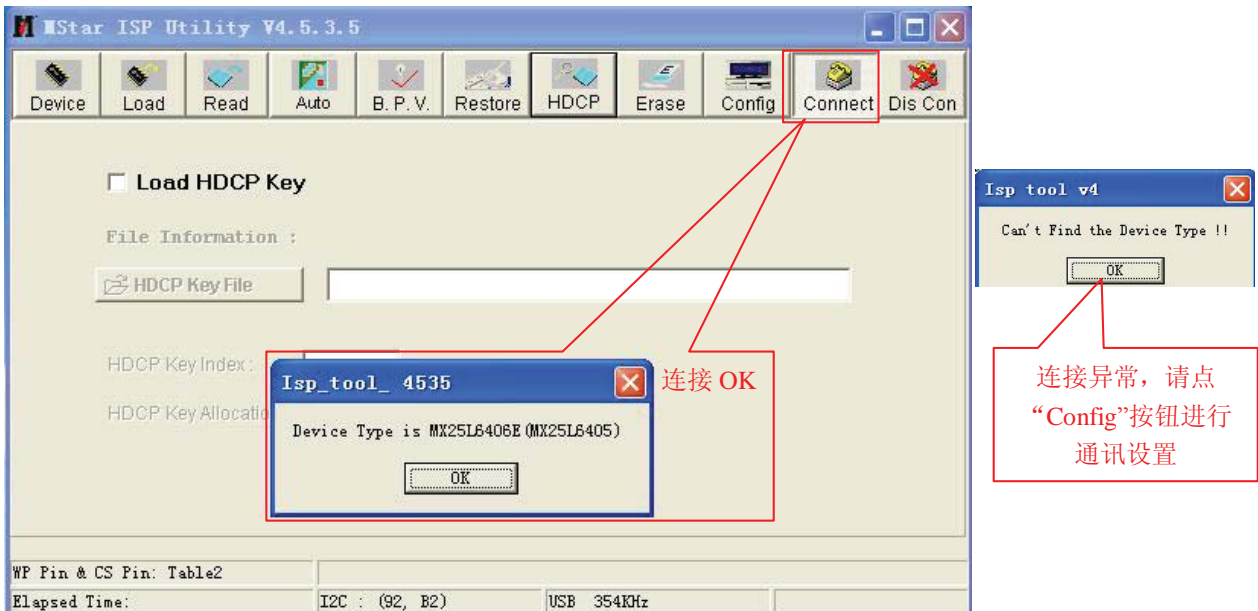


六、使用烧录板在线升级引导文件

用 USB 线和 VGA 线将烧录板与个人电脑连接起来



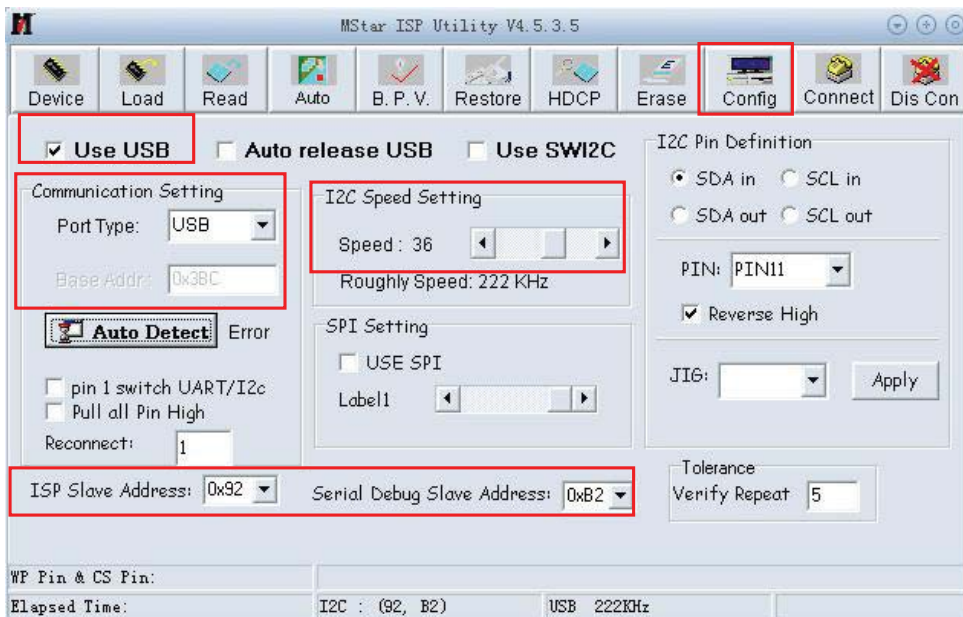
2. 给机器接通电，运行 ISP-Tool V4.5.3.5.exe 在弹出的主菜单栏里点击“Connect”按钮，电脑将会与当前待烧录 TV 主板进行通讯连接，当提示“Can't find the Device type!!”时说明连接有问题（通讯速率设置过高）或是主板未加电，请检查或是关闭软件，重新拔插一次烧录板。





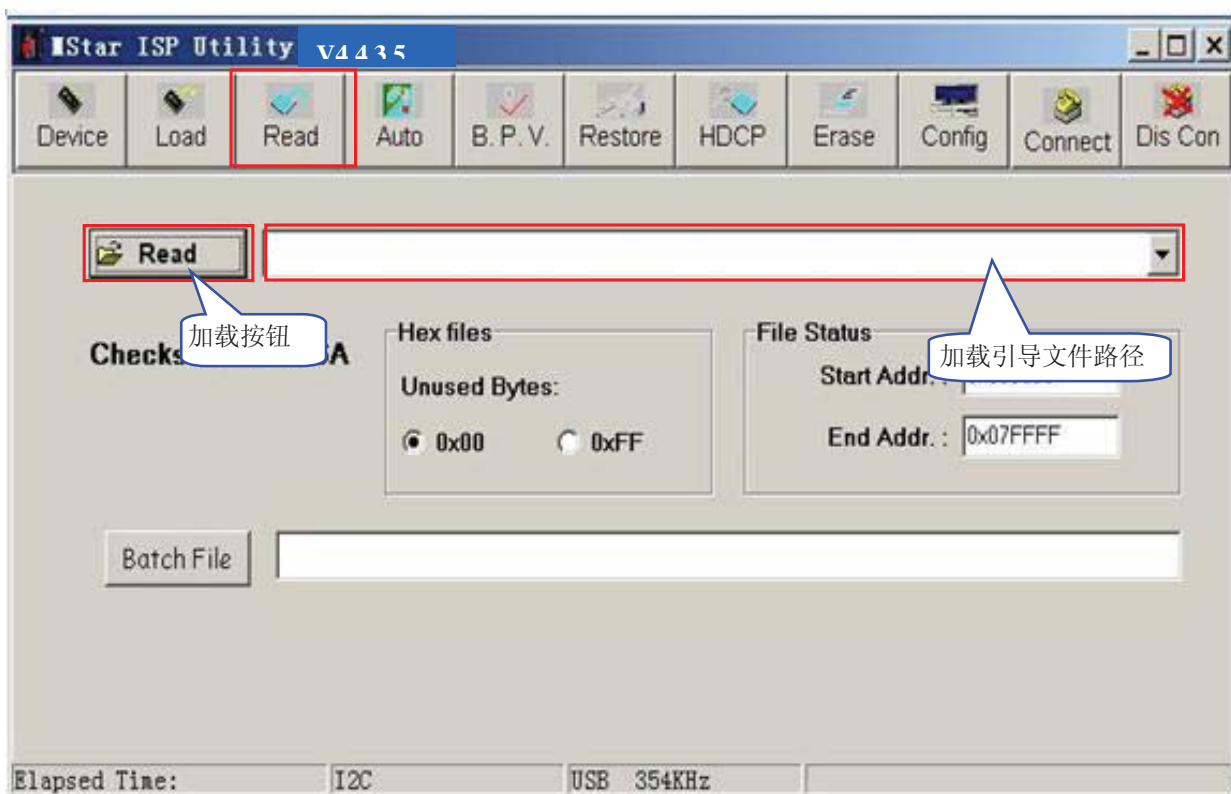
3. 点击“Config”按钮，通讯接口选择 USB，并设置好通讯速率（通讯速率过高则可能会识别不了 FLASH 芯片，设置时先从低往高设置，以确保能进行正常的芯片识别）。





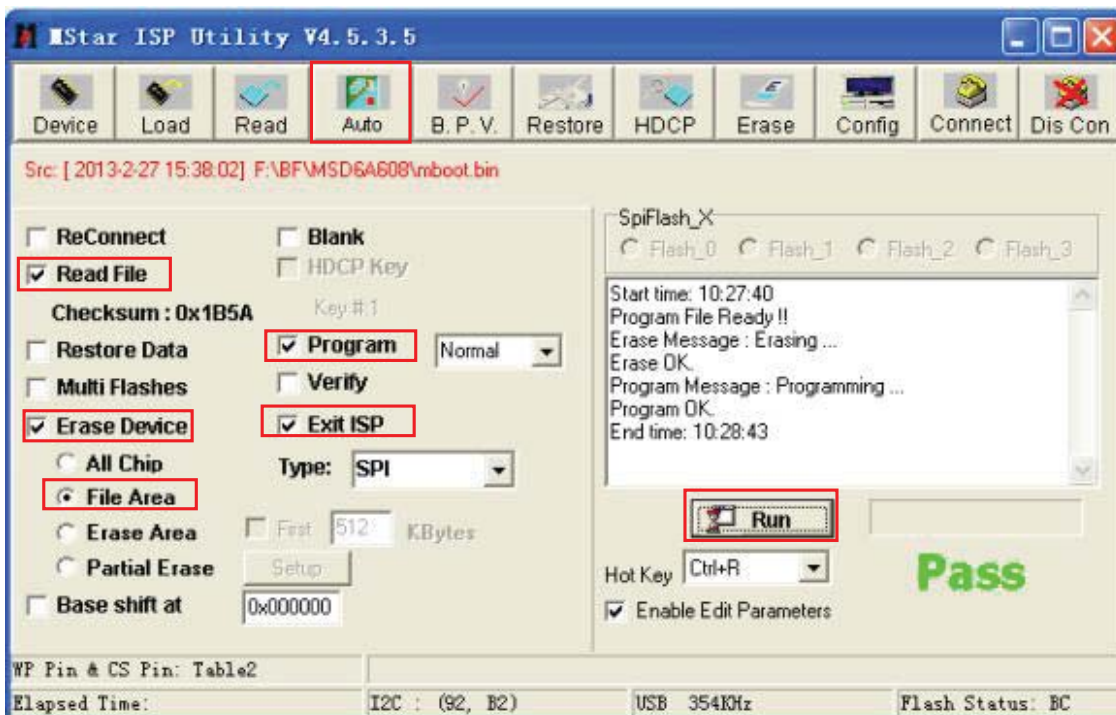
当提示 或是 说明连接正常，可以进行烧录作业。



4. 点击主菜单栏  按钮出现下一级菜单后再按  加载主板对应的引导文件 Mboot.in.



4. 其他功能设置和加载项按下图进行设置，确认无误后再点击  按钮即可烧录主板程序：在  上方空白处(烧录提示栏)会提示烧录过程等相关信息。约六分钟后进度条不再滚动并且出现“Pass”字样,且烧录提示栏不再有字符滚动，说明程序已烧录成功。



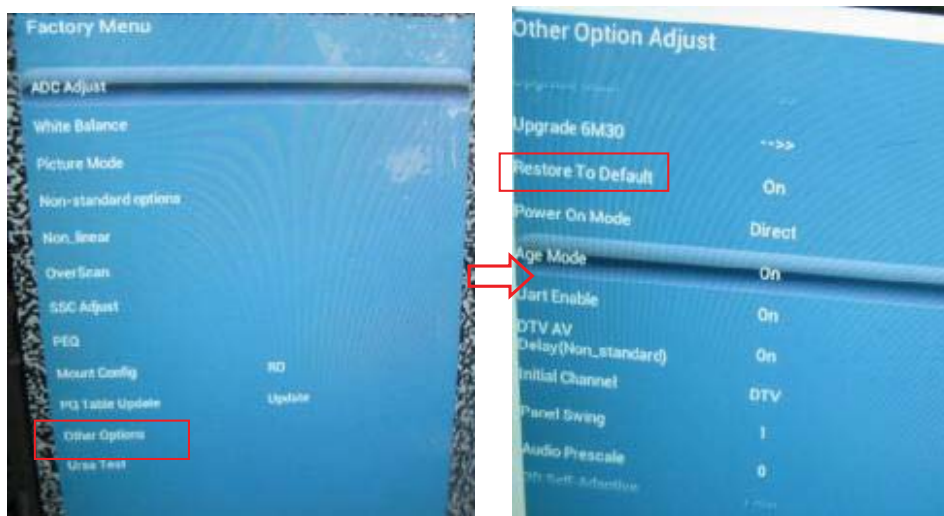
7.烧录过程中禁止插拔连接线材，装取 ISP 板时需将机器电源开关置于“关”的状态。先拔掉插在机器上的电源线，再拔掉插在机器上的烧录转接板！烧录完后，只需更换电视再点击 **Run** 按钮即可烧录下一台机器！

七、主板驱动程序升级

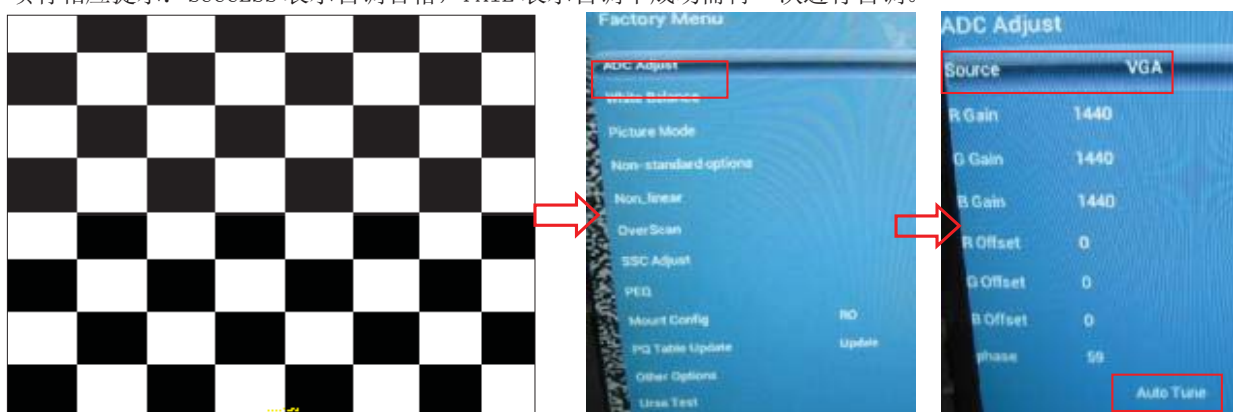
1. 将 U 盘格式化为 FAT32 格式，再将升级软件（软件名为 MstarUpgrade，后缀为 bin）放于 U 盘内。
2. 将 U 盘插到电视机主板或是烧录治具 USB 接口，按住 VOL+键不放，再给电视（主板）通电，约五秒钟后电视机的（遥控板）指示灯快速闪烁时，说明电视正在升级中，当指示灯不再闪烁并熄灭后（这个过程所耗费的时间视主板软件大小而定，软件越大升级时间越长，当主板软件为 270M 时升级大致需要三分钟，500M 时约四分钟），说明升级完成。
3. 注意事项：
 - a. 文件名以及大小写不能有错，否则会无法升级。
 - b. 在使用 U 盘升级时，有时会出现电视遥控板灯闪烁十几秒后不再闪烁的现象，此为升级失败。正常升级的遥控板灯闪烁至要有要两分多钟，如遇此情况请将主板断电重新进行主板软件升级。
 - c. 断电后仍不能正常升级的主板请重新烧录引导文件（Mboot.bin 或是 MbootUpgrade.bin）。

八、升级完成后，将机器后盖安装好，然后必须进行一次出厂前调整：

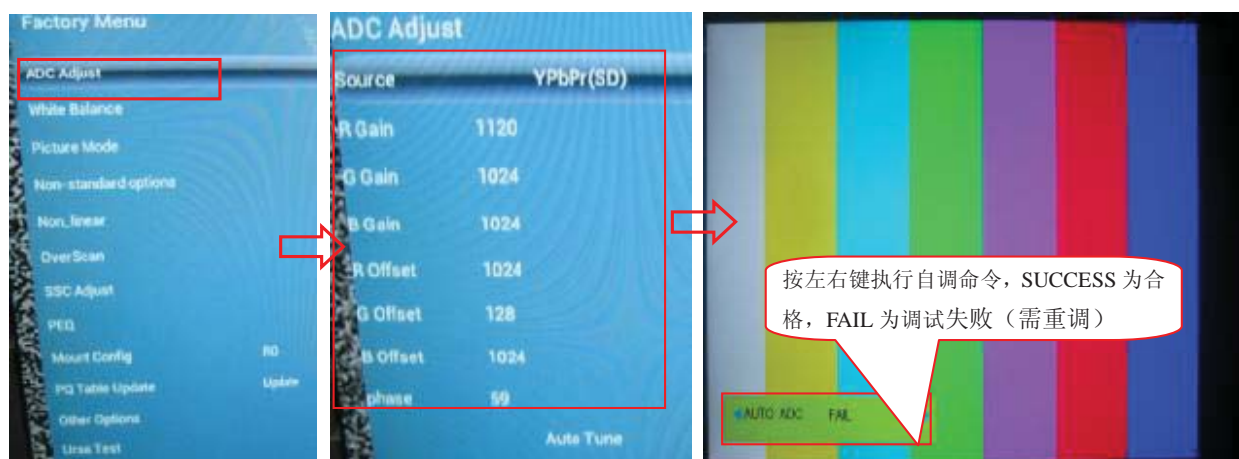
1. 给机器通电，先按遥控器上的 MENU 键弹出主菜单后，再依次按数字键 8202 进入工厂菜单后，按上/下移键移动光标到“Other Options”选项按上/下移键移动光标到“Restore To Default”选项按右键执行复位命令，约 8 秒后机器黑屏并自动重新上电完成复位动作。



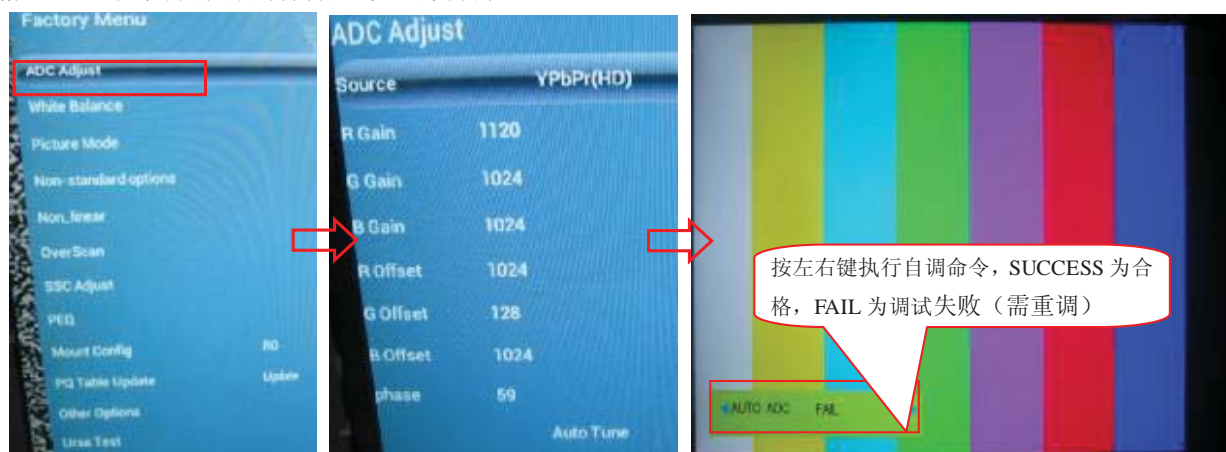
2 给机器插上 VGA 信号线并机器通电约三分钟后完成初始化(在工厂菜单执行复位后自动进行初始化)，切换到 VGA 信源。按 MENU 键弹出主菜单，再依次按 8202 数字键进入工厂菜单，按下移键至“ADC ADJUST”按 OK 键进入下一级菜单，按左/右移动键将光标选择 VGA 项，再按下移键移动光标到 AUTO TUNE 项按 OK 键执行自调命令。在 AUTO TUNE 项有相应提示：SUCCESS 表示自调合格，FAIL 表示自调不成功需再一次进行自调。



3. 在 YPbPb 信源下，给机器输入 480i 100% 彩条信号。按 NEMU 键在弹出主菜单后，再依次按 8202 数字键进入工厂菜单，选择 ADC ADJUST 项，按 OK 键进入下一级菜单，按左/右移动键将光标选择 YPbPr(SD)项，再按下移键移动光标到 AUTO TUNE 项按 OK 键执行彩色自调命令。在 AUTO TUNE 项有相应提示：SUCCESS 表示自调合格，FAIL 表示自调不成功需再一次进行自调。



4. 在 YPbPr 信源下，给机器输入 720P 100%彩条信号。按 NEMU 键在弹出主菜单后，再依次按 8202 数字键进入工厂菜单，选择 ADC ADJUST 项，按 OK 键进入下一级菜单，按左/右移动键将光标选择 YPbPr(HD)项，再按下移键移动光标到 AUTO TUNE 项按 OK 键执行彩色自调命令。在 AUTO TUNE 项有相应提示：SUCCESS 表示自调合格，FAIL 表示自调不成功需再一次进行自调。



5. 关于白平衡调整：

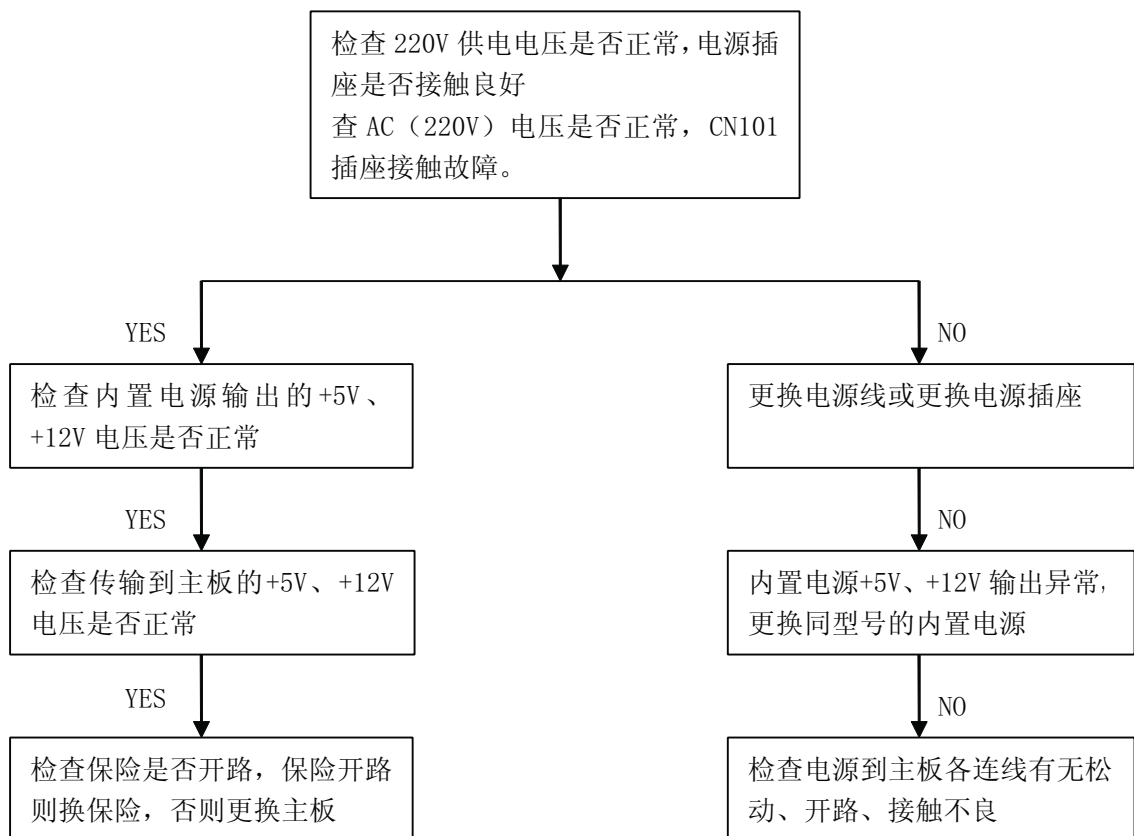
*自动白平衡调整时需要给 TV 输入标准图形，推荐使用仪器为 CHROMA222293.

*也可以在不插信号线的情况下，在工厂菜单里的 ADC Adjust, 分别将信源对应的 VGA、YPbPr(HD)、YPbPr(SD) 各模式下的 R-GAIN/G-GAIN/B-GAIN 值以及 R-OFFSET/G-OFFSET/B-OFFSET 值改为升级前的值。

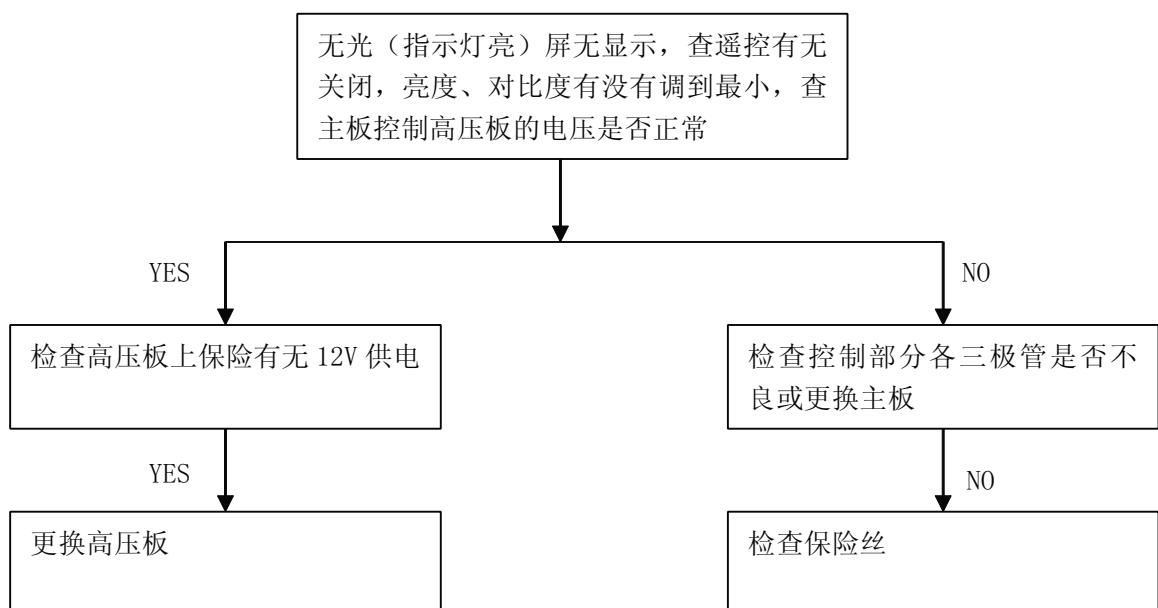
九、ADC ADJUST 调试完毕后，连按几次 MENU 键退出工厂菜单使机器保存调整后之数据，关闭机器电源然后恢复原包装。

Troubleshooting Procedure

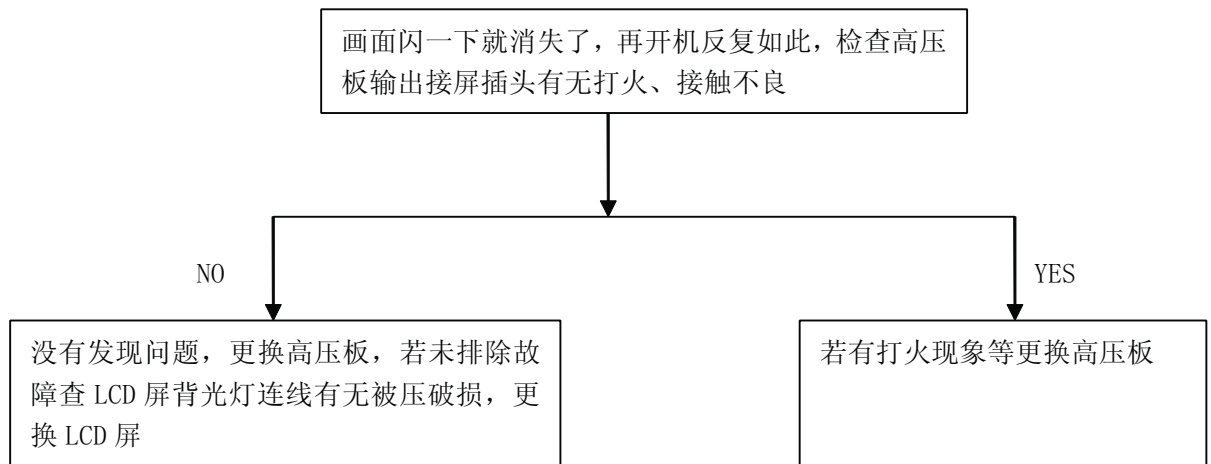
1. 无电



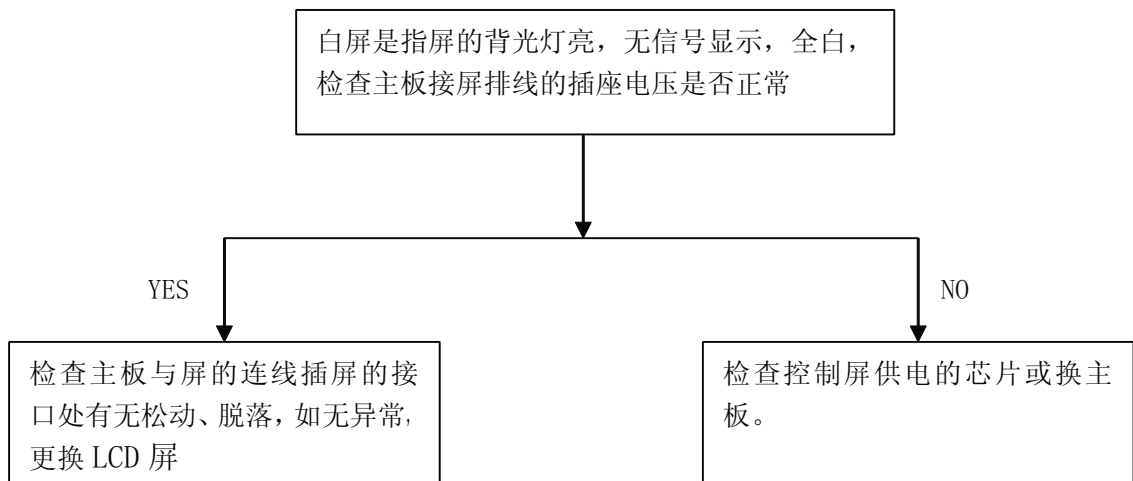
2. 无光



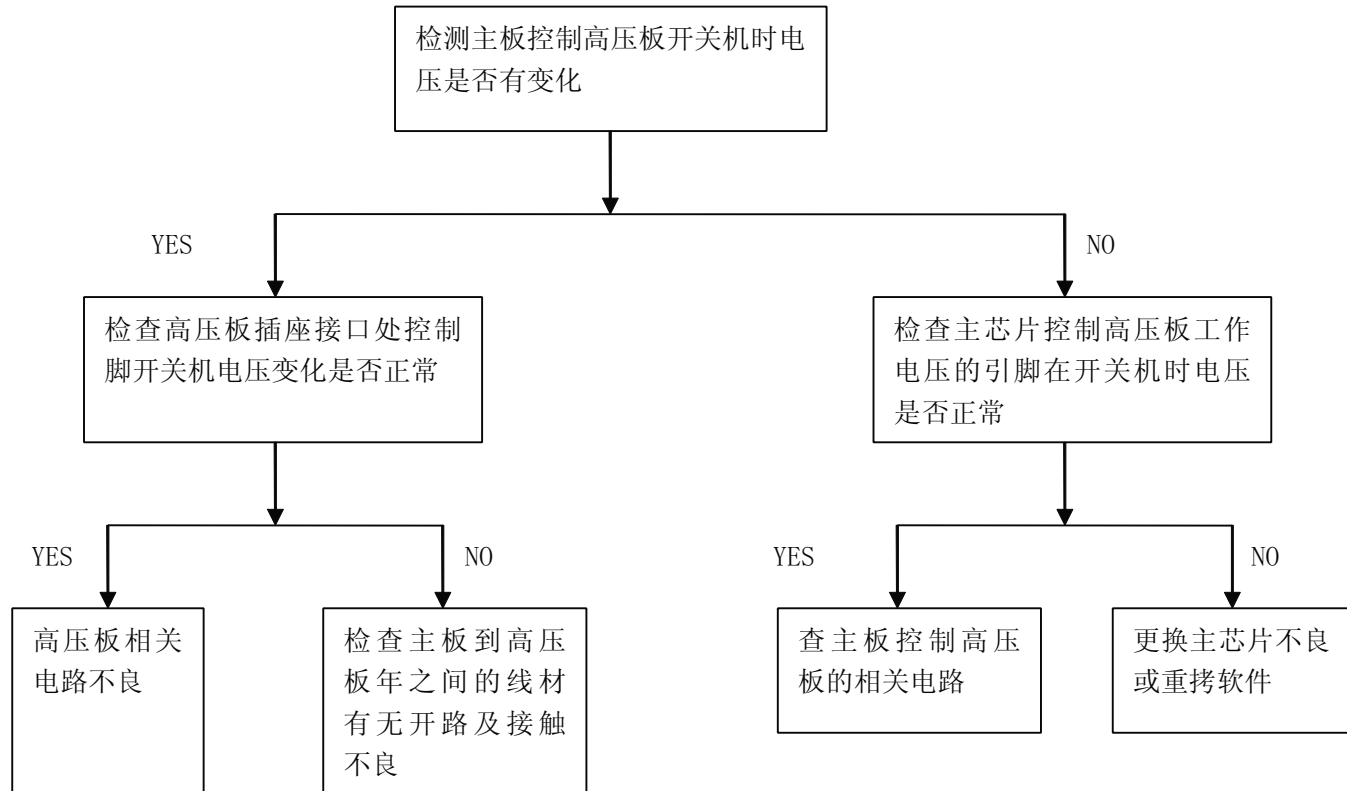
3. 保护或无光（指画面出现几秒钟后无图像）



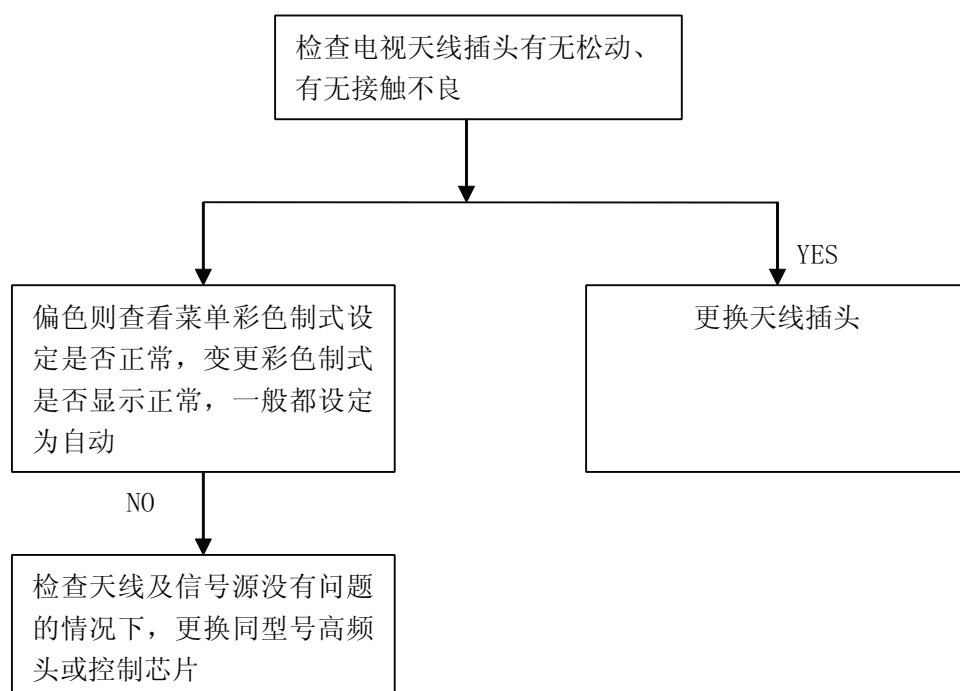
4. 白屏



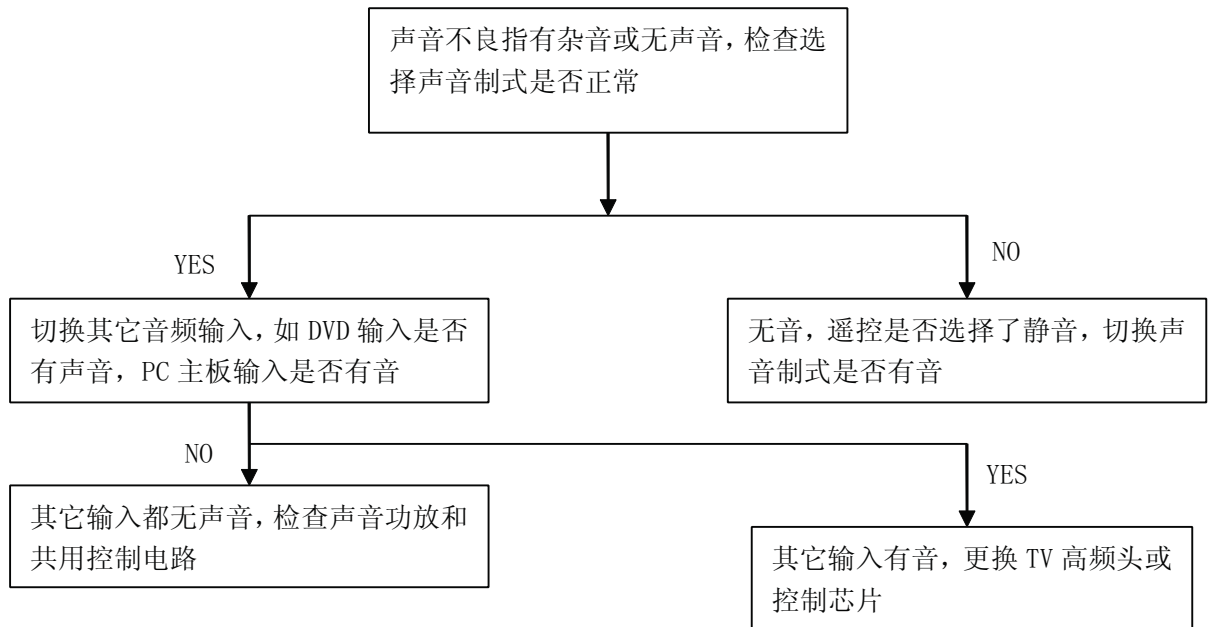
5. 关机白屏(开机显示都正常, 关机或不输入信号节能时屏幕显示全白画面)



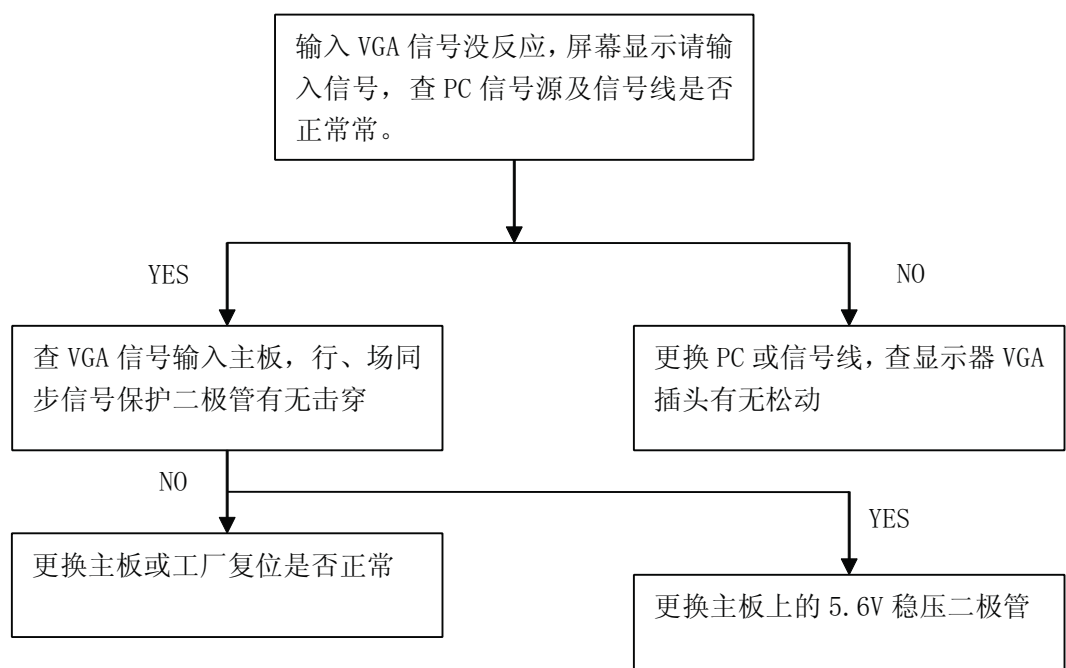
6. TV 无台或偏色



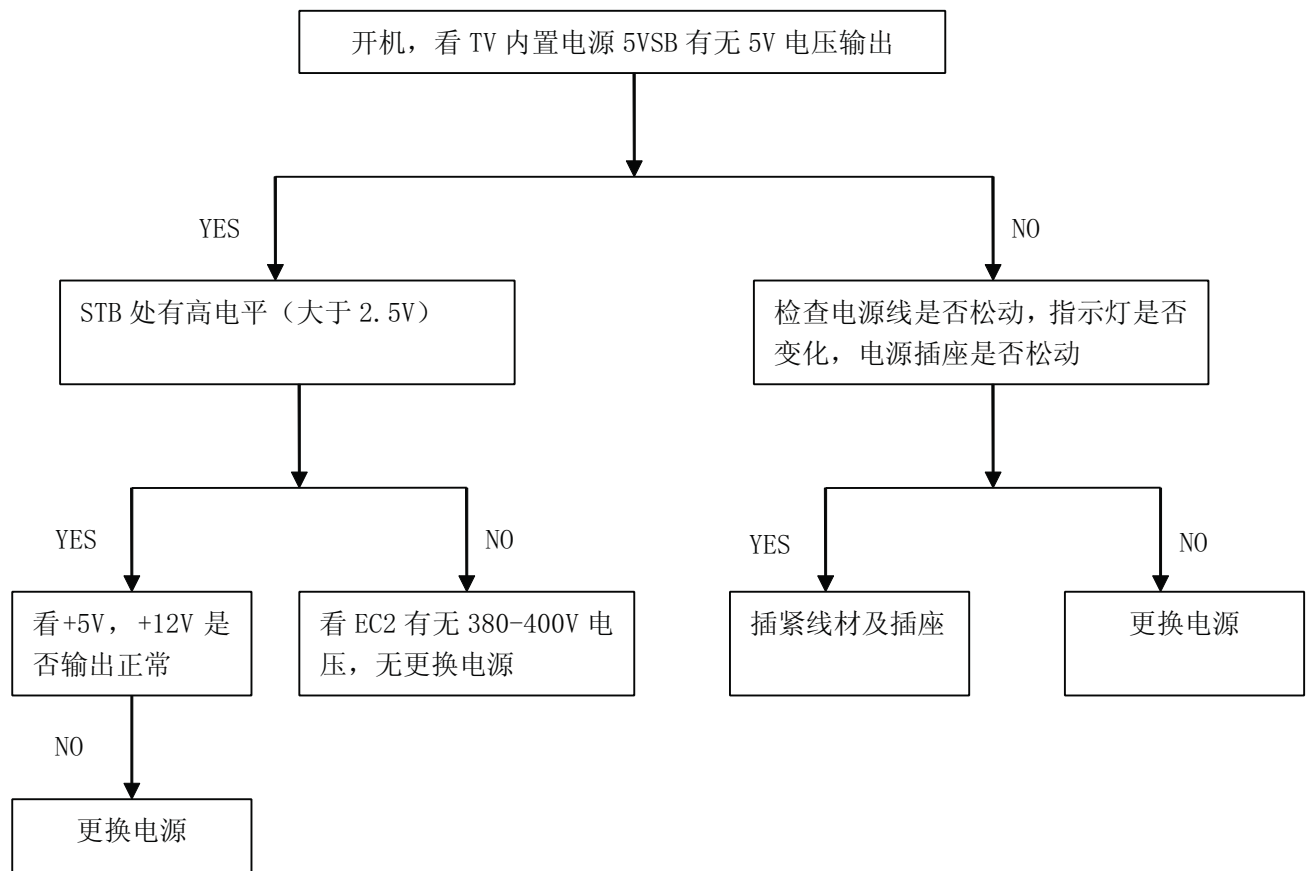
7. 声音不良

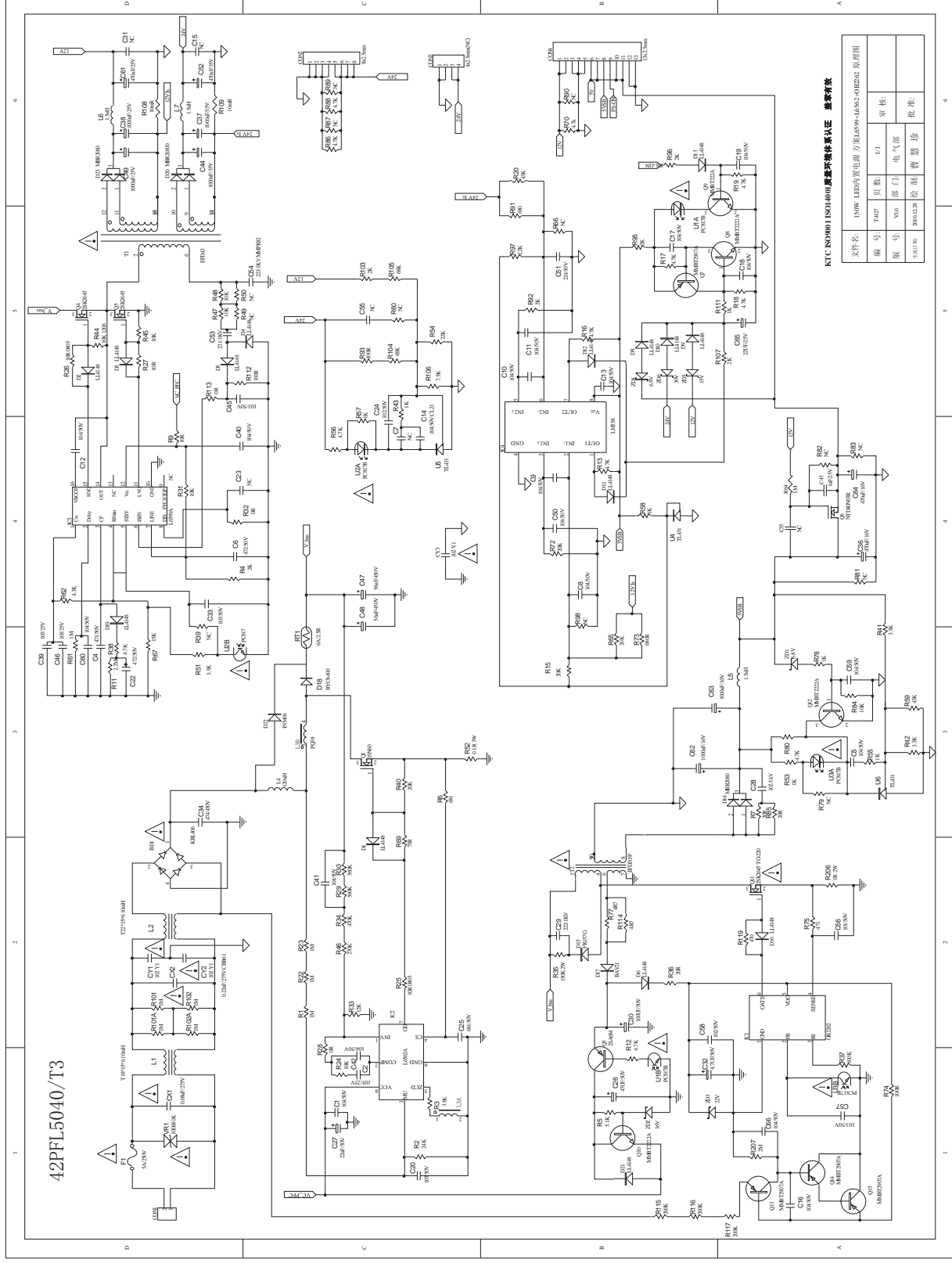


8. VGA 输入无信号



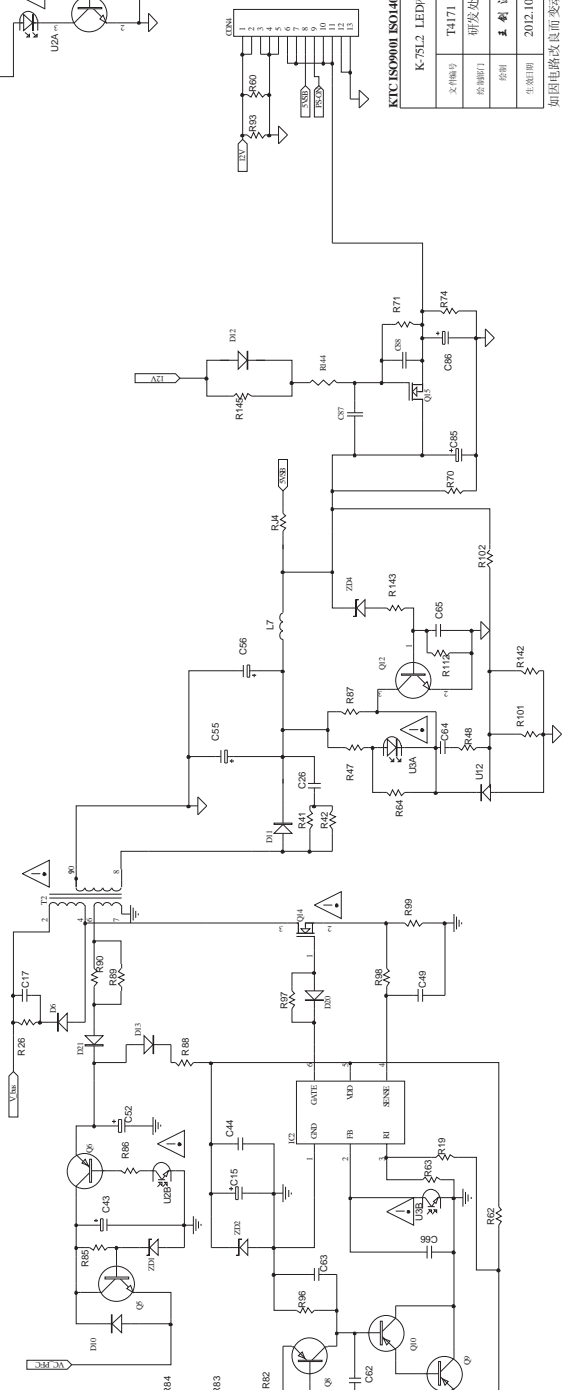
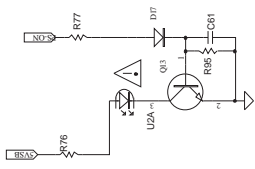
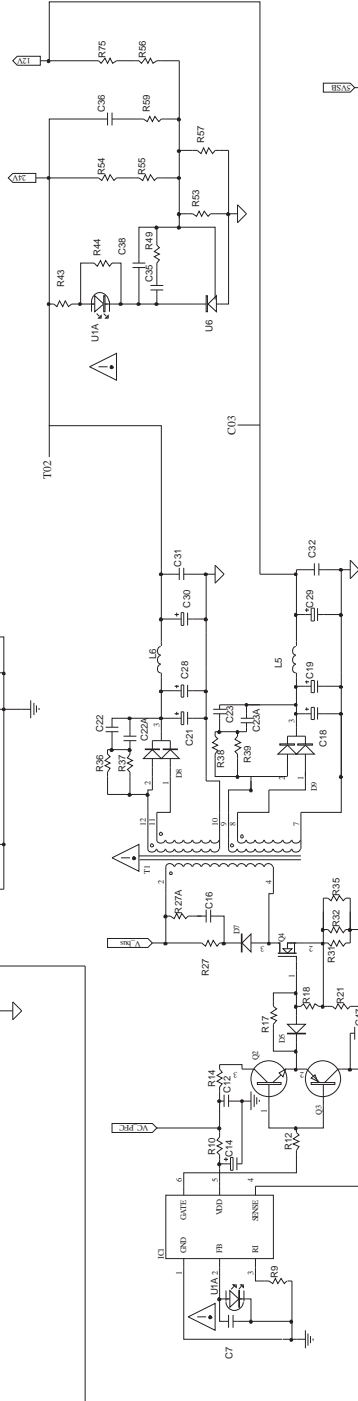
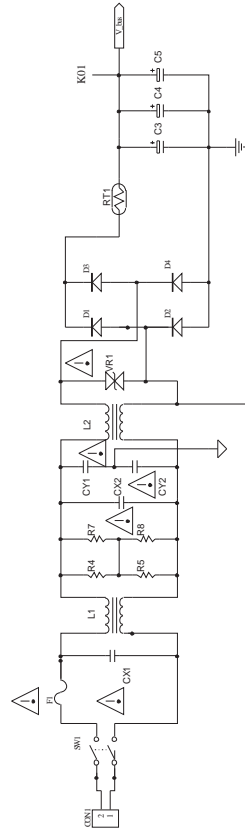
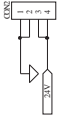
9. TV 内置电源不良





KTC 8209001 IN014006 康佳环境标志认证 康佳有效

文件号:	150W LED背光电源方案L6599-16562-01B2G 原理图
编号:	74227
版号:	V3.0
编制/审核:	徐敏/曹慧珍
日期:	



KTC ISO9001 ISO14001质量管理体系认证	造壹有效
K-751.2 LED内置电源 (OR27.75+OB22.73)方案	
文件编号	T4171
规格	V3.1
研发处	数量
杨朝霞	1/1
绘制	审核
王剑清	批准
生效日期	2012.10.01

如因电路改良而变动,恕不另行通知

