

Service  
Service  
**Service**

4082



# Service Manual

## 維修手冊

Chassis name	方案	型號
4082	MSD3463	40PFH4082/96



---

1. 產品信息 .....	3
2. 接口概況 .....	6
3. 結構介紹 .....	7
佈線 (40" 4082 系列) .....	7
拆机 / 拆屏 .....	7
4. 工廠模式調整 .....	19
5. 軟件升級及屏代碼 .....	21
6. 電路概述 .....	23
7. IC數據表 .....	29
8. 电路图 .....	29
9. 爆炸图 .....	38
40PFH4082/96 .....	38



# 1. 產品信息

產品信息變更不會另行通知。

產品詳細信息，請訪問[www.philips.com/support](http://www.philips.com/support)

## 顯示方式

屏尺寸

- 40PFH4082/96 : 39.5 inch

顯示分辨率

- 40PFH4082/96 : 1920\*1080p

## 輸入分辨率

- 800 x 600p - 60 Hz
- 1024 x 768p - 60 Hz
- 1280 x 768p - 60 Hz
- 1360 x 765p - 60 Hz
- 1360 x 768p - 60 Hz
- 1280 x 1024p - 60 Hz
- 1920 x 1080p - 60 Hz23.5

視頻格式的分辨率 — 刷新率

- 480i, 480p, 576i, 576p, 720p, 1080i, 1080p(24/25/30/50/60Hz)

電腦格式分辨率

720\*400@70HZ

640\*480@60HZ

800\*600@60HZ

1024\*768@60HZ

1360\*768@60HZ

## 尺寸及重量

32PHH4092/96

- 不含底座:

寬 904 mm - 高 521mm - 厚 86 mm - 重量 6kg

- 含底座:

寬 904 mm - 高 570mm - 厚 202mm - 重量 6.1kg

## 接口

HDMI 數量	*3
HDMI 1.4a	HDMI-1/2/3
HDMI 2.0	N/A
HDMI/DVI	Yes for all ports
HDMI ARC	HDMI-3
EasyLink (HDMI-CEC)	Yes for all ports
Scart (EU) Connections	N/A
YPbPr/CVI (EU/Latam) 接口	*1
CVBS (EU/Latam) 接口	*1
Audio L/R in	*1
CI+ slots	N/A
天線	*2
Satellite (for K&S only)	N/A
USB	USB2.0



USB Harddisk Format (Power)	FAT/NTFS (500mA)
VGA	YES
VGA/DVI Audio Input	YES
Digital audio out (SPDIF)	*1
Headphone	*1
Ethernet-LAN RJ-45	N/A
Service Connector	VGA connectable
無線連接	N/A
Wi-Fi Band Concurrent	N/A
WoWLAN	N/A
WoLAN	N/A
Bluetooth for subwoofer/RC (do not claim commercially)	N/A
Multichannel over BT	N/A
HDCP v2.2 (on HDMI 2.0 port)	N/A
MHL (HDMI+power+return channel)	HDMI-1 support MHL
Wi-fi Miracast Certified (HDCP 2.2 supported)	N/A
GoogleCast Receiver	N/A
Tablet Screen Mirroring (Wi-Fi Miracast)	N/A
TAD AppFTA channels (free app)	N/A
TAD Server, FTA channel	N/A
Indep. Watching (TV&PVR), FTA&CI+	N/A
SAT>IP Client, FTA	N/A
HEVC @ FHD 60Hz	N/A
HEVC @ UHD 60Hz	N/A
H264 @ UHD	N/A
VP9 @ UHD	N/A

## 聲音

<b>Sound (Internal)</b>	
輸入功率 (10% THD) RMS	2*8W
揚聲器配置	8W+8W
喇叭數量	2
喇叭類型	內置(常規)
換台音量自動調整	YES
虚拟环绕声立体声/单声道/三種音場	標準,音樂,影院,個性
低音 (低音控制/dbc/超低音/超级低音 II)	YES
无线声音接口	N/A
杜比數字(DD/DD+)	N/A
DTS 工作室的声音	N/A
DTS 2.0+ 數字輸出	N/A
声补偿过滤器	N/A
動態三倍增強	N/A
可编程低音和高音曲线	N/A



可視聲	N/A
-----	-----

## 多媒體

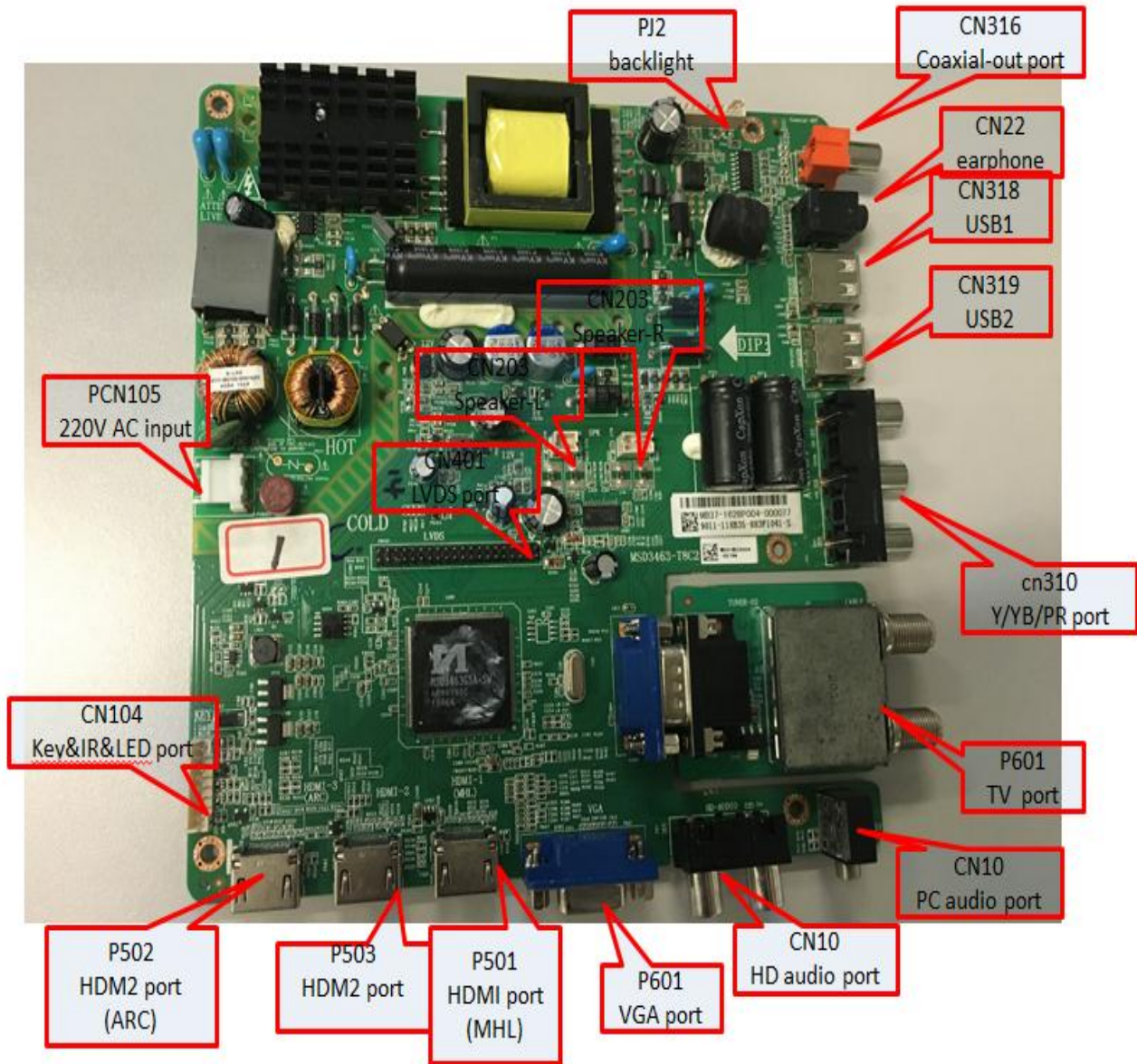
播放支援格 式	MJPEG,MPEG1,MPEG2, MPEG4,H.264,FLV
字幕支援 格式	N/A
音樂支援 格式	MP2/MP3 /AAC/M4A /PCM
圖片支援 格式	JPEG、BMP、PNG

## 供電

- 電源 : AC 100-240V 50/60Hz
- 待機能耗:≤0.5W
- 環境溫度 : 5 ℃ to 40 ℃



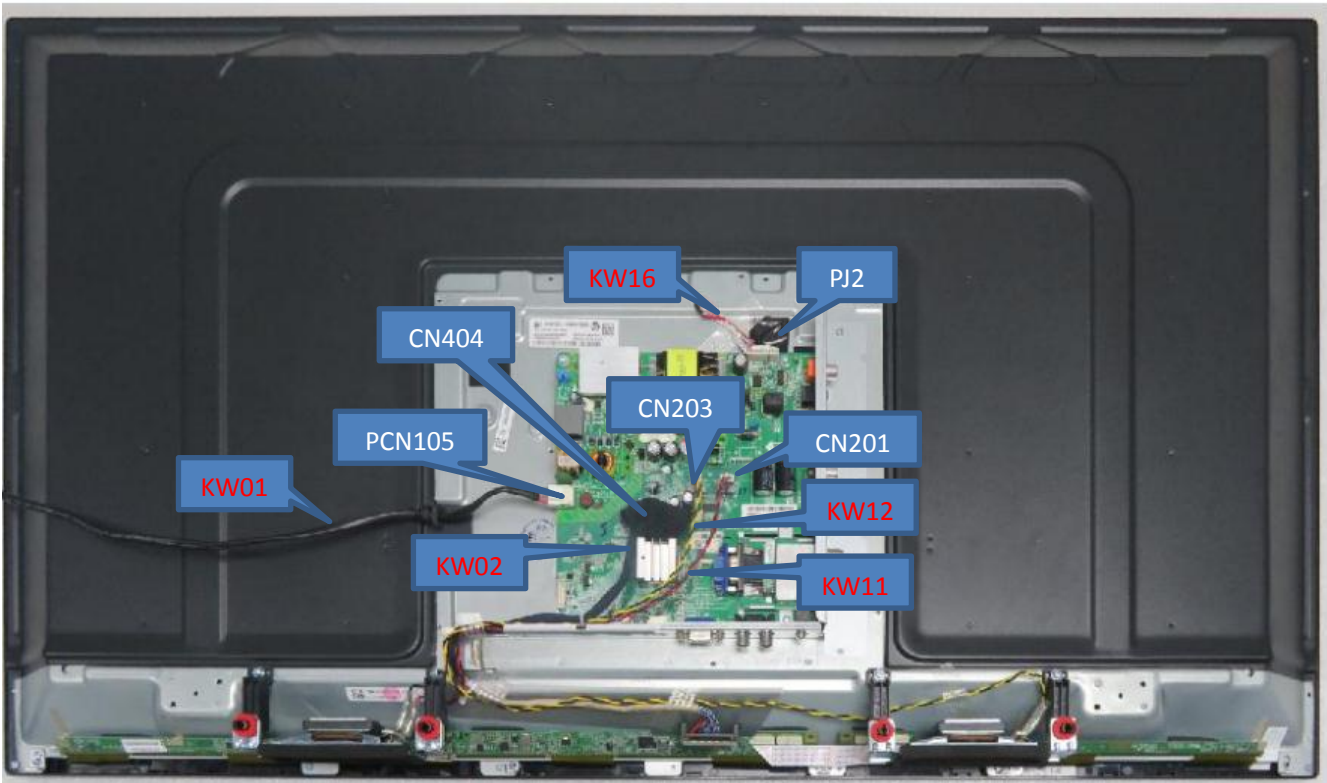
## 2. 接口概況





### 3. 結構介紹

#### 3.1 佈線



序號	點位	部件	功能
1	KW16	背光線	連接到 PJ2
2	KW01	電源線	連接到 PCN105
3	KW02	LVDS 線材	Cn401 to PCB
4	KW12	喇叭線	CN203 to 喇叭 (黃黑線)
5	KW11	喇叭線	CN201 to 喇叭 (紅黑線)



# KTC作業指導書

工位名稱		拆底座		機型	40L85F							
NO	料號		數量	描述	作業內容及要求			標註圖示		工具參數		
1	7B11-0418C1-00105111		4	M4*18 P頭平尾鍍黑鋅自攻螺釘	將機器屏朝下輕放在工裝板上，用電批將底座上的4PCS M4*18 P頭平尾鍍黑鋅自攻螺釘取下，將取下的螺釘放在物料盒中，底座放在物料箱中			圖1 		電批		
2				4±1kgfcm								
3												
4												
5					自檢確認作業符合要求后，踩腳踏開關讓其流入下一站。							
注意事項		1. 本工位產生的廢棄物應按規定放置在指定位置，具體請參照<廢棄物分類處置一覽表>。										

圖1



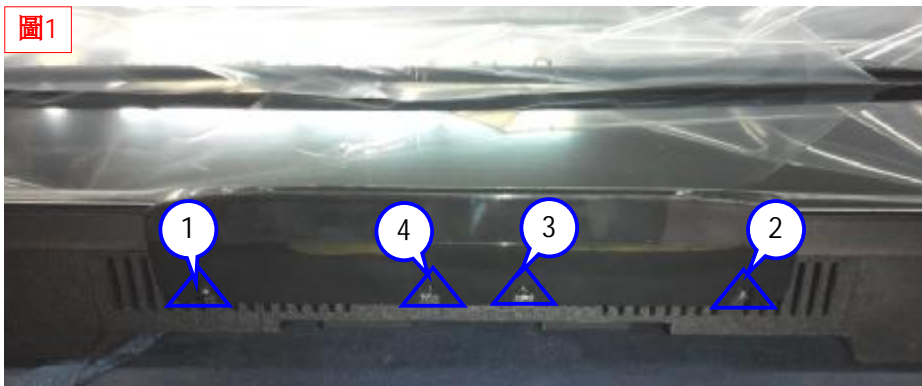
工程受控章

修改記錄		請仔細閱讀并理解 作業指導書的內容	擬制	審核	批准	
			邓炳壮			



# KTC作業指導書

工位名稱		拆裝飾件		機型	40L85F						
NO	料號		數量	描述		作業內容及要求			標註圖示		工具參數
1	7B11-031013-00105111		4	Φ3×10mm沉頭尖尾鍍黑鋅自攻螺釘		用電批將裝飾件上的4PCS Φ3×10mm沉頭尖尾鍍黑鋅自攻螺釘取下			圖1 		電批
2	<div>此工位僅針對飛利浦客戶使用</div>				將取下的螺釘分類放好在物料盒里					4±1kgfcm	
將取下的裝飾件放到物料箱里					图2						
5					自檢確認作業符合要求后，踩腳踏開關讓其流入下一站。						
注意事項	1. 本工位產生的廢棄物應按規定放置在指定位置，具體請參照<廢棄物分類處置一覽表>。									<div>2</div>	



將顯示屏面框底部中間保護膜撕開一點點（如圖示），然後將裝飾件取下，再將保護膜貼回面框上

修改記錄					工程受控章		
	請仔細閱讀并理解作業指導書的內容			擬制	審核	批准	
				邓炳壮			



# KTC作業指導書

工位 名稱	拆後殼-1			機型	40L85F						
NO	料號	數量	描述	作業內容及要求				標註圖示	工具參數		
1	7B11-0306A6-00105111	5	Φ3×6mm 平頭鍍黑鋅機械螺釘	用電批將後殼底部上的5PCS Φ3×6mm 平頭鍍黑鋅機械螺釘取下				圖1 	電批		
2				將取下的螺釘分類放好在物料盒里					4±1kgfcm		
3											
4											
5				自檢確認作業符合要求后, 踩腳踏開關讓其流入下一站.							
注意 事項	1. 本工位產生的廢棄物應按規定放置在指定位置, 具體請參照<廢棄物分類處置一覽表>.										

圖1







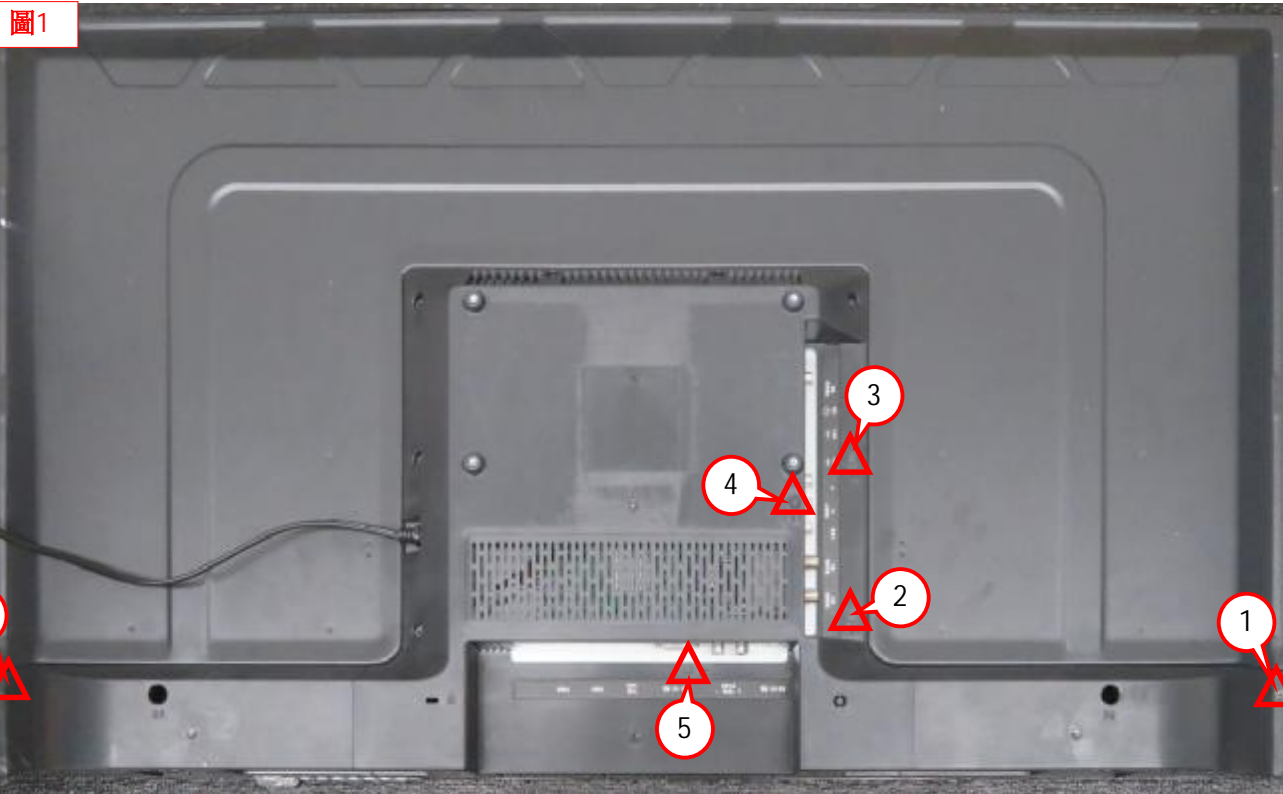
工程受控章

修改記錄		請仔細閱讀并理解 作業指導書的內容	擬制	審核	批准
			邓炳壮		



# KTC作業指導書


工位 名稱	拆後殼-2		機型	40L85F						
NO	料號	數量	描述	作業內容及要求				標註圖示	工具參數	
1	7B11-030516-00105111	6	Φ3×5mm 沉頭鍍黑鋅機械螺釘	用電批將後殼上的6PCS Φ3×5mm 沉頭鍍黑鋅機械螺釘取下				圖1 	電批	
2				將取下的螺釘分類放好在物料盒里					4±1kgfcm	
3										
4										
5				自檢確認作業符合要求后, 踩腳踏開關讓其流入下一站.						
注意 事項	1. 本工位產生的廢棄物應按規定放置在指定位置, 具體請參照<廢棄物分類處置一覽表>.				 					



修改記錄		請仔細閱讀并理解 作業指導書的內容	擬制	審核	批准	工程受控章
			邓炳壮			



# KTC作業指導書

工位 名稱	拆後殼-3			機型	40L85F						
NO	料號	數量	描述	作業內容及要求				標註圖示	工具參數		
1	7B11-0306A6-00105111	8	Φ3×6mm 平頭鍍黑鋅機械螺釘	用電批將後殼上的8PCS Φ3×6mm 平頭鍍黑鋅機械螺釘取下				圖1 	電批		
2				將取下的螺釘分類放好在物料盒里					4±1kgfcm		
3											
4											
5				自檢確認作業符合要求后，踩腳踏開關讓其流入下一站。							
注意 事項	1. 本工位產生的廢棄物應按規定放置在指定位置，具體請參照<廢棄物分類處置一覽表>。										

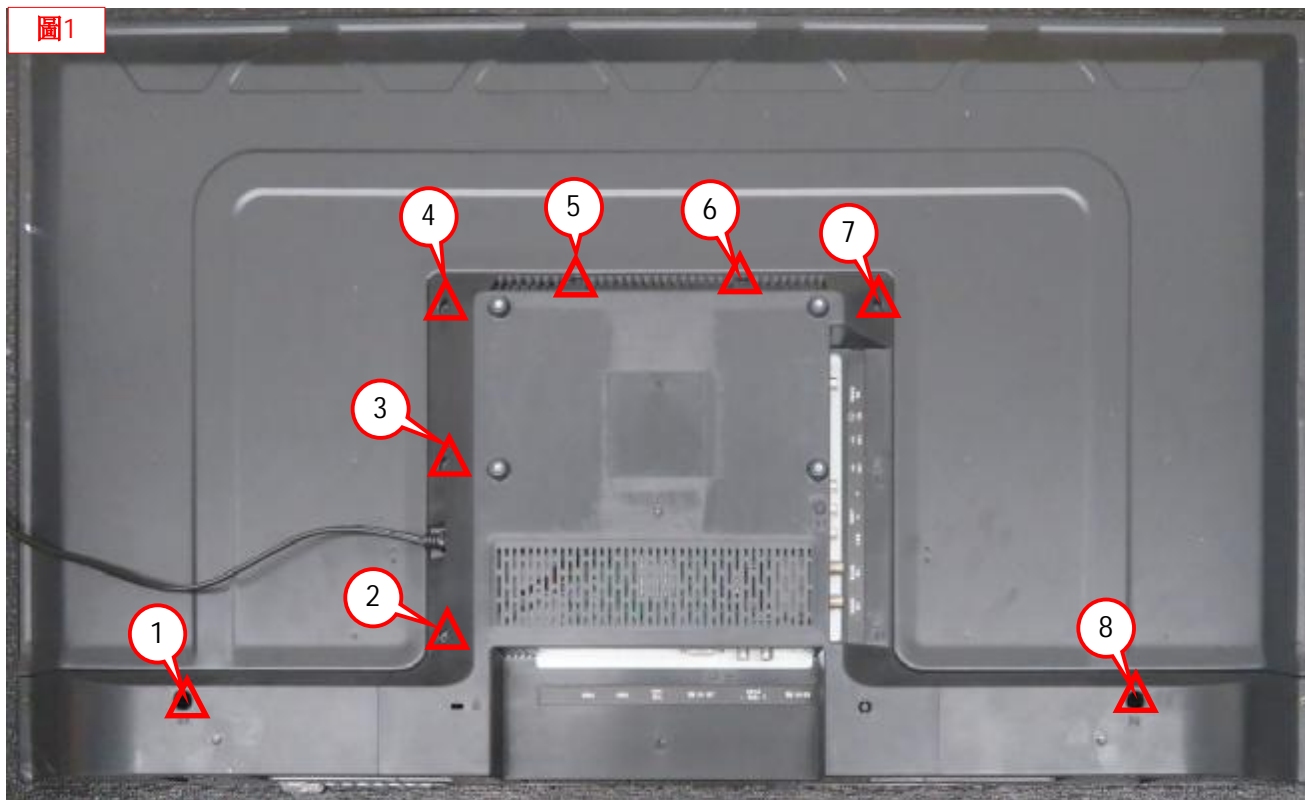


圖1

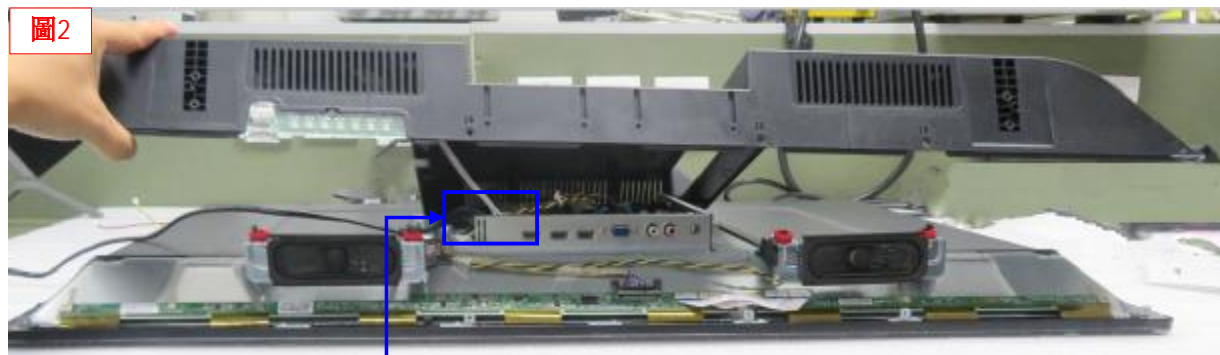
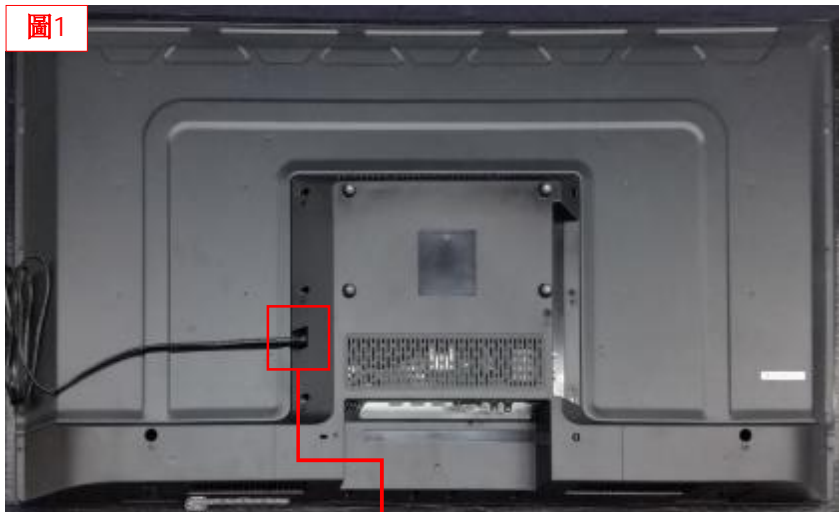
工程受控章

修改 記錄		請仔細閱讀并理解 作業指導書的內容	擬制	審核	批准	
			邓炳壮			



# KTC作業指導書

工位名稱		拆機-1		機型	40L85F						
NO	料號	數量	描述		作業內容及要求				標註圖示	工具參數	
1					將電源線從後殼上卡扣處推出，抬起後殼，將按鍵板線主板端從主板上拔出後，再取下後殼				圖1		
2									圖2		
3											
4											
5					自檢確認作業符合要求后，踩腳踏開關讓其流入下一站。						
注意事項		1. 本工位產生的廢棄物應按規定放置在指定位置，具體請參照<廢棄物分類處置一覽表>。									<div>6</div>



將電源線從後殼上取出

將按鍵板線主板端從主板上拔出取下

工程受控章

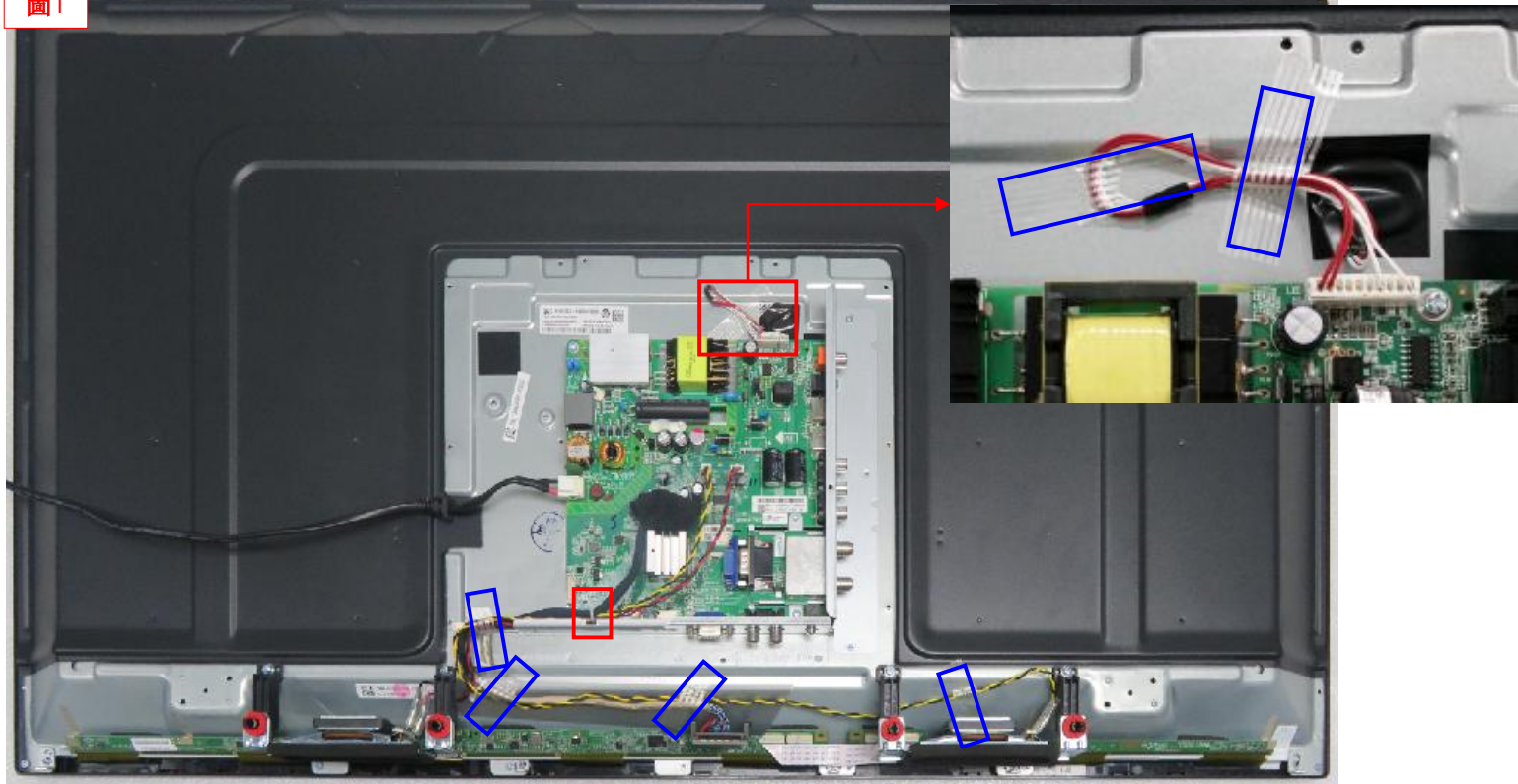
修改記錄		請仔細閱讀并理解作業指導書的內容	擬制	審核	批准	
			邓炳壮			



# KTC作業指導書

工位 名稱	拆機-2			機型	40L85F						
NO	料號	數量	描述	作業內容及要求				標註圖示	工具參數		
1				將圖1中背板上所有的纖維膠紙撕掉				圖1 	剪鉗		
2				用剪鉗將下擋板上的束線帶剪斷				圖1 			
3											
4											
5				自檢確認作業符合要求后，踩腳踏開關讓其流入下一站。							
注意 事項	1. 本工位產生的廢棄物應按規定放置在指定位置，具體請參照<廢棄物分類處置一覽表>。					 					

圖1



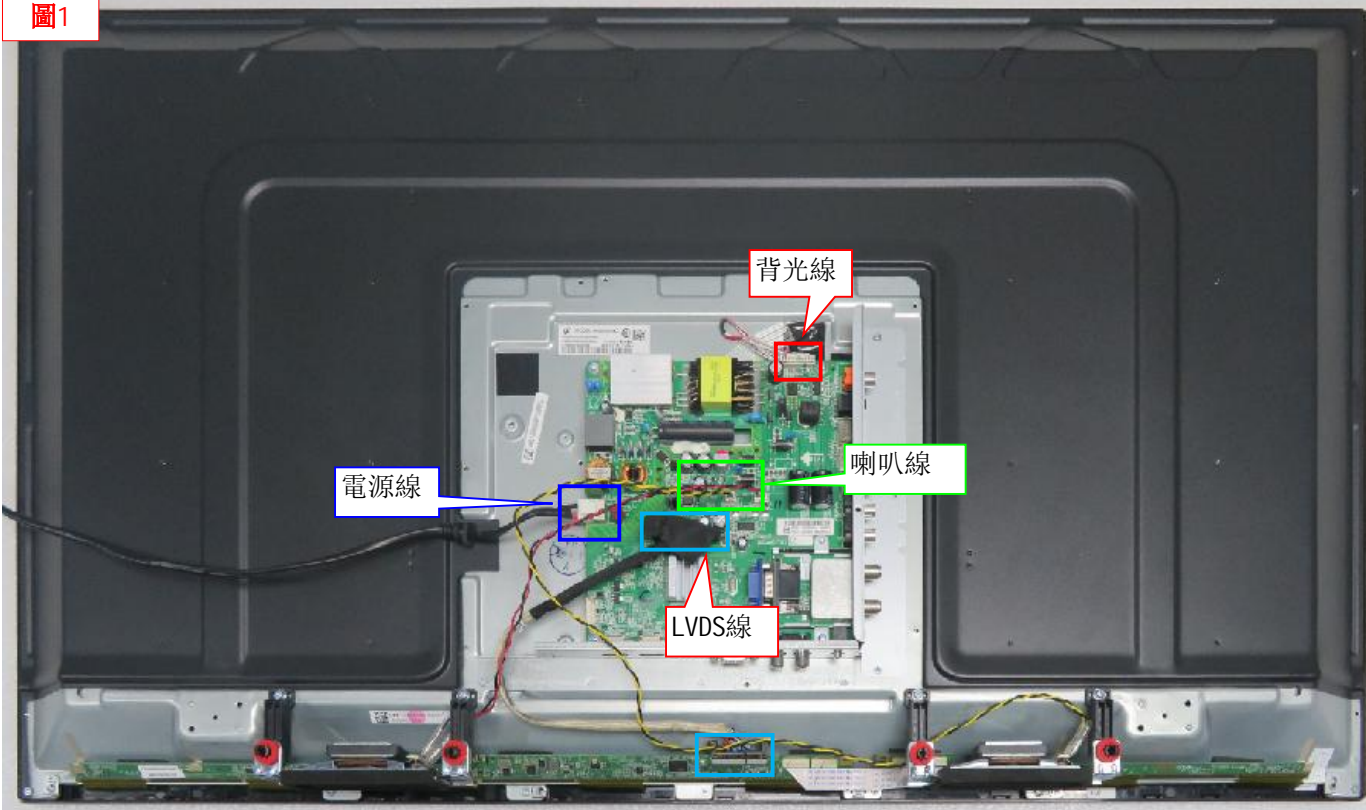


工程受控章

修改記錄		請仔細閱讀并理解 作業指導書的內容	擬制	審核	批准	
			邓炳壮			







# KTC作業指導書

工位 名稱	拆機-3		機型	40L85F						
NO	料號	數量	描述	作業內容及要求			標註圖示	工具參數		
1				將主板上的線材拔出并取下			圖1			
2				將取下的電源線、LVDS線分類放到物料箱里			圖1			
3				將取下的喇叭組件分類放在物料箱里						
4										
5				自檢確認作業符合要求后，踩腳踏開關讓其流入下一站。						
注意 事項	1. 本工位產生的廢棄物應按規定放置在指定位置，具體請參照<廢棄物分類處置一覽表>。				 		<div style="border: 2px solid blue; border-radius: 50%; width: 40px; height: 40px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 0 auto;">8</div>			
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid red; padding: 2px; margin-right: 5px;">圖1</div>  </div>										
修改 記錄				請仔細閱讀并理解 作業指導書的內容		擬制	審核	批准	工程受控章	
						邓炳壮				



# KTC作業指導書

工位 名稱	拆機-4		機型	40L85F						
NO	料號	數量	描述	作業內容及要求			標註圖示	工具參數		
1	7B11-030686-50102111	4	Φ3×6mm P頭帶彈墊帶平墊鍍藍鋅機械螺釘	用電批將喇叭支架上的4PCS Φ3×6mm 螺釘取下			圖1 	電批		
2				將取下的螺釘分類放好在物料盒里				4±1kgfcm		
3				將取下的喇叭支架放到物料箱里						
4										
5				自檢確認作業符合要求后，踩腳踏開關讓其流入下一站。						
注意 事項	1. 本工位產生的廢棄物應按規定放置在指定位置，具體請參照<廢棄物分類處置一覽表>。					 				
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid red; padding: 2px; margin-right: 5px;">圖1</div>  </div>										
修改 記錄				<div style="border: 1px solid red; padding: 5px; text-align: center;">             請仔細閱讀并理解 作業指導書的內容           </div>		擬制	審核	批准		
						邓炳壮				
						<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">工程受控章</div>				



# KTC作業指導書


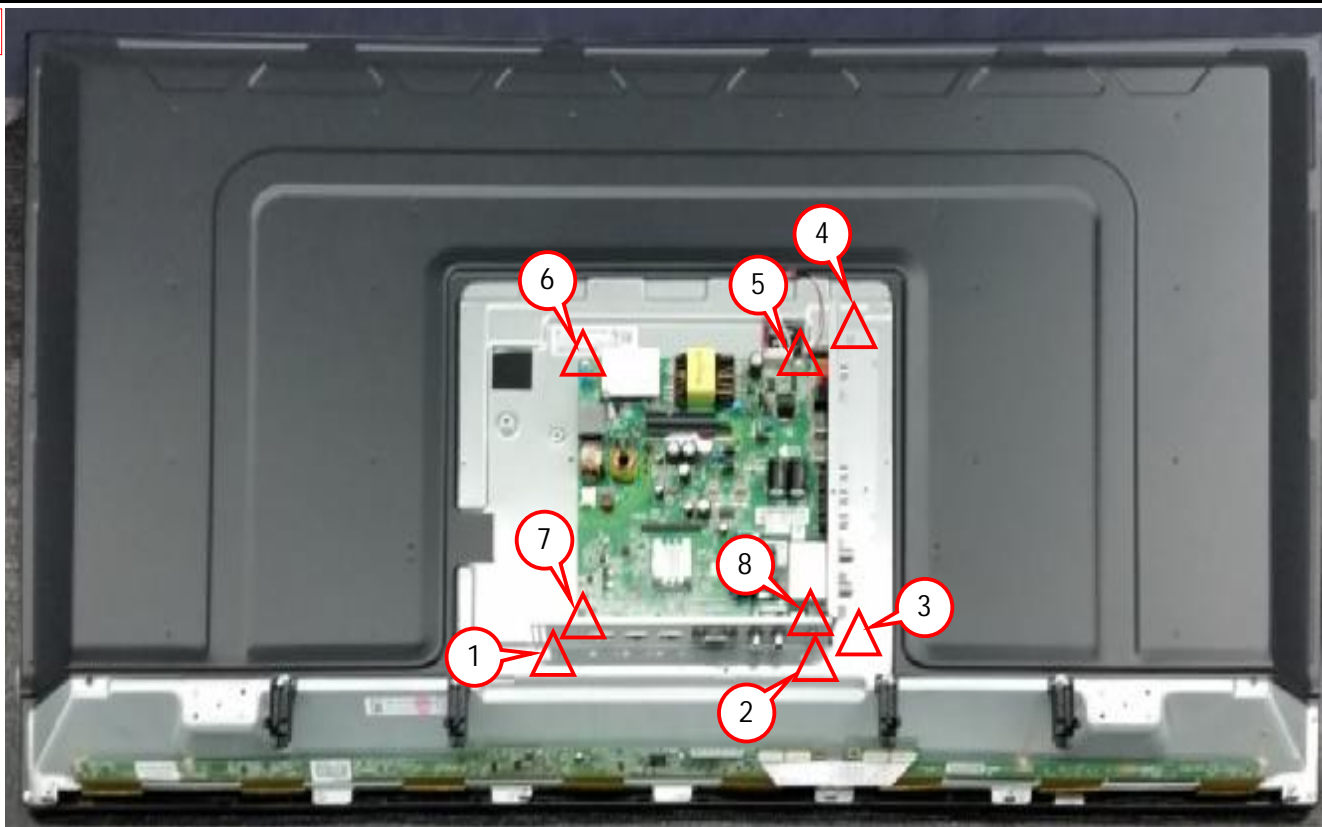
工位 名稱	拆機-5		機型	40L85F						
NO	料號	數量	描述	作業內容及要求			標註圖示	工具參數		
1	7B11-0303A6-00101121	4	Φ3×3mm平頭鍍藍鋅機械螺釘	用電批按圖1中的順序將IO擋板和主板上的螺釘取下			圖1 	電批		
2	7B11-0307C2-50102111	4	M3×7mm P頭帶彈墊帶平墊鍍藍鋅機械螺釘	將取下的螺釘分類放好在物料盒里				4±1kgfcm		
3				將取下的側擋板和下擋板分類放到物料箱里						
4				將取下的主板放到防靜電的物料箱里						
5				自檢確認作業符合要求后，踩腳踏開關讓其流入下一站。						
注意 事項	1. 本工位產生的廢棄物應按規定放置在指定位置，具體請參照<廢棄物分類處置一覽表>。									
	2. 做好防靜電措施，接觸主板的手佩戴好防靜電手套。									

圖1




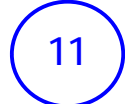
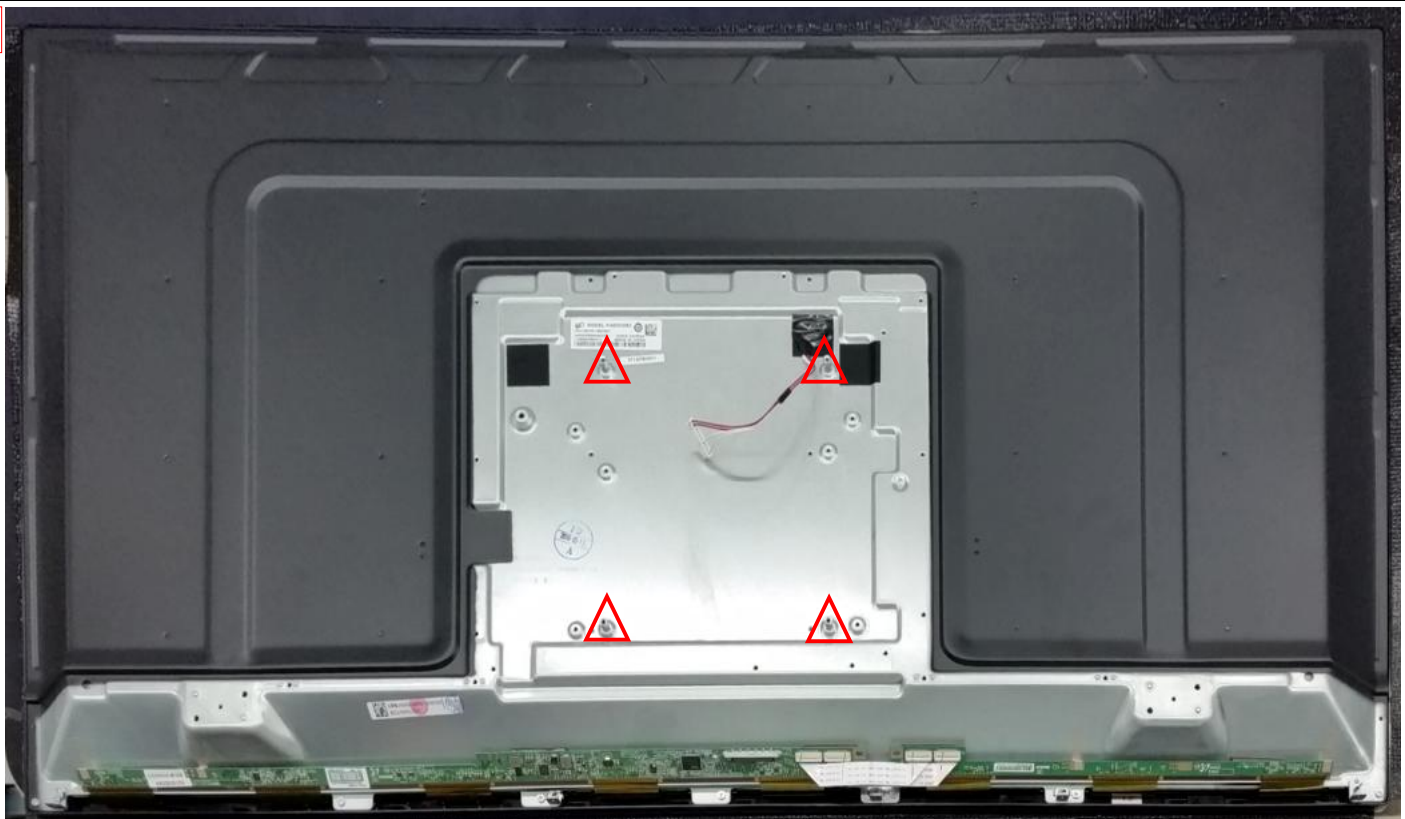


工程受控章

修改記錄		請仔細閱讀并理解 作業指導書的內容	擬制	審核	批准	
			邓炳壮			



# KTC作業指導書

工位 名稱	拆機-6		機型	40L85F						
NO	料號	數量	描述	作業內容及要求			標註圖示	工具參數		
1	7B11-030711-01904111	4	Φ3×2.0×7.5mm 耐落外六角鍍藍鋅螺釘	用電批將背板上的4PCS Φ3×2.0×7.5mm 耐落外六角鍍藍鋅螺釘取下			圖1 	電批		
2								4±1kgfcm		
3				將取下的螺釘分類放好在物料盒里						
4										
5				自檢確認作業符合要求后，踩腳踏開關讓其流入下一站。						
注意 事項	1. 本工位產生的廢棄物應按規定放置在指定位置，具體請參照<廢棄物分類處置一覽表>。						 			
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid red; padding: 2px; margin-right: 10px;">圖1</div>  </div>										
修改 記錄				<div style="border: 1px solid red; padding: 5px; text-align: center;">             請仔細閱讀并理解 作業指導書的內容           </div>		擬制	審核	批准		
						邓炳壮				
<div style="text-align: right; padding-right: 50px;">工程受控章</div>										



## 4. 工廠模式調整

按“Menu” + “1999” 進入工廠菜單

一級菜單	二級菜單	值,備註
ADC 調整	模式	VGA,YPBPR,選擇
	R-GAIN	前端增益調整
	G-GAIN	
	B-GAIN	
	R-OFFSET	鉗位電平調整
	G-OFFSET	
	B-OFFSET	
	AUTO ADC	ADC自動調整
圖片模式	輸入源	源的選擇
	模式	動態/標準/Soft/用戶
	亮度	亮度
	對比度	對比度
	顏色	顏色
	銳度	銳度
	TINT	TINT
	複製所有	無此功能
W/B 調整	輸入源	源的選擇
	溫度	冷,標準,暖
	R-GAIN	白電平調整
	G-GAIN	
	B-GAIN	
	R-OFFSET	黑電平調整
	G-OFFSET	
	B-OFFSET	
	複製所有	無此功能
SSC 設置	MIU Enable	MIU 展頻使能
	MIU0 Span	展頻頻寬
	MIU Step	展頻步長
	LVDS enable	屏展頻使能
	LVDS Span	展頻頻寬
	LVDS Step	展頻步長
	LVDS swing	擺幅
個性設置	2小時關機	兩小時進入待機
	WDT	看門狗開關
	畫面類型	屏幕畫面類型（關、白、紅、綠、藍、黑）
	恢復用戶默認	恢復出廠設置
	PVR_RECORDALL	設置刻錄一個碼流中所有節目開關
	Power	開機模式選擇
	Mirror	倒立使能
	Ageing mode	老化模式開關
VIF	Vif 1	Vif set
	Vif 2	Vif set
	Vif 3	Vif set
Qmap adjsut	PQ setting	
PEQ	PEQsetting	
OverScan	Overscan_resolution	分辨率選擇
	Overscan_hsize	橫向縮放調整



	Overscan_hposition	水平位置調整
	Overscan_vsize	縱向縮放調整
	Overscan_vposition	縱向位置調整
其他	測試模式	
	UART DEBUG	DEBUG ON/OFF
	HDMI CEC/ARC	CEC/ARC ON/OFF
	背光	調整背光
CI+ key usb upgrade	CI+ key usb upgrade	
SW information	SW information	
Non-linear	模式	功能選擇
	OSD 0	曲線調整
	OSD 25	
	OSD 50	
	OSD 75	
	OSD 100	
頻道表 1	KTC factory Frequecy table set	KTC 坂田工廠 ATV 頻道預設
CI factory setting	No function	無此功能
Channel table2	KTC factory Frequecy table set	KTC 龍華工廠 ATV 頻道預設
Channel dvbt	KTC factory Frequecy table set	KTC 坂田工廠 DVB 頻道預設



## 5. 軟件升級及屏代碼

### 5.1 軟件升級

軟件升級操作及程序:

- 1). 更改文件名為 "MERGE.bin", 存儲到 FAT32 格式的 U 盤.
- 2). 將 U 盤插入到對應的升級軟件的 USB 接口, 根據以下步驟升級軟件:

方法 1

選擇 AIR or DTV 信號源, 按菜單鍵進入主菜單, 然後選擇.

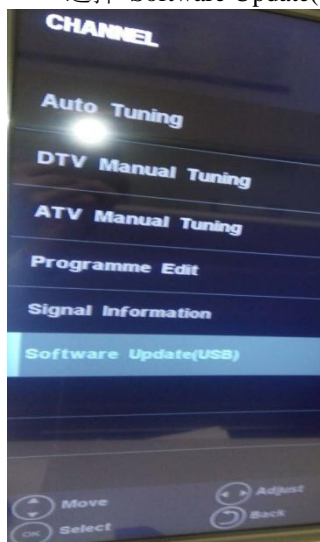


選擇頻道, 按右鍵或 OK 鍵進入.

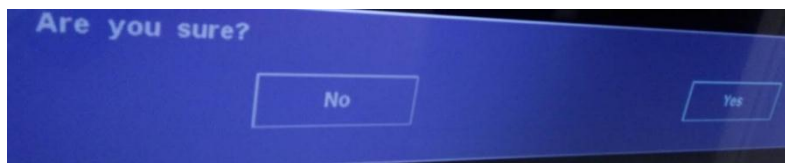




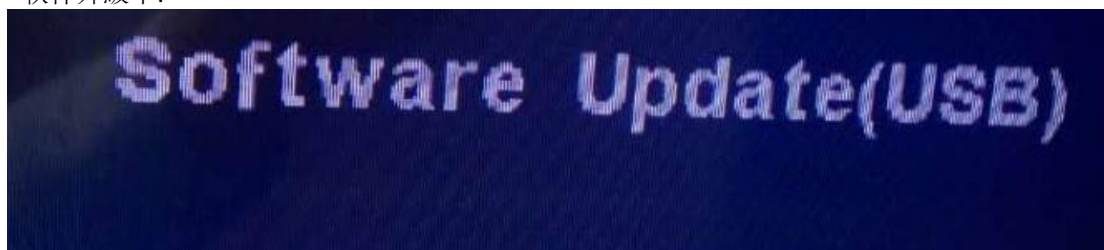
選擇”Software Update(USB)”按右鍵或 OK 鍵進入.



按確認鍵后，軟件升級菜單將跳出，再選擇 “Yes” 確認:



軟件升級中:



方法 2:

:將 U 盤插入到 USB 升級接口，然後根據以下步驟升級軟件：

長按電視背後的 “OK”▲ 鍵，機器開機,待機指示燈快速閃 5 秒鐘后，待機指示燈熄滅，大約 1 分鐘后亮起，這表示升級完成。

注意：

- ①. 當機器升級軟件時（U 盤），不要拔掉 U 盤或者切斷電源，否則會造成升級失敗。
- ②. 在插入 U 盤前，確保電源是切斷狀態，以免損壞 U 盤。

## 5.2 屏代碼

按遙控器上的數字鍵輸入：“1999”直接跟隨菜單，可以從工廠菜單中看到屏類型信息，從配置表中看到屏的代碼。

CTN_ALT BOM#	屏型號	屏代碼
40PFH4082/96	K400WD85-MD260A2	7422-400CMK-385A8B51-F



## 6. 電路概述

### 6.1 說明

4082系列包含在MSD3463方案中，主板支持DVB-T，多媒体，视频输出

4082系列包含以下機型：

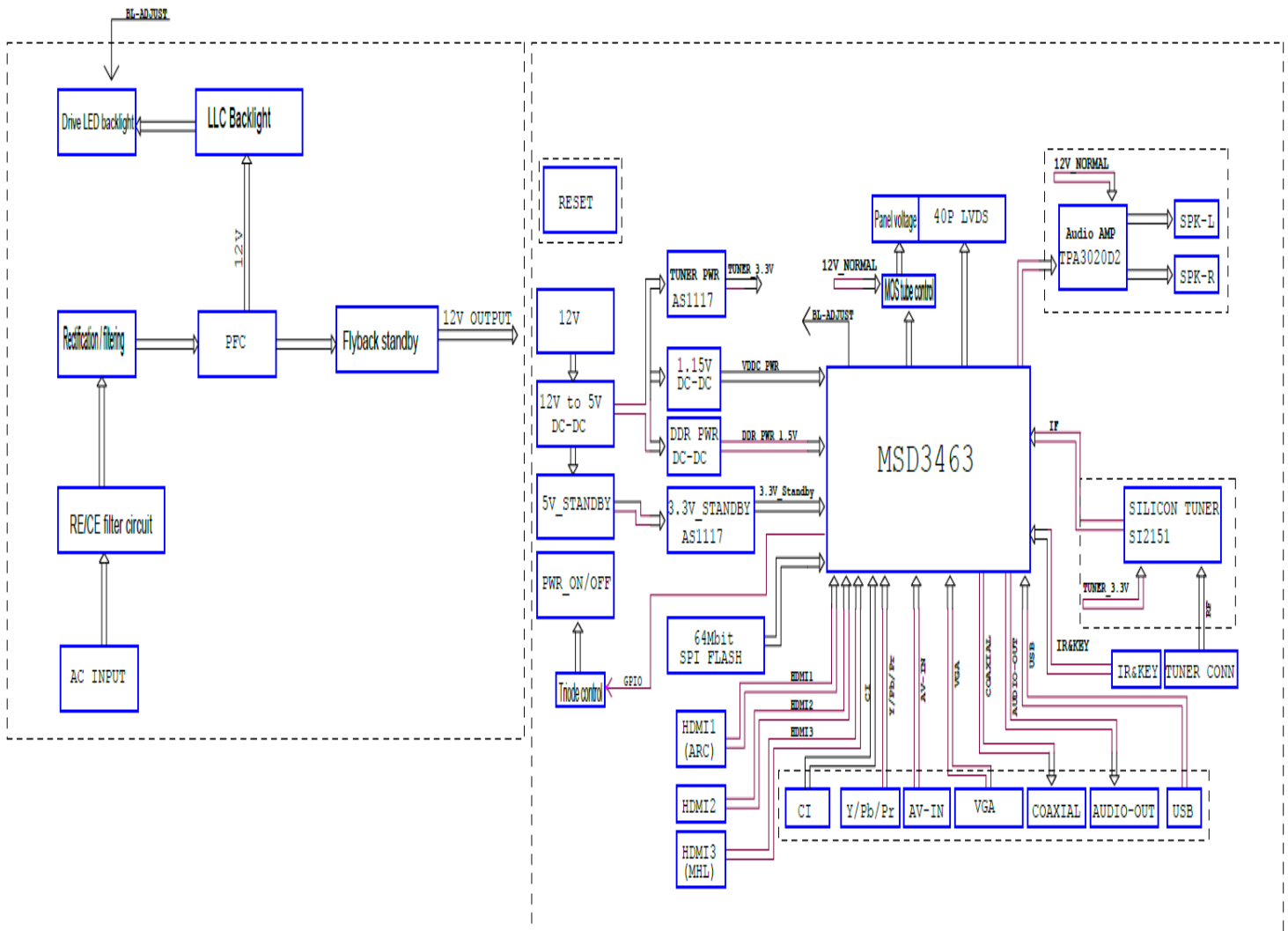
- 40PFH4082/96

#### 6.1.1 主要配件

此系列的主要配件：

- 高頻頭電源AS1117
- VDDC 電源
- MSD3463 T5C2
- DDR 電源 1.5V
- 3.3V待機 AS1117
- 64 Mbit SPI FLASH
- HDMI1 ARC
- HDMI2 PORT
- HDMI3 MHL

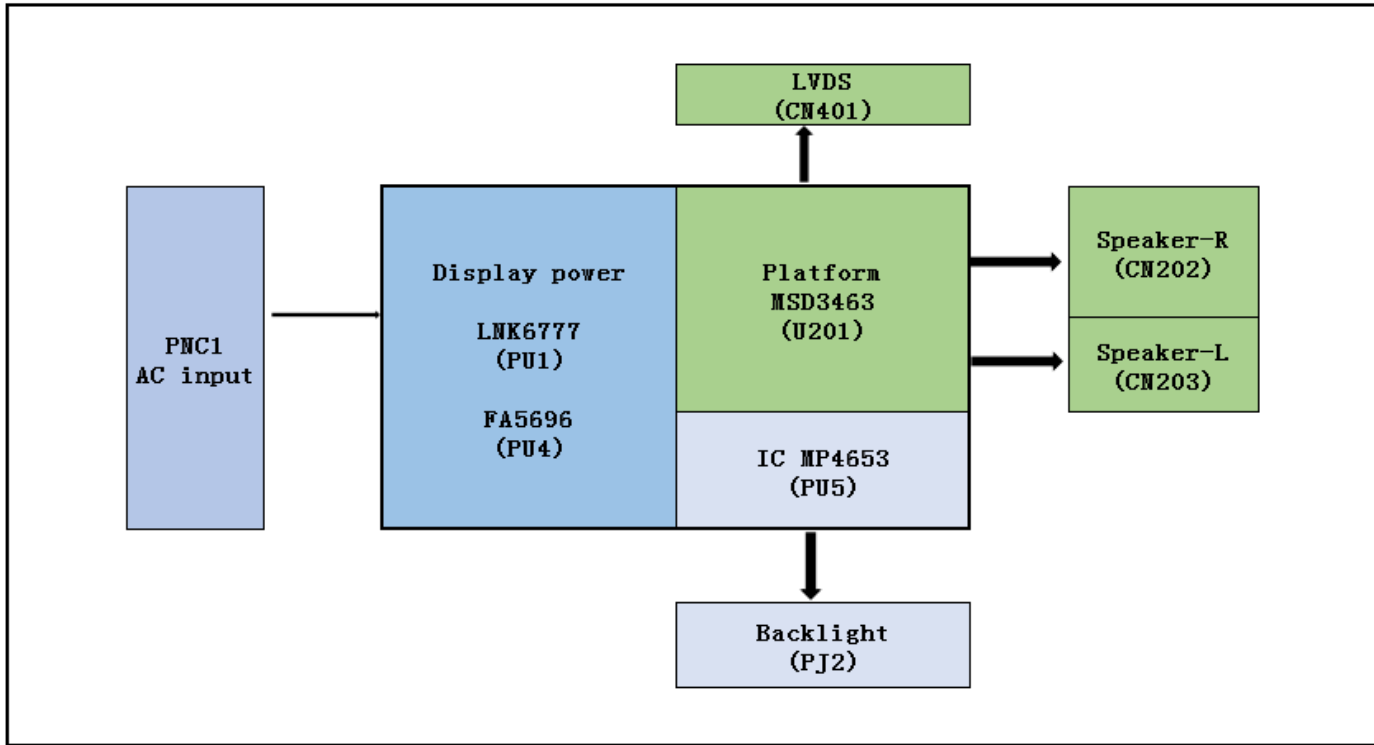
#### 6.1.2 方框圖





## 6.2 供電

該平台的電源架構：



### 6.2.1 供電裝置

所有的電力供應是壹個服務的黑盒子。當有缺陷時，必須重新訂購新的板，而缺陷的必須退回，除非主板的保險絲壞了。始終更換有正確規格的有缺陷的保險絲！這壹部分在正規市場是有效的。

請參閱飛利浦服務門戶網站，了解主板的代碼。

平台的重要變量：

- 新型led背光電源架構
- “刺激”信號現在是壹個PWM信號+連續變量

控制信號：

- PS-ON
- 燈 “on/off”
- DIM (PWM) (not for PSDL)

在本手冊中，由於設計保護問題，沒有提供詳細的信息。

- +12 輸出 (on-mode)
- +12V\_聲音(聲音AMP電源)
- 輸出到顯示器；以防
  - IPB：高電壓的液晶面板
  - PSL and PSLs (LED驅動器輸出)
  - PSDL (高頻) AC-電流.

### 6.2.2 多樣性

電源單元的多樣性主要取決於顯示器的多樣性。

可以區分以下顯示：

- CCFL/EEFL 背光：電源板是傳統的IPB
- LED 背光：
  - 無掃描LED側視圖：PSL電源板
  - 無掃描LED側視圖：PSLS電源板
  - 無2D調光LED直觀：PSL電源板
  - 與2D調光LED直觀：PSDL電源板.

PSL是集成LED驅動電源。

PSLS 集成了掃描功能的LED驅動電源（增加微控制器）。

PSDL 集成了壹個直接查看電源LED背光2D調光

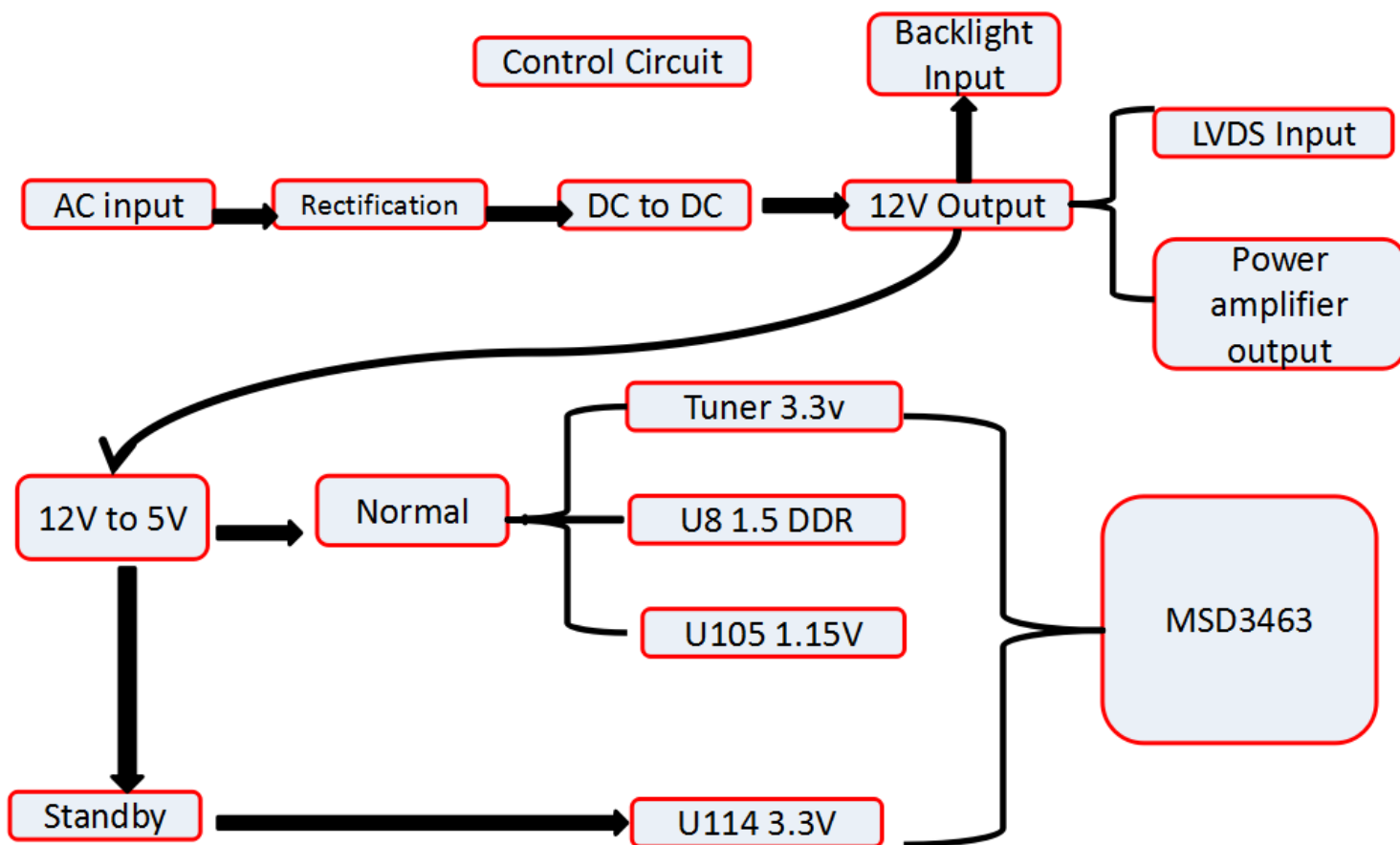


### 6.3 DC/DC 轉換器

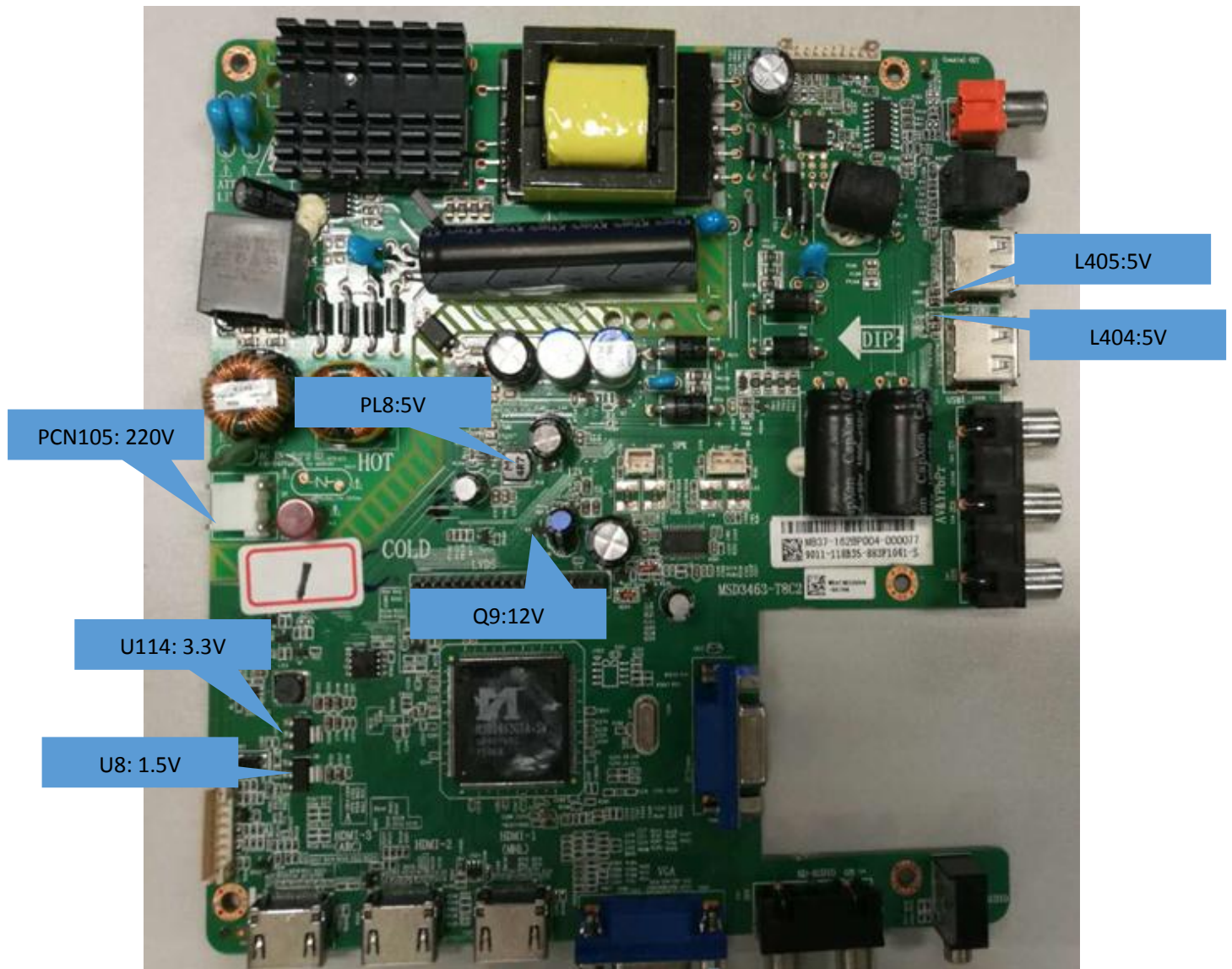
板上的DC / DC轉換器提供以下電壓（取決於設置執行）：

- +5V-SB, 待機供電系統的恒電壓
- +3V3-待機, 電源供給遙控板/按鍵板
- +12V, 面板（有源模式）的電源輸入
- +3V3-EMMC, +V-EMMC-IO, 電視開機狀態EMMC的電壓
- +1V5-DDR, +VREF-A2-DQ,, +VREF-A2-CA, DDR電壓
- TUNER\_3V3, 高頻頭的供電電壓
- +5V-SW, USB的中間輸入供電電壓
- +12V-AUDIO1 for the AUDIO AMP
- +3.3VA\_T2, +1.2V\_T2 解調器IC通道譯碼器的電壓

#### 6.3.1 電源樹







電源SSB 前視圖

## 6.4 前端模擬和DVB-T接收

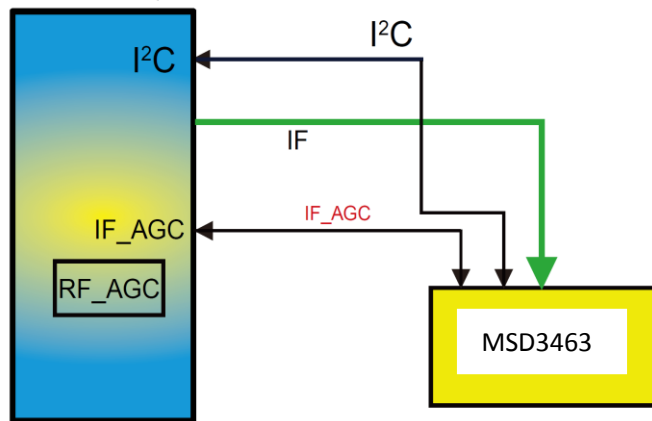
### 6.4.1 DVB-T

模擬調諧器的前端由以下關鍵部件組成：

- 高頻頭供電 IC AMS1117-3.3V
- CPU MSD3463 處理器
- 高頻頭 SI2151 處理器

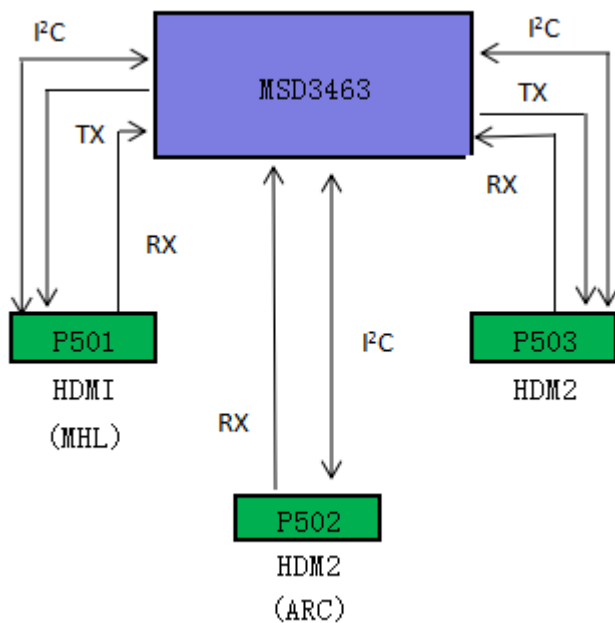
以下為前段應用CN1的方框圖：





## 6.5 HDMI

參照以下應用： .



可用的HDMI連接：

- HDMI 1: HDMI 輸入( 支持電視數字接口)  
HDMI1.4a) 帶數字音頻/PC DVI輸入/MHL/CEC
- HDMI 2: HDMI 輸入( 電視數字接口支持HDCP)  
帶數字音頻/PC DVI 輸入/CEC
- HDMI 3: HDMI 輸入 ( 支持電視數字接口)  
HDMI1.4a) 帶數字音頻/PC DVI輸入/CEC/ARC
- +5V 檢測機制
- 穩定時鐘檢測機制
- HPD控制
- 同步檢測
- TMDS 輸出控制
- CEC控制
- ARC控制
- MHL控制



---

## 6.6 視頻及聲音處理 - MSD3463

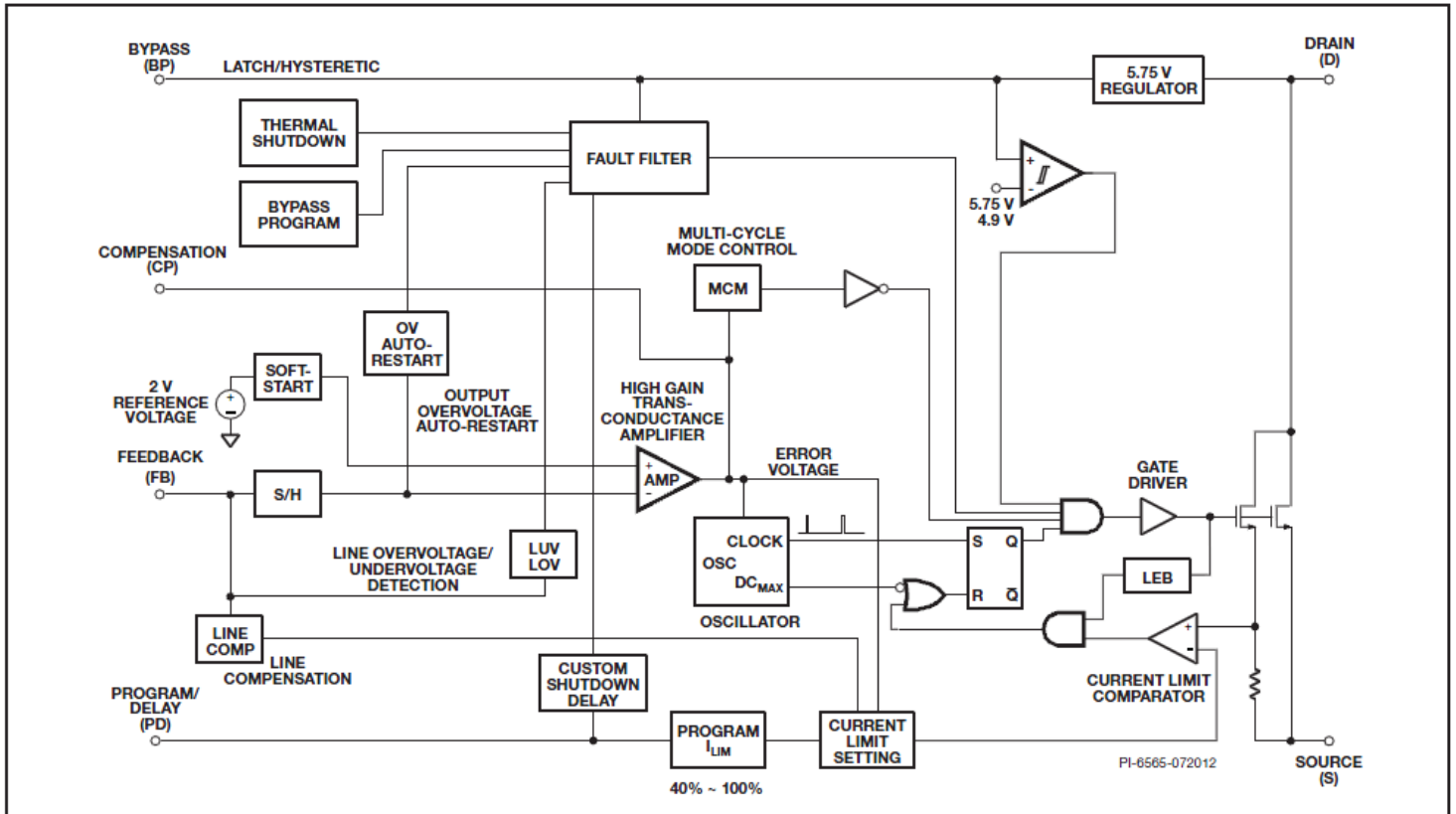
MSD3463平台的主要聲音與視頻處理區（系統新平），包括以下特點：

1. 全球多制式模擬電視解調器
2. PAL/SECAM/DVB-T/DVB-T2 /DVB-C 解調器
3. 1920\*1080@60Hz直接驅動
4. 強大的CPU核心
5. 多路復用器
7. 多媒體視頻解碼器
8. 豐富格式音頻編解碼器
10. HDMI1.4 接收器
11. MHL輸入
12. 2D 轉換器
14. PWM 調光 (LED 背光)
15. 雙向LVDS。

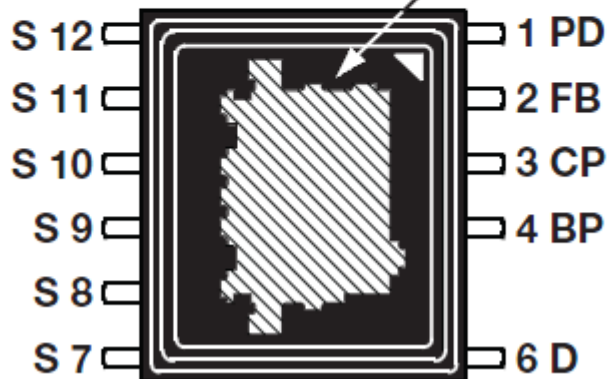


## 7. IC數據表

MSD3463 T8C2



Exposed Pad Internally  
Connected to SOURCE Pin  
V Package  
(eDIP-12B)



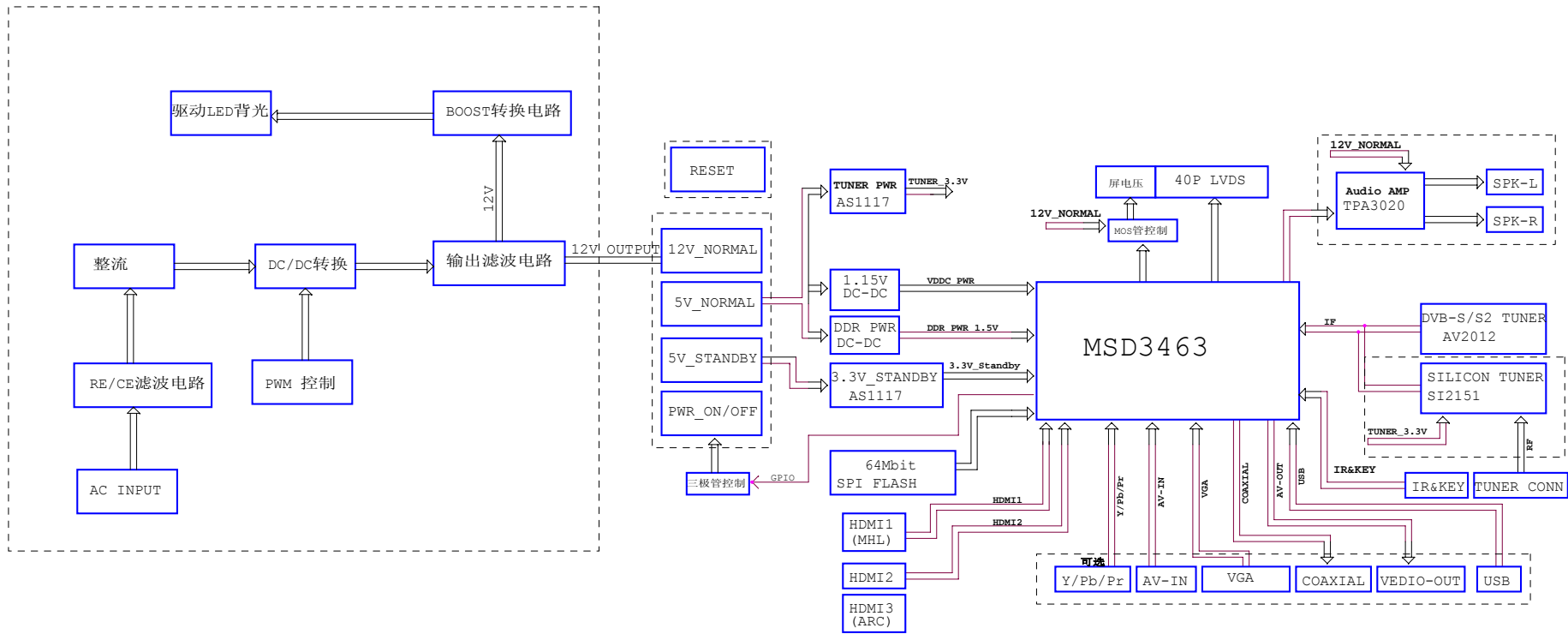


PAGE	Content
1	Index&History Rev
2	Block Diagram
3	Power & LED Driver
4	System Power
5	MSD3463
6	Video&VGA&USB&Amplify &LVDSpage
7	HDMI page
8	Tuner page

History Rev			
DATE	Rev	Description	Author
11/10/2015	Ver:A1.0	First Version Release	ZHQING

KTC ISO9001.ISO14001体系文件			
文件名称：MSD3463-T8C2三合一板（台湾DVB-T）数模一体电视原理图			
文件编号：	T4288	版本：3.0	页数：1 “ 8
设计：	张志清	审核：	批准：
发行部门：	研发处	生效日期：	Tuesday, November 10, 2015





本文档仅限中国深圳市康冠技术有限公司和被呈送方内部使用，未经书面许可请勿扩散到第三方。  
This document for Shenzhen KTC Technology Co., Ltd and presented party internal use only.  
Do not spread to third party without the written permission.  
版权所有©深圳市康冠技术有限公司  
Copyright© Shenzhen KTC Technology Co., LTD

KTC ISO9001.ISO14001体系文件			
文件名称: MSD3463-T8C2三合一板（台湾DVB-T）数模一体电视原理图			
文件编号:	T4288	版本: 3.0	页数: 2 / 8
设计:	张志清	审核:	批准:
发行部门:	研发处	生效日期:	Tuesday, November 10, 2015

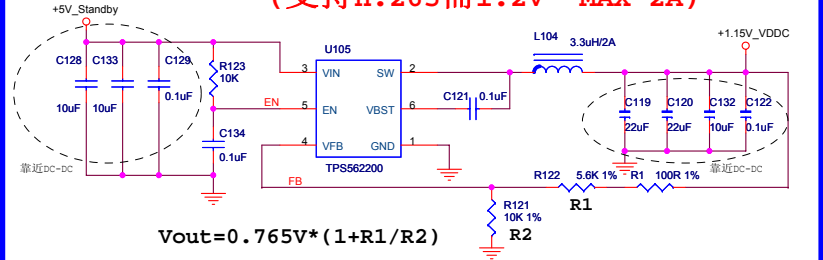




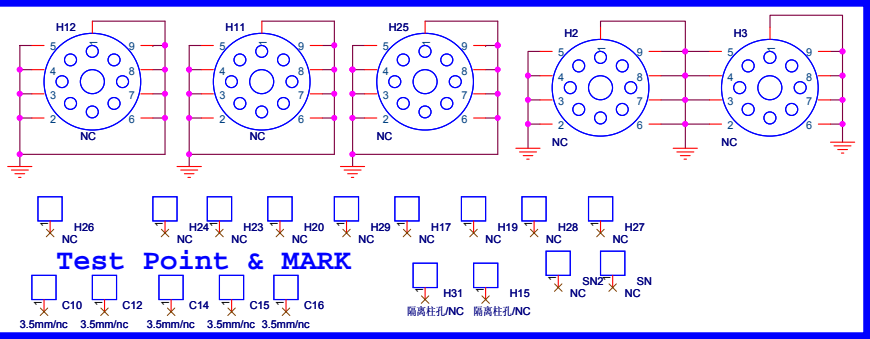
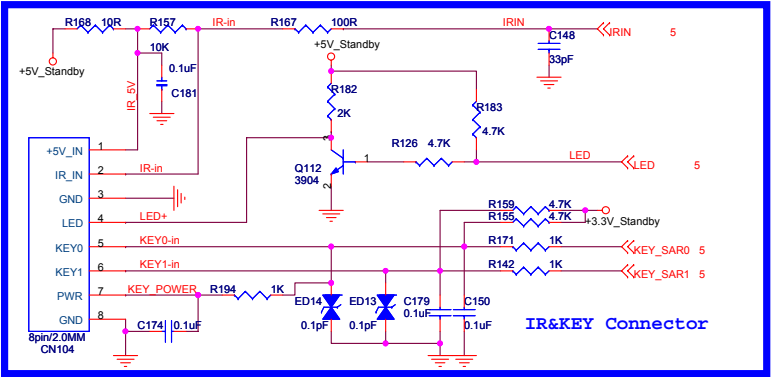
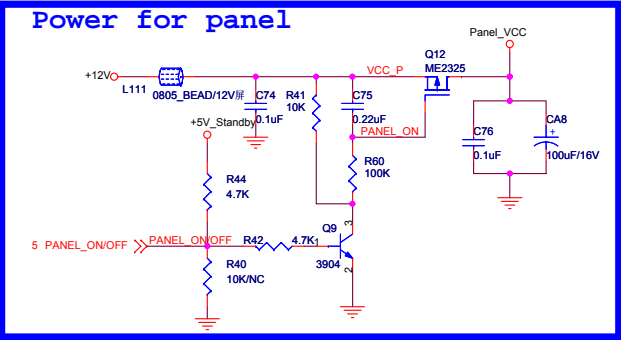
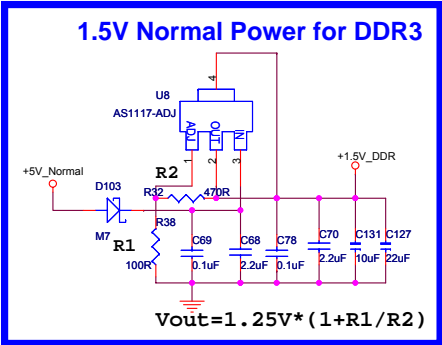
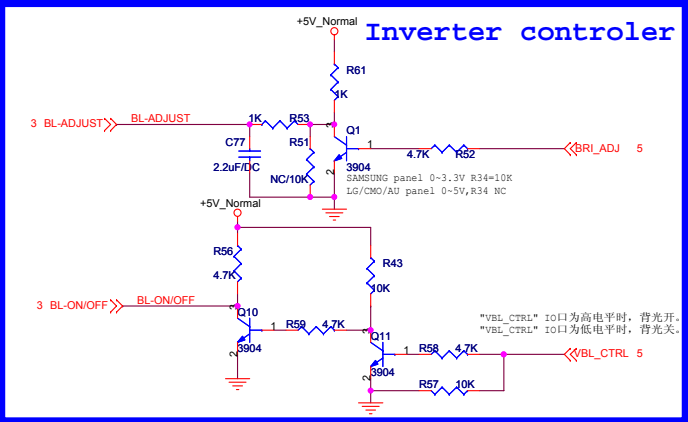
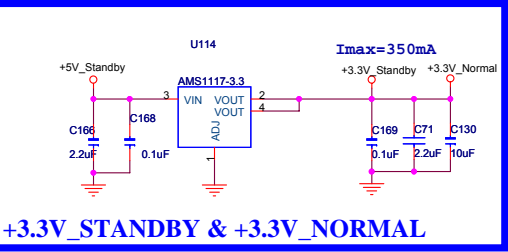


1.2V 2A for VDDC

(支持H.265需1.2V MAX 2A)



LAYOUT注意：输入、输出电容需靠近DC-DC，电容地到IC的地在TOP层最短回路。



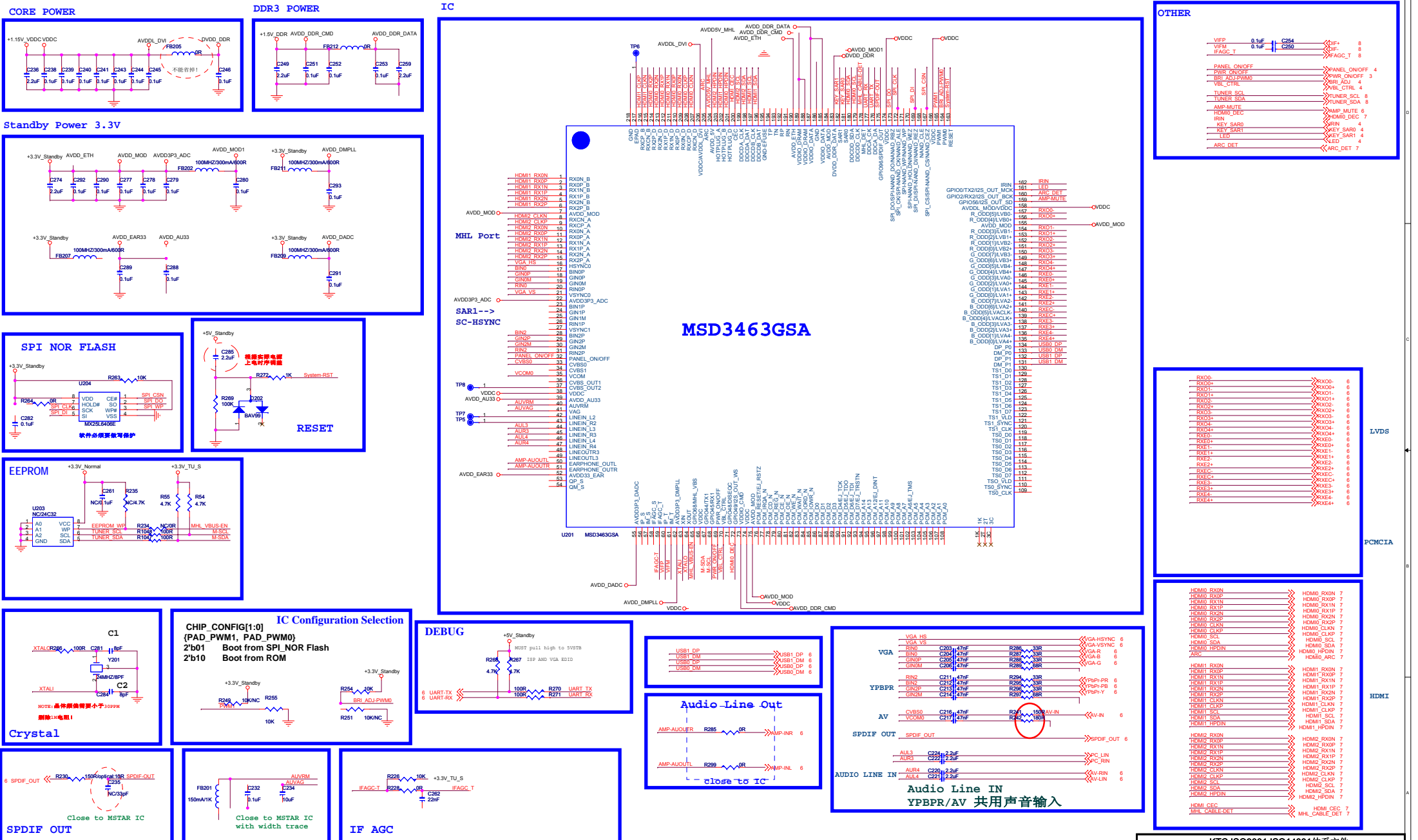
所用IO口	SAR0				SAR1		
按键功能	CH+	CH-	SOURCE	POWER	VOL+	VOL-	MENU
电阻值	0欧	2K	6.8K	1K	0欧	2K	6.8K
电压值	0V	0.98V	1.95V	0.58V	0V	0.98V	1.95V

本文档仅限中国深圳市康冠技术有限公司和被呈送方内部使用，未经书面许可请勿扩散到第三方。  
This document for ShenZhen KTC Technology Co., Ltd and presented party internal use only,  
Do not spread to third party without the written permission.

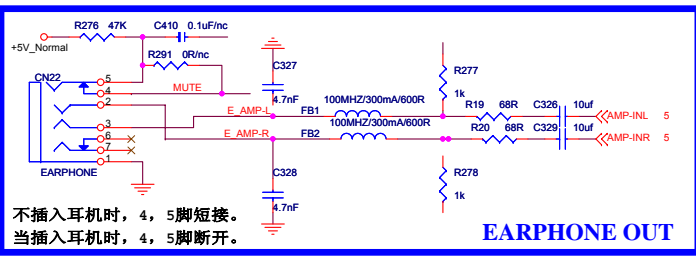
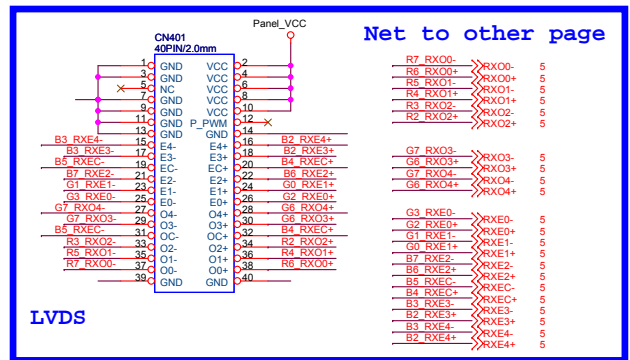
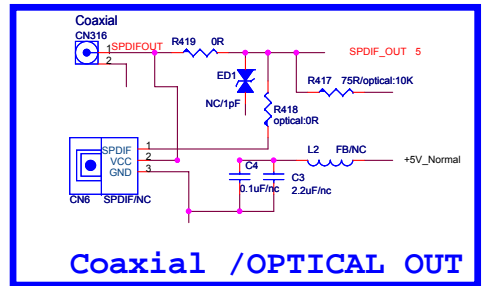
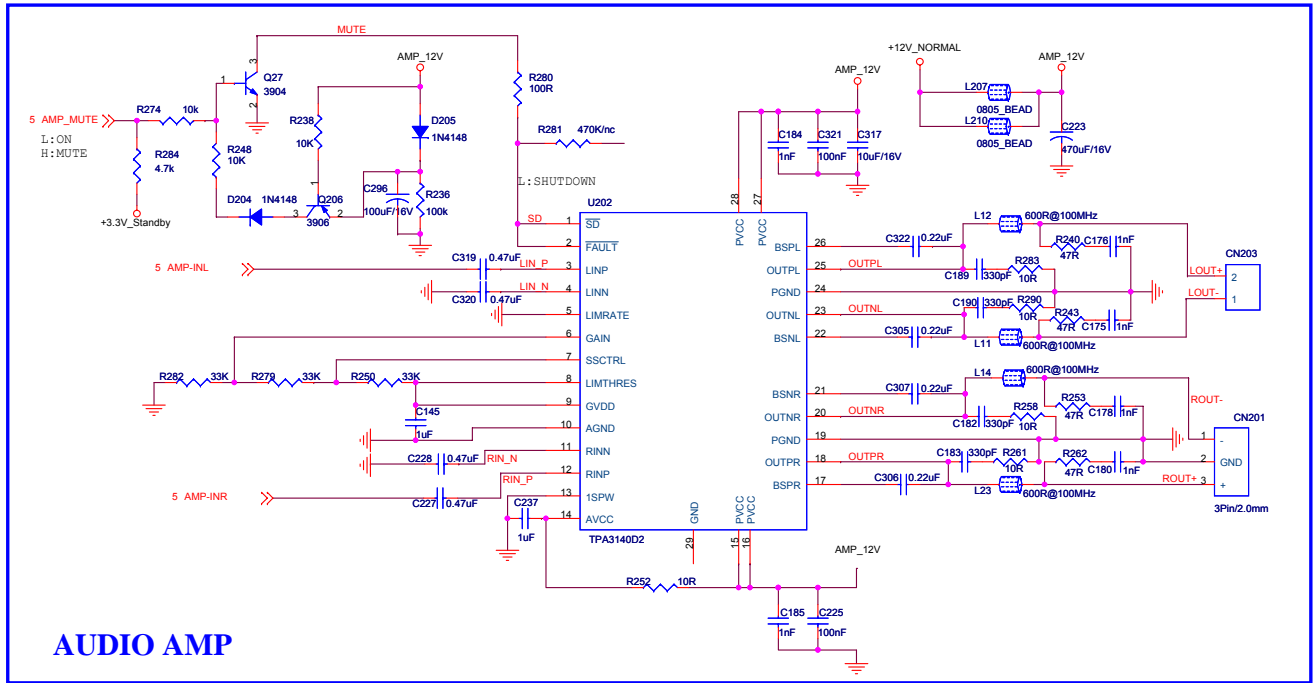
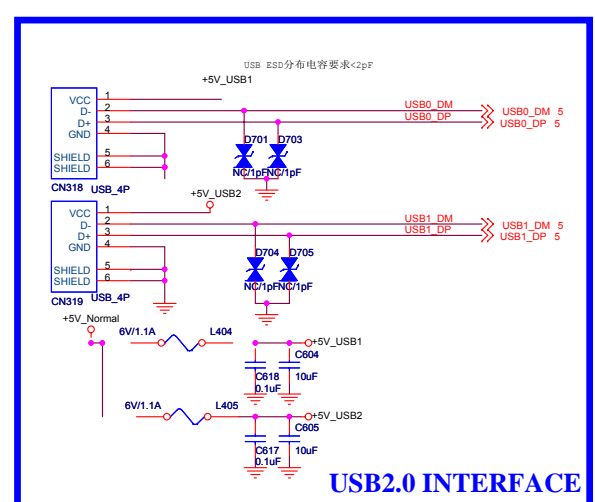
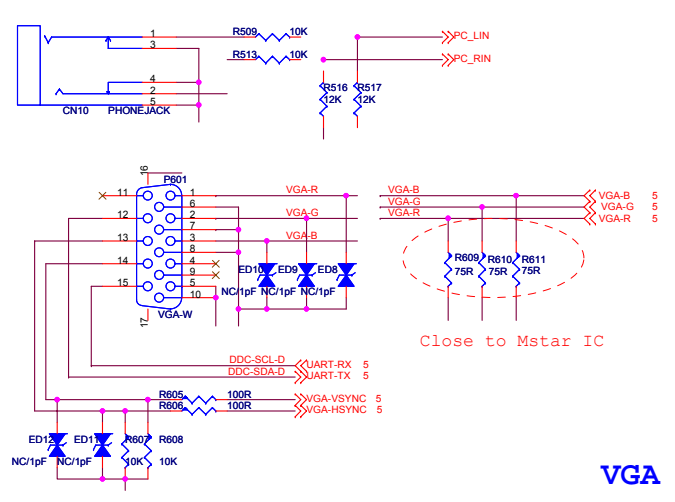
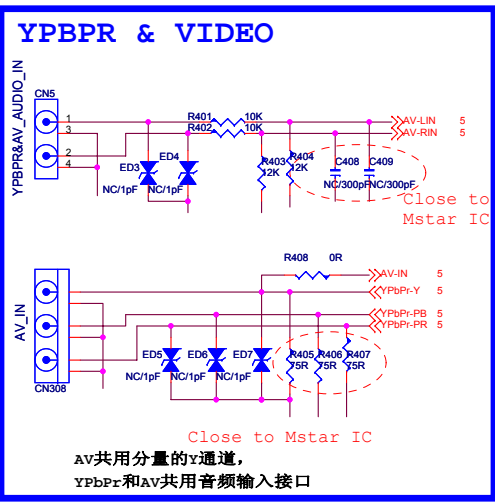
版权所有@深圳市康冠技术有限公司  
Copyright@ ShenZhen KTC Technology Co., LTD

KTC ISO9001.ISO14001体系文件			
文件名称：MSD3463-T8C2三合一板（台湾DVB-T）数模一体电视原理图			
文件编号：	T4288	版本：3.0	页数：4 of 8
设计：	张志清	审核：	批准：
发行部门：	研发处	生效日期：	Tuesday, November 10, 2015









### 功放放大倍数调节

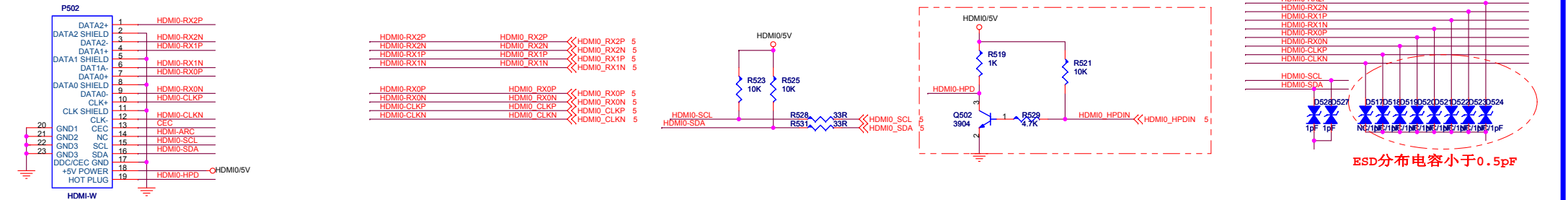
GAIN1 (PIN6)	GAIN0 (PIN5)	AMP GAIN (db)
0	0	20
0	1	26
1	0	32
1	1	36

本文档仅限中国深圳市康冠技术有限公司和被呈送方内部使用，未经书面许可请勿扩散到第三方。  
This document for ShenZhen KTC Technology Co., Ltd and presented party internal use only,  
Do not spread to third party without the written permission.  
版权所有©深圳市康冠技术有限公司  
Copyright© ShenZhen KTC Technology Co., LTD

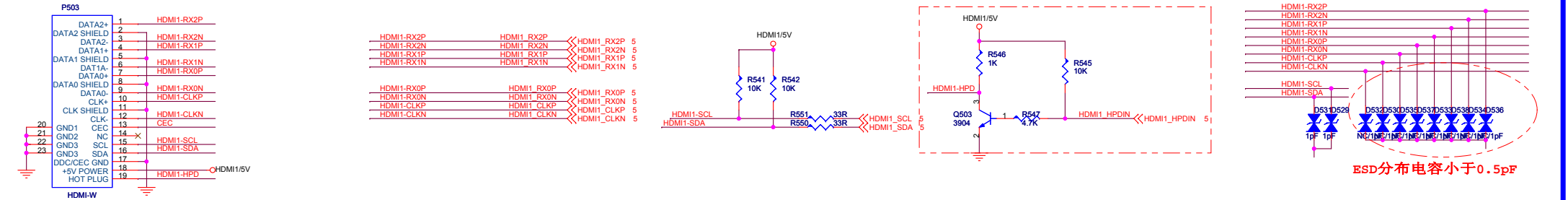
KTC ISO9001.ISO14001体系文件			
文件名称: MSD3463-T8C2三合一板(台湾DVB-T) 数模一体电视原理图			
文件编号:	T4288	版本: 3.0	页数: 6 of 8
设计:	张志清	审核:	批准:
发行部门:	研发处	生效日期:	Tuesday, November 10, 2015



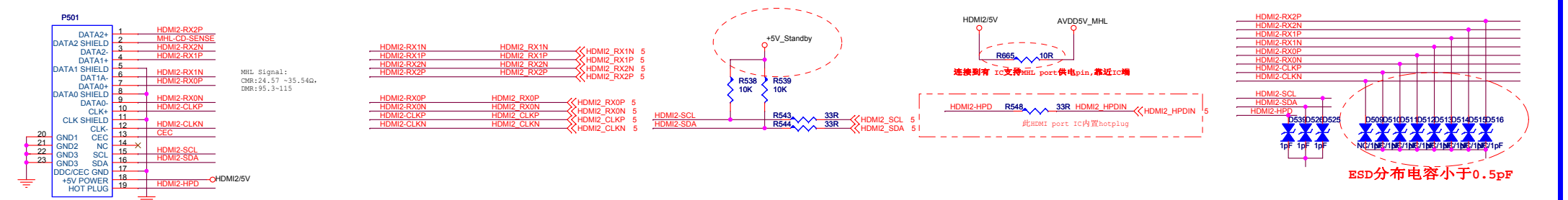
HDMI1 ( ARC )



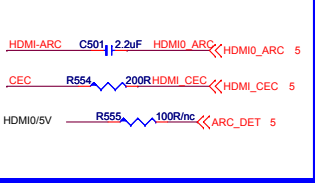
HDMI2



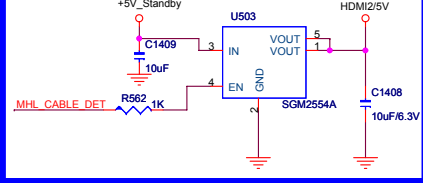
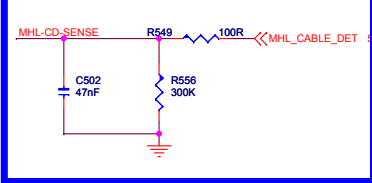
HDMI3 (MHL)



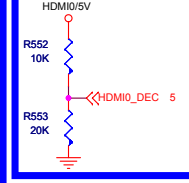
CEC & ARC



MHL



ARC DETECT

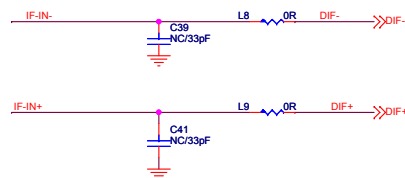
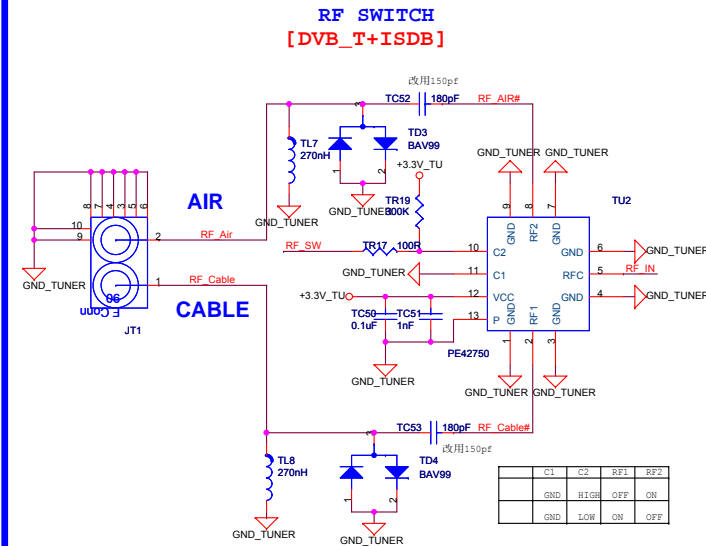
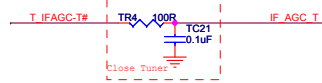
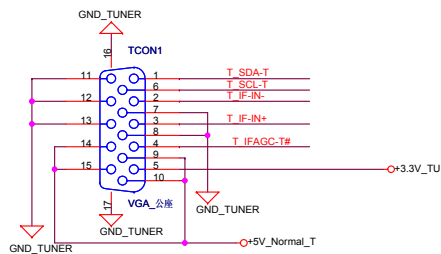
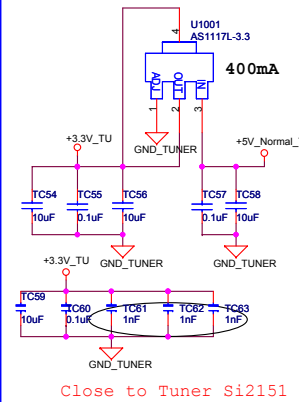


本文件仅限中国深圳市康冠技术有限公司和被呈送方内部使用，未经书面许可请勿扩散到第三方。  
This document for ShenZhen KTC Technology CO., Ltd and presented party internal use only,  
Do not spread to third party without the written permission.

版权所有©深圳市康冠技术有限公司  
Copyright© ShenZhen KTC Technology Co., LTD

KTC ISO9001.ISO14001体系文件			
文件名称:	MSD3463-T8C2三合一板 (台湾DVB-T) 数模一体电视原理图	文件编号:	T4288
设计:	张志清	版本:	3.0
发行部门:	研发处	页数:	7 of 8
		审核:	
		批准:	
		生效日期:	Tuesday, November 10, 2015





版权所有©深圳市康冠技术有限公司  
Copyright© ShenZhen KTC Technology Co., LTD

KTC ISO9001.ISO14001体系文件			
文件名称: MSD3463-T8C2三合一板 (台湾DVB-T) 数模一体电视原理图			
文件编号:	T4288	版本: 3.0	页数: 8 of 8
设计:	张志清	审核:	批准:
发行部门:	研发处	生效日期:	Tuesday, November 10, 2015



